



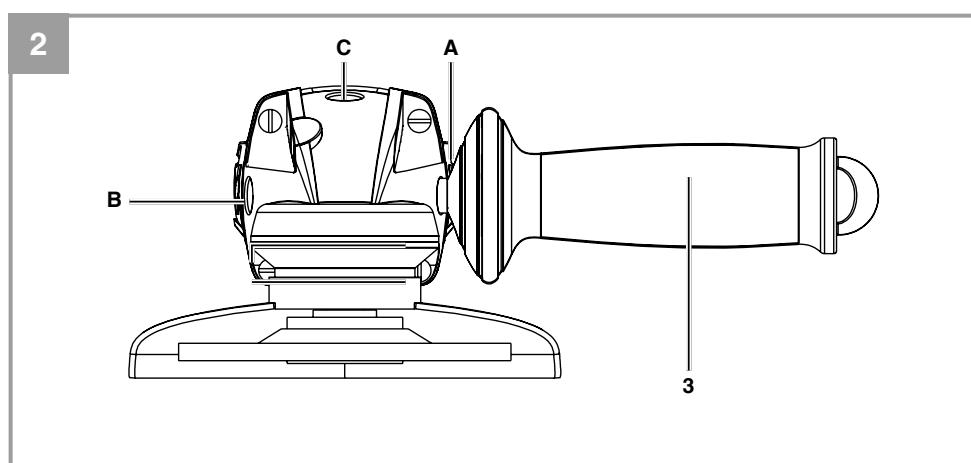
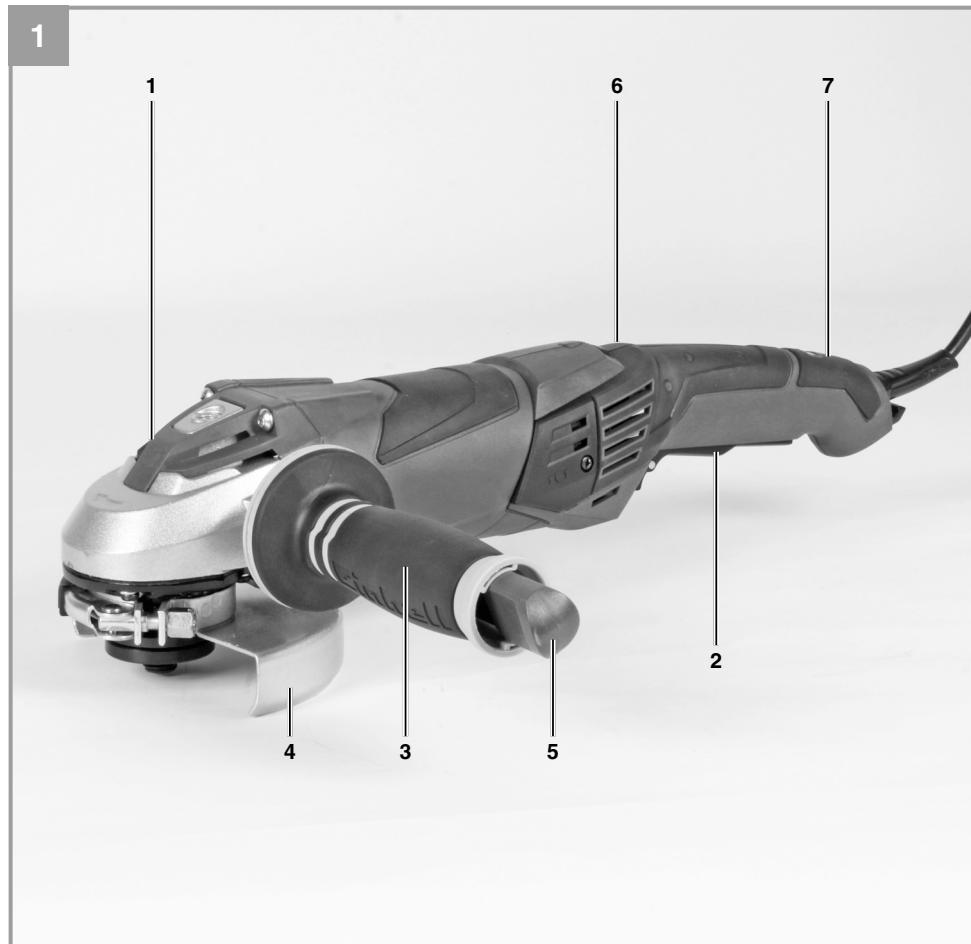
TE-AG 125 CE

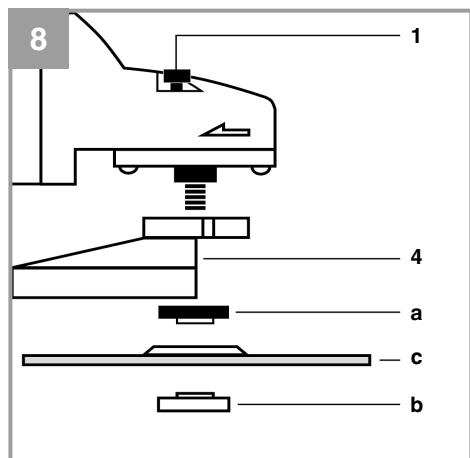
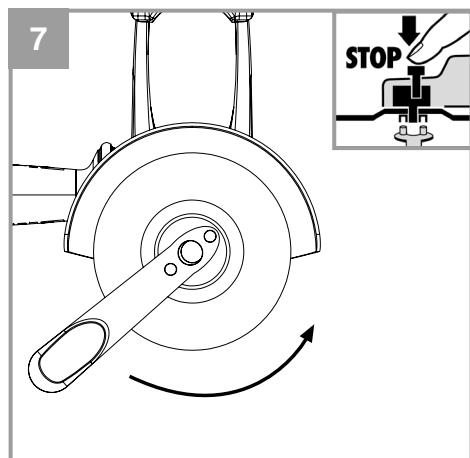
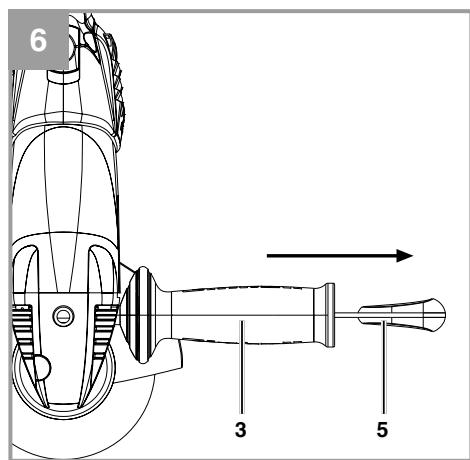
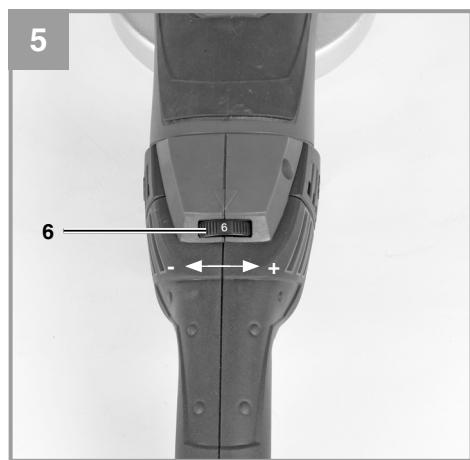
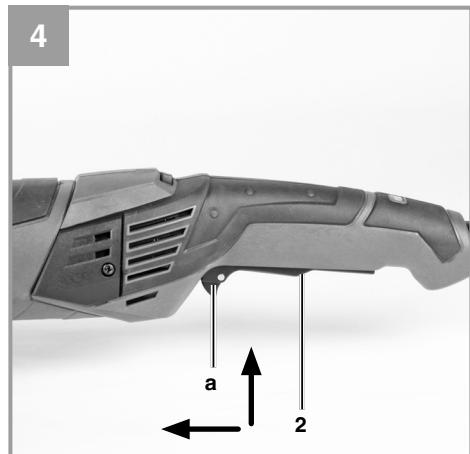
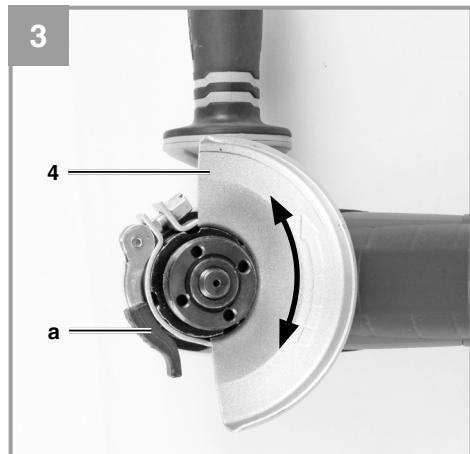
UKR Оригінальна інструкція з
експлуатації
Кутова шліфувальна машинка



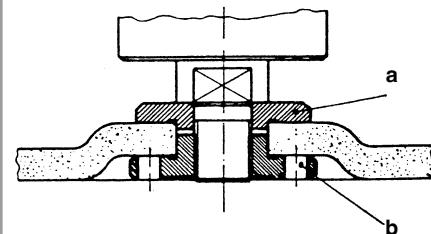
Art.-Nr.: 44.308.60

I.-Nr.: 21060

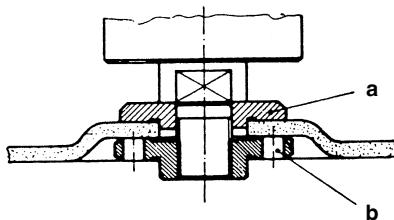




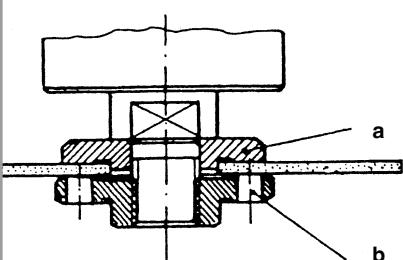
9



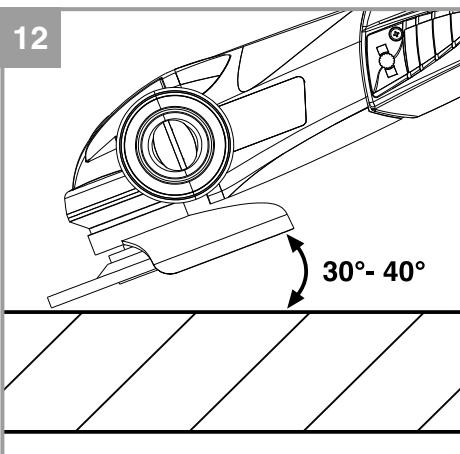
10



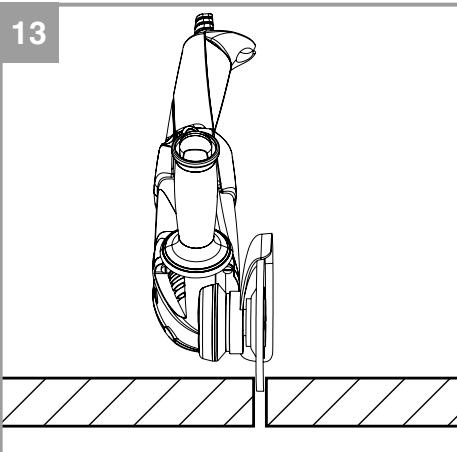
11



12



13



Зміст

1. Вказівки по техніці безпеки
2. Опис приладу та об'єм поставки
3. Застосування за призначенням
4. Технічні параметри
5. Перед запуском в експлуатацію
6. Технічне обслуговування
7. Заміна провода для під'єднання до електромережі
8. Чистка, технічне обслуговування і замовлення запасних частин
9. Утилізація та вторинне використання
10. Зберігання



„Попередження - З метою зменшення ризику отримання травми слід читати інструкцію з експлуатації“



НОСІТЬ ШУМОЗАХИСНІ НАВУШНИКИ.

Вплив шуму може викликати погіршення слуху.



Носіть респіратор.

При обробці деревини та інших матеріалів може утворюватися шкідлива для здоров'я пилюка. Не можна обробляти матеріал, якщо він вміщує азбест!



Носіть захисні окуляри.

Іскри, що виникають під час роботи, а також обломки, стружка і пилюка, що виходять з прилада, можуть викликати погіршення зору.



Цей захисний кокон придатний для використання під час шліфування.



Цей захисний кокон придатний для використання під час різання та шліфування. (Не входить в об'єм поставки.)

⚠ Увага!

При користуванні приладами слід дотримуватися певних заходів безпеки, щоб запобігти травмуванню і пошкодженням. Тому уважно прочитайте цю інструкцію з експлуатації / вказівки з техніки безпеки. Надійно зберігайте її, щоб викладена в ній інформація була у вас постійно під руками. У випадку, якщо ви повинні передати прилад іншим особам, передайте їм, будь ласка, також і цю інструкцію з експлуатації / ці вказівки з техніки безпеки. Ми не несемо відповідальності за нещасні випадки або пошкодження, які виникли внаслідок недотримання цієї інструкції і вказівок з техніки безпеки.

1. Вказівки по техніці безпеки

З відповідними вказівками по техніці безпеки ознайомтеся, будь-ласка, в брошурі, що додається.

⚠ Попередження !

Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки. Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною виникнення електричного удару, пожежі та/або важкого травмування.

Зберігайте вказівки та інструкції з техніки безпеки на майбутнє.

2. Опис приладу та об'єм поставки**2.1 Опис приладу (рисунок 1)**

1. Аретир шпінделя
2. Перемикач УВІМКНЕНО-/ВІМКНЕНО
3. Додаткова рукоятка
4. Захисний пристрій
5. Ключ для фланцевих гайок
6. Регулятор числа обертів
7. Індикація режиму роботи

2.2 Об'єм поставки

Будь ласка, перевірте комплектність артикула відповідно до описаного об'єму поставки. Якщо якісь частини відсутні, ви протягом максимум 5 робочих днів після купівлі артикула, маючи відповідну квитанцію про покупку, можете звернутися

до нашого сервісного центру чи в найближчий будівельний супермаркет, де продаються такі артикули. Будь ласка, зверніть увагу на таблицю з даними про гарантію, наведену в кінці керівництва.

- Відкрийте опакування та обережно дістаньте прилад.
- Зніміть пакувальний матеріал, а також запобіжні та захисні пристрої, використовувані під час транспортування (якщо такі є).
- Перевірте комплектність поставки.
- Перевірте, чи немає пошкоджень на приладі та комплектуючих.
- Якщо можливо, зберігайте опакування протягом всього гарантійного строку.

Увага!

Прилад та опакування не є іграшками для дітей! Дітям заборонено грatisь пластиковими торбинками, плівкою та дрібними деталями! Існує непезпека їх проковтування та небезпека задушення!

- Вказівки з техніки безпеки
- Оригінальна інструкція з експлуатації

3. Застосування за призначенням

Кутова шліфувальна машина призначена для шліфування металу та каміння за умови використання належного шліфувального круга та належного захисного пристрою.

Увага! Кутова шліфувальна машина може застосовуватись для різання металу та каміння тільки в тому випадку, якщо змонтовано захисний пристрій, який продається окремо.

Машину слід використовувати тільки згідно з її призначенням. Жодне інше використання машини, що виходить за вказані межі, не відповідає її призначенню. За несправності або травми будь-якого виду, які виникли внаслідок використання машини не за призначенням, відповідальність несе не виробник, а користувач/оператор.

Врахуйте, будь ласка, те, що за призначенням наші прилади не сконструйовані для виробничого, ремісничого чи промислового застосування. Ми не беремо на себе жодних гарантій, якщо прилад застосовується на виробничих, ремісничих чи промислових підприємствах, а також при виконанні інших прирівняних до цього робіт.

4. Технічні параметри

Напруга в електромережі: 230 В ~ 50 Гц
 Споживана потужність: 1100 Вт
 Число обертів на холостому ходу: 3000-11.000 хв.⁻¹
 Макс. діаметр круга: 125 мм
 Різьба посадочного шпінделя: M14
 Клас захисту: II /□
 Вага: 2,6 кг

Шуми та вібрація

Параметри шумів та вібрації визначені у відповідності з Європейським стандартом EN 60745

Рівень звуку L_{pA} 88,2 дБ (A)
 Похибка K_{pA} 3 дБ
 Рівень звукової потужності L_{WA} 99,2 дБ(A)
 Похибка K_{WA} 3 дБ

Носіть навушники.

Вплив шуму може стати причиною втрати слуху.

Загальні параметри коливань (сума векторів у трьох напрямках) визначені у відповідності з Європейським стандартом EN 60745.

Руків'я:

Величина емісії коливань $a_{hAG} = 10,401 \text{ м/с}^2$
 Похибка $K = 1,5 \text{ м/с}^2$

Додаткове руків'я:

Величина емісії коливань $a_h = 12,213 \text{ м/с}^2$
 Похибка $K = 1,5 \text{ м/с}^2$

Додаткова інформація стосовно електроінструментів

Попередження!

Зазначена величина емісії коливань вимірювалась відповідно до стандартизованого процесу випробувань, вона може змінюватись в залежності від способу використання електроінструмента, в окремих випадках її значення може бути більшим, ніж занотоване тут.

Зазначена величина емісії коливань може використовуватись для порівняння електроінструментів між собою.

Зазначена величина емісії коливань може також використовуватись для початкового оцінювання негативних впливів.

Зменшуйте вібрацію та утворення шуму до мінімального рівня!

- Застосуйте тільки бездоганно функціонуючі прилади.
- Регулярно проводіть технічний догляд приладу та чистіть його.
- Узгодьте свій стиль праці з роботою приладу.
- Не перевантажуйте прилад.
- При необхідності віддавайте прилад на перевірку.
- Вимикайте прилад, якщо ви ним не користуєтесь.
- Носіть робочі рукавиці.

Залишкові ризики

Навіть при належному використанні даного електроінструмента існують залишкові ризики. Слід рахуватись з наступними ризиками, обумовленими конструкцією та виконанням даного електроінструмента:

1. Ураження легень, якщо нехтувати належними масками-респіраторами, захищаючими від пилу.
2. Ураження органів слуху, якщо нехтувати належними засобами захисту органів слуху.
3. Шкода здоров'ю, обумовлена вібрацією кисті та руки за умови довготривалого використання інструмента або за умови неналежного використання та неналежного техобслуговування.

5. Перед запуском в експлуатацію

Перед під'єднанням шліфмашини до електромережі переконайтесь в тому, що параметри на шильдику прилада співпадають з параметрами електромережі.

Перш ніж проводити настроювання приладу, завжди витягайте мережевий штекер з розетки.

5.1. Монтаж додаткової рукоятки (рисунок 2)

- можна використовувати без додаткової рукоятки (3).
- Додаткову рукоятку можна закрутити в трьох різних позиціях (A, B і C)

Сторона приладу	Машинна придатна для
Зліва (поз. А / як показано на рисунку)	праворуких людей
Справа (поз. В)	ліворуких людей
Зверху (поз. С)	використання відрізних шліфувальних кругів

5.2 Встановлення захисного пристрою (рисунок 3)

- Вимкніть прилад. Витягніть мережевий штекер з розетки!
- Встановіть захисний пристрій (4) для захисту рук таким чином, щоби шліфувальні відходи відводились в напрямку від оператора.
- Положення захисного пристрою (4) можна підлаштовувати в залежності від конкретних
- умов праці; для цього слід провернути кожух (4) в необхідне положення. Фіксатор (a) на захисному пристрої (4) повинен заскочити у відповідну канавку (b).
- Звертайте увагу на те, щоб захисний пристрій (4) надійно прикривав корпус зубчатого колеса.
- Переконайтесь в тому, що захисний пристрій (4) надійно зафікований у відповідному положенні (b).

Звертайте увагу на те, щоб захисний пристрій було міцно закріплено.

Не користуйтесь машинкою для шліфування нерівної поверхні без захисного пристрою.

5.3 Пробний запуск нових шліфувальних кругів

Запустіть машинку для шліфування нерівної поверхні із змонтованим шліфувальним або відрізним кругом вхолосту протягом мінімум 1 хвилини. Вібуючі круги негайно замініть.

6. Технічне обслуговування

6.1. Вимикач (рис. 4)

Нутова шліфувальна машина має аварійний вимикач для запобігання нещасним випадкам. Для вимикання слід пересунути стопорний важіль (a) вперед, а після цього натиснути на вимикач увімкн/вимкн (2).

6.1.1 Регулятор числа обертів (рис. 5)

Повертаючи регулятор числа обертів (6), налаштовують число обертів.

Положення 1 вимикача: прибл. 11 000 об/хв

Положення 2 вимикача: прибл. 12 000 об/хв

Положення 3 вимикача: прибл. 15 000 об/хв

Положення 4 вимикача: прибл. 18 000 об/хв

Положення 5 вимикача: прибл. 22 000 об/хв

Положення 6 вимикача: прибл. 26 000 об/хв

Придатне число обертів залежить від використання та від макс. номінального числа обертів шліфувального інструмента. За допомогою регулятора числа обертів (6) виберіть число обертів в діапазоні від 3000 до 11000 хв-1. Можна вибирати між 6 позиціями регулятора. Взаємозв'язок між позицією регулятора та числом обертів:

Напрямок, позначений знаком «+»: збільшення числа обертів

Напрямок, позначений знаком «-»: зменшення числа обертів

6.1.2. Індикація режиму роботи (рис. 1)

Якщо прилад під'єднано до мережі, світиться індикатор режиму роботи (7).

⚠️ Почекайте, поки число обертів машинки досягне свого максимуму. Після цього можете починати обробку заготовки машинкою для шліфування нерівності.

6.2 Заміна шліфувальних кругів (рисунки 7 / 8)

Для заміни шліфувальних кругів скористайтеся ключем (5) для гайок з торцевими отворами, що додається. Цей гайковий ключ (5) знаходиться в додатковій рукотяці (3). При необхідності витягніть ключ (5) з додаткової рукотякти (3).

Увага! У відповідності з вимогами техніки безпеки кутошліфувальну машину з вставленним торцевим штифтовим гайковим ключем (5) експлуатувати не можна.

Обов'язково витягніть мережевий штекер з розетки!

- Проста заміна круга завдяки аретиру шпінделя.
- Натисніть на аретир шпінделя і опустіть шліфувальний круг в канавку.
- За допомогою ключа відпустіть фланцеву гайку (**дивіться рисунок 7**)
- Замініть шліфувальний або відрізний круг та міцно закрутіть фланцеву гайку ключем.

⚠️ Увага:

На аретир шпінделя слід натискати лише тоді, коли двигун вимкнений, а шпіндель повністю зупинений! Під час заміни круга аретир шпінделя повинен залишатися натиснутим!

Якщо шліфувальні або відрізні круги мають товщину до 3 мм, то перед закручуванням фланцевої гайки її слід повернути плоскою стороною до кругів.

6.3 Конфігурація фланця при застосуванні шліфувальних і відрізних кругів (рисунки 8-11)

- Конфігурація фланця при застосуванні зігнутого або рівного шліфувального круга (рисунок 9)
 - a) затискний фланець
 - b) фланцева гайка
- Конфігурація фланця при застосуванні зігнутого відрізного круга (рисунок 10)
 - a) затискний фланець
 - b) фланцева гайка
- Конфігурація фланця при застосуванні рівного відрізного круга (рисунок 11)

- a) затискний фланець
- b) фланцева гайка

6.4 Двигун

Під час роботи двигун повинен бути забезпечений хорошою вентиляцією, тому вентиляційні отвори двигуна завжди повинні бути чистими.

6.5 Шліфувальні круги

- Діаметр шліфувального або відрізного круга не повинен бути більшим за діаметр, передбачений нормативами.
- Перед застосуванням шліфувального або відрізного круга перевірте його вказане число обертів.
- Максимальне число обертів шліфувального або відрізного диска повинно бути більшим, ніж число обертів кутової шліфувальної машини, що працює вхолосту.
- Застосовуйте лише такі шліфувальні або відрізні круги, які розраховані на мінімальне число обертів, що дорівнює 11.000 хв^{-1} , та на окружну швидкість, яка дорівнює 80 м/сек.
- При використанні алмазних відрізних кругів звертайте увагу на напрям обертання. Стрілка напряму обертання на алмазному відрізному крузі повинна співпадати із стрілкою обертання на приладі.

Звертайте особливу увагу на належне зберігання та транспортування абразивних виробів. Абрязивні вироби ніколи не повинні зазнавати поштовхів, ударів, вони не повинні торкатись гострих поверхонь (наприклад при транспортуванні або зберіганні у скрині для інструментів). Інакше абразивні вироби можуть зазнати пошкодження, наприклад, можуть виникнути тріщини, які стають джерелом небезпеки для користувача.

6.6 Вказівки стосовно роботи

6.6.1 Чорнове шліфування (рисунок 12)

⚠ Увага! Використовуйте захисний пристрій для шліфування (входить в об'єм постачання). Найкращого результату при чорновому шліфуванні досягають тоді, коли шліфувальний круг приставляють до поверхні шліфування під кутом від 30° до 40° та рівномірно рухають ним вперед і назад над заготовкою.

6.6.2 Відрізання шліфувальним кругом (рисунок 13)

⚠ Увага! Використовуйте захисний пристрій для різання (продається окремо, див. 8.4). При відрізанні не можна тримати машинку під непрямим кутом до поверхні різання. Відрізний круг повинен бути тільки під прямим кутом до поверхні різання. Для різання гірської породи рекомендується застосовувати алмазний відрізний круг.

⚠ Матеріали, що вміщують азбест, обробляти не можна!

⚠ Ніколи не застосовуйте відрізні круги для чорнового шліфування.

7. Заміна провода для під'єднання до електромережі

Якщо провід для під'єднання цього приладу до електромережі пошкоджений, то для запобігання виникнення нещасних випадків його повинен замінити виробник або його сертифікована сервісна служба чи інший кваліфікований спеціаліст.

8. Чистка, технічне обслуговування і замовлення запасних частин

Перед початком всіх робіт по чистці від'єднайте мережевий штекер приладу від мережі!

8.1 Чистка

- Захисні пристосування, шліци для доступу повітря і корпус двигуна мають бути максимально. Прилад протирайте чистою ганчіркою чи продувайте стисненим повітрям з невеликим тиском.
- Рекомендуємо чистити прилад зразу ж після кожного використання.
- Регулярно протирайте прилад вологою ганчіркою з невеликою кількістю мила.
- Не використовуйте очищаючі засоби чи розчинники; вони можуть пошкодити пластикові частини приладу. Слідкуйте за тим, щоб в середину приладу не потрапила вода. Потрапляння води в електроінструменти підвищує вірогідність електричного удару.

8.2 Вугільні щітки

Якщо виникає занадто багато іскр, потрібно щоб щітки перевірив електрик.

Увага! Замініти вугільні щітки дозволяється лише електрику.

8.3 Технічне обслуговування

В середині приладу частини, що потребують технічного обслуговування, відсутні.

8.4 Замовлення запасних деталей

При замовленні запасних деталей необхідно зазначити такі дані:

- Тип пристрою
 - Номер артикулу пристрою
 - Ідентифікаційний номер пристрою
 - Номер необхідної запасної частини
- Актуальні ціни та інформацію Ви можете знайти на веб-сторінці www.isc-gmbh.info

Захисний пристрій для різання (№ арт.: 44.500.33)

9. Утилізація та вторинне використання

Прилад знаходиться в опакуванні, щоб запобігти пошкодженню при транспортуванні. Це опакування є сировиною, яка придатна для вторинного використання або для утилізації. Прилад та комплектуючі до нього виготовлено з різних матеріалів, наприклад, з металів та пластмаси. Прилади, які вийшли з ладу, не є побутовим сміттям. Прилад слід здати у відповідний пункт прийому, щоб його було утилізовано належним чином. Якщо місцезнаходження таких пунктів прийому невідомо, слід звернутись до місцевої адміністрації.

10. Зберігання

Зберігайте прилад та комплектуючі в недоступному для дітей темному та сухому приміщенні без мінусових температур. Оптимальна температура зберігання - від 5 до 30 °C. Зберігайте електроінструмент в оригінальному опакуванні.

ISC GmbH · Eschenstraße 6 · D-94405 Landau/Isar**Konformitätserklärung**

D erklärt folgende Konformität gemäß EU-Richtlinie und Normen für Artikel	PL deklaruje zgodność wymienionego poniżej artykułu z następującymi normami na podstawie dyrektywy WE.
GB explains the following conformity according to EU directives and norms for the following product	BG декларира съответното съответствие съгласно Директива на ЕС и норми за артикул
F déclare la conformité suivante selon la directive CE et les normes concernant l'article	LV paskaidro šādu atbilstību ES direktīvai un standartiem
I dichiara la seguente conformità secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo	LT apibūdina šį atitinkamą EU reikalavimams ir prekės normoms
NL verklaart de volgende overeenstemming conform EU richtlijn en normen voor het product	RO declară următoarea conformitate conform directivelor UE și normelor pentru articolul
E declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el artículo	GR δηλώνει την ακόλουθη συμφόρωση σύμφωνα με την Οδηγία ΕΚ και τα πρότυπα για το προϊόν
P declara a seguinte conformidade, de acordo com a directiva CE e normas para o artigo	HR potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikel
DK attesterer følgende overensstemmelse i medfør af EU-direktiv samt standarder for artikel	BIH potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikel
S förklarar följande överensstämmelse enl. EU-direktiv och standarder för artikeln	RS potvrđuje sledeću usklađenost prema smernicama EZ i normama za artikel
FIN vakuuttaa, että tuote täyttää EU-direktiivin ja standardien vaatimukset	RUS следующим удостоверяется, что следующие продукты соответствуют директивам и нормам ЕС
EE tööndab toote vastavust EL direktiivile ja standarditele	UKR проголошує про зазначену нижче відповідність виробу директивам та стандартам ЄС на виріб
CZ vydává následující prohlášení o shodě podle směrnice EU a norm pro výrobek	MK ја изјављува следната сообразност согласно ЕУ-директивата и нормите за артикли
SLO potrjuje sledičko skladnost s smernico EU in standardi za izdelek	TR Ürünü ile ilgili AB direktifleri ve normları gereğince aşağıda açıklanın uyguluğu belirtir
SK vydáva nasledujúce prehlásenie o zhode podľa smernice EÚ a norem pre výrobok	N erklærer følgende samsvar i henhold til EU-direktivet og standarder for artikkel
H a cikkekhez az EU-irányelv és Normák szerint a következő konformitást jelenti ki	IS Lysir uppfyllingu EU-reglna og annarra staðla vörnu

Winkelschleifer TE-AG 125 CE (Einhell)

<input type="checkbox"/> 87/404/EC_2009/105/EC	<input checked="" type="checkbox"/> 2006/42/EC
<input type="checkbox"/> 2005/32/EC_2009/125/EC	<input type="checkbox"/> Annex IV Notified Body: Notified Body No.: Reg. No.:
<input type="checkbox"/> 2006/95/EC	<input type="checkbox"/> 2000/14/EC_2005/88/EC
<input type="checkbox"/> 2006/28/EC	<input type="checkbox"/> Annex V <input type="checkbox"/> Annex VI Noise: measured L_{WA} = dB (A); guaranteed L_{WA} = dB (A) P = KW; L/Ø = cm Notified Body:
<input checked="" type="checkbox"/> 2004/108/EC	<input type="checkbox"/> 2004/26/EC Emission No.:
<input type="checkbox"/> 2004/22/EC	
<input type="checkbox"/> 1999/5/EC	
<input type="checkbox"/> 97/23/EC	
<input type="checkbox"/> 90/396/EC_2009/142/EC	
<input type="checkbox"/> 89/686/EC_96/58/EC	
<input checked="" type="checkbox"/> 2011/65/EC	

**Standard references: EN 60745-1; EN 60745-2-3; EN 55014-1; EN 55014-2;
EN 61000-3-2; EN 61000-3-3**

Landau/Isar, den 19.06.2015

Wechselgarther/General-Manager

Yang/Product-Mangement

First CE: 15
Art.-No.: 44.308.60 I.-No.: 21060
Subject to change without notice

Archive-File/Record: NAPR012676
Documents registrar: Robert Gehrard
Wiesenweg 22, D-94405 Landau/Isar

Декларація про відповідність продукції вимогам Технічних регламентів

Найменування та адреса виробника або його уповноваженого представника (Декларант): ТОВ "ХАНС АЙНХЕЛЬ УКРАЇНА" (юридична адреса: Україна, 08135, Київська обл., Києво-Святошинський район, село Чайки, вул. Чайки, 16), код за ЄДРПОУ 38275500 в особі уповноваженого представника Кузьмич М.Л. на підставі Довіреності від 18/02/2021 року

підтверджує, що продукція торгової марки "EINHELL": Болгарки електричні та запасні частини до них моделей TE-AG **, TC-AG **, BAG **, RT-AG **, TH-AG **, BT-AG **, де * (зірочки) – літери та (або) цифри, які визначають параметри продукції, що не впливають на показники безпеки і електромагнітної сумісності

код УКТ ЗЕД 8467

виробництва компанії "Айнхель Джермані АГ", індекс 94405, 22, Візенвег, 94405 Ландau на Izari, Федеративна Республіка Німеччина; на підприємстві «Hansi Anhai Far East Ltd.», 77 Gloucester Road, 12/F, Fortis Bank Tower, Hong Kong, Китай;

яка виготовляється серійно

відповідає вимогам Технічних регламентів:

Назва технічного регламенту	Нормативні документи
Технічний регламент безпеки машин	ДСТУ EN 60745-2-3:2014 (EN 60745-2-3:2011/A12:2014, IDT). Зміна № 12:2016
Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання	ДСТУ EN 61000-3-2:2019 (EN IEC 61000-3-2:2019, IDT; IEC 61000-3-2:2018, IDT), ДСТУ EN 61000-3-3:2017 (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT), ДСТУ EN 55014-1:2016 (EN 55014-1:2006; EN 55014-1:2006/A1:2009; EN 55014-1:2006/A1:2011, IDT), ДСТУ EN 55014-2:2015 (EN 55014-2:1997, IDT)
Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні	ДСТУ EN 50581:2014

Останні дві цифри року, в якому було нанесено маркування знаком відповідності вимогам Технічних регламентів: 21.

Декларація складена під цілковиту відповіальність декларанта.

Директор
М.Л.

Кузьмич М.Л.

Зареєстровано «03» березня 2021 р.

Достовірність зазначеної інформації та дійсність реєстрації декларації про відповідність можна перевірити за телефоном +38 044 384 28 90