

# Einhell

## TE-PS 165

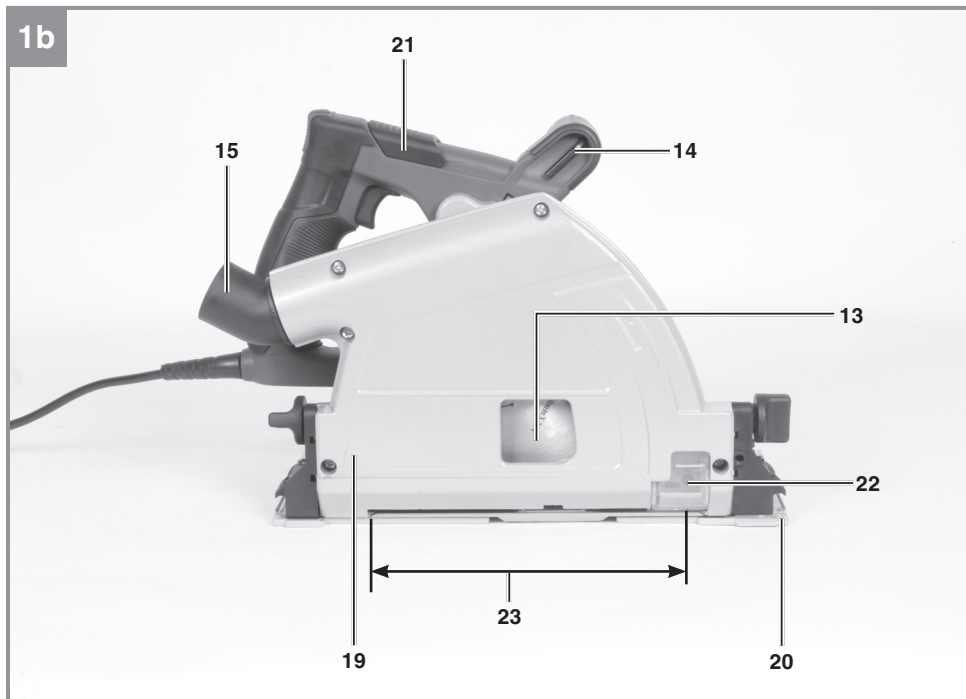
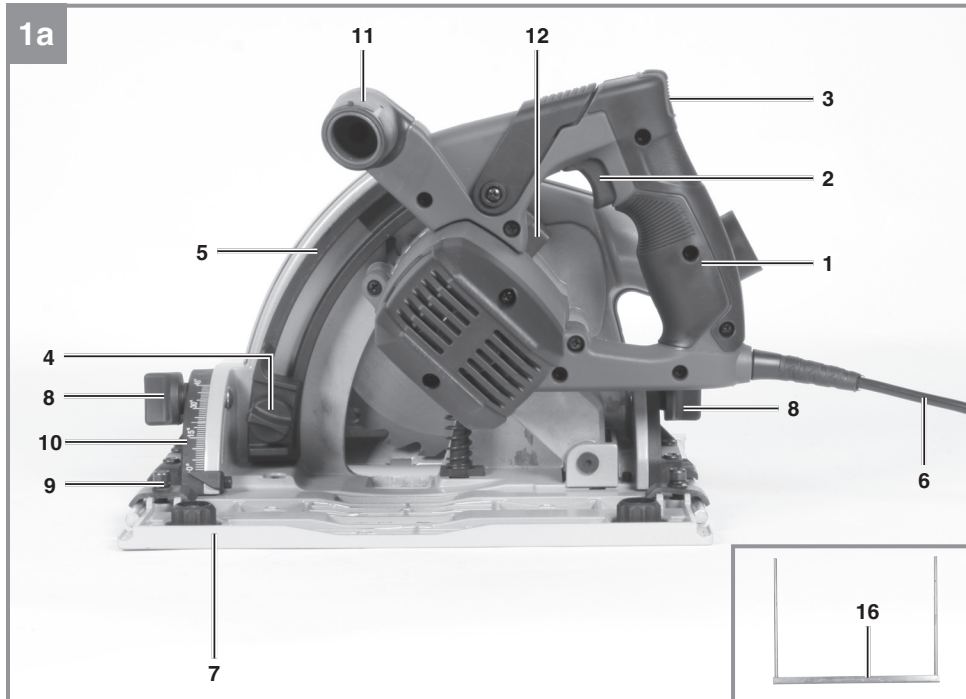
UKR Оригінальн інструкція з  
експлуатації  
Заглибна дискова пила

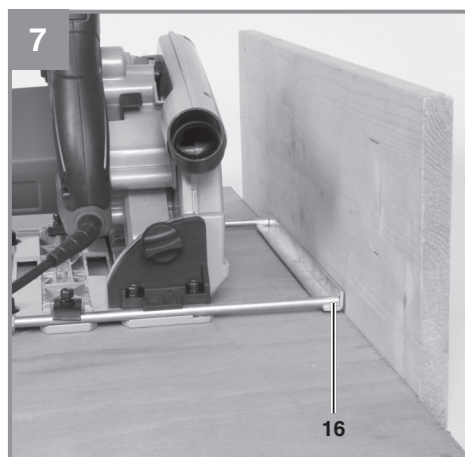
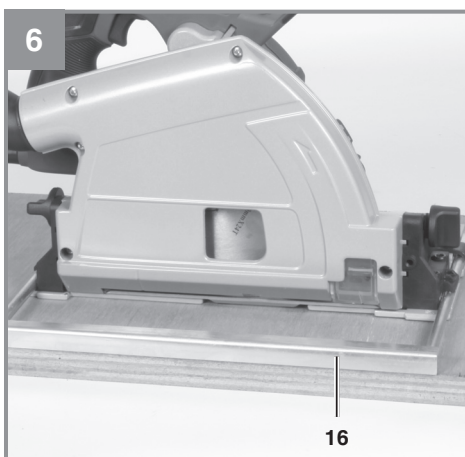
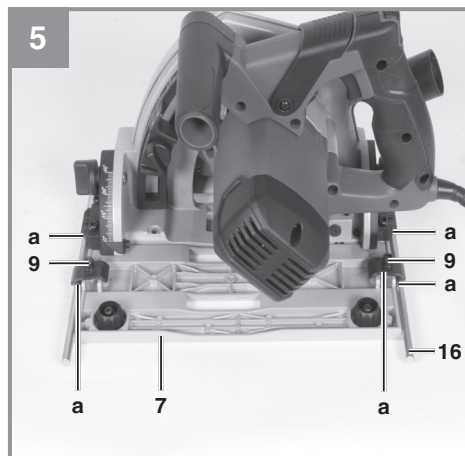
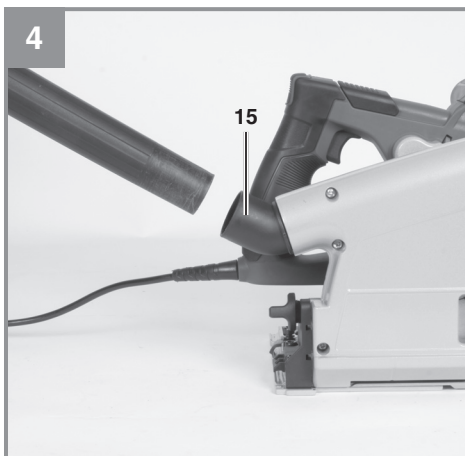
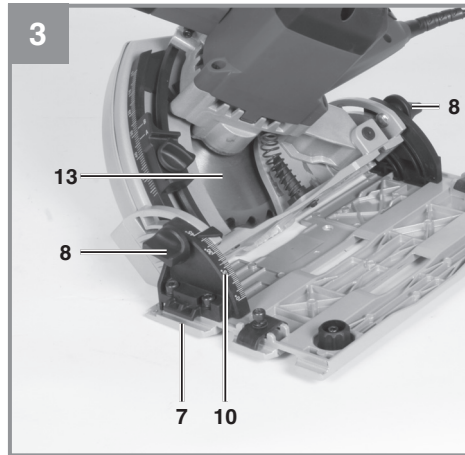
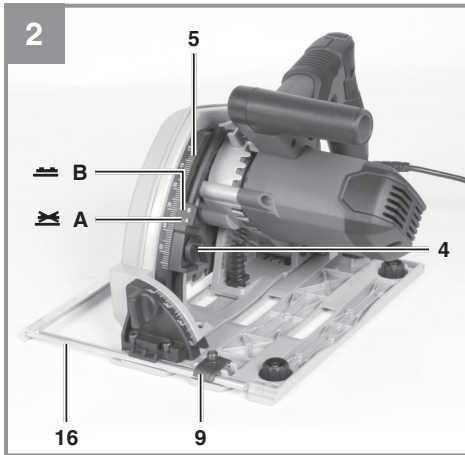


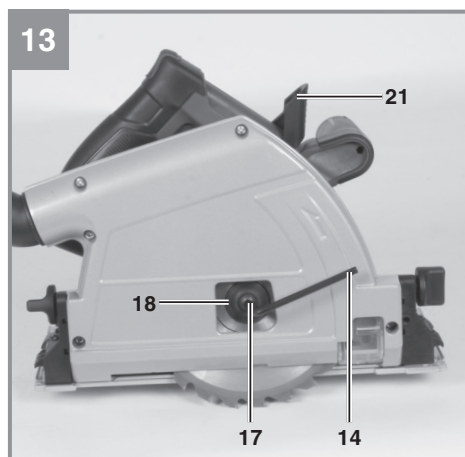
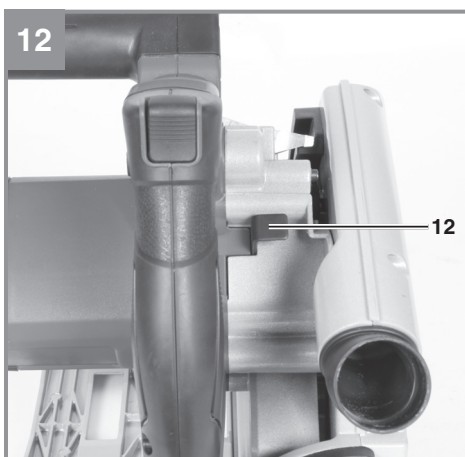
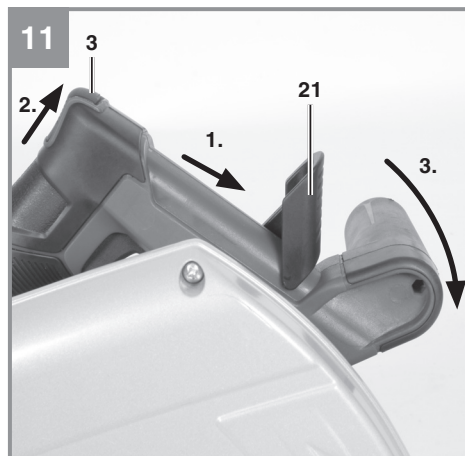
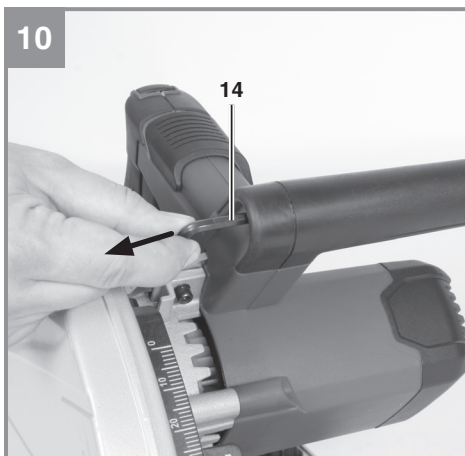
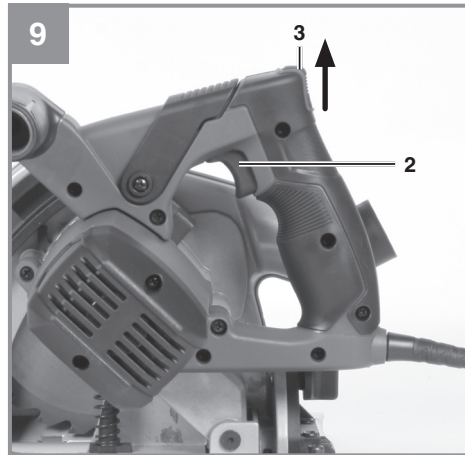
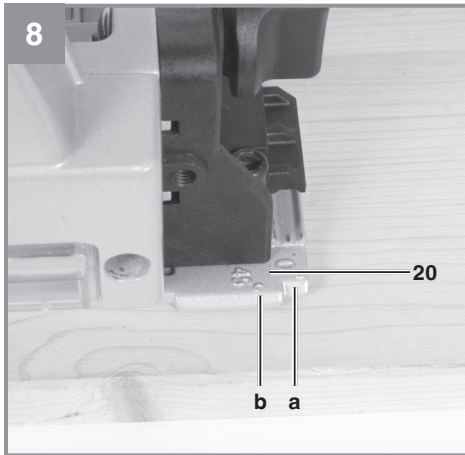
Art.-Nr.: 43.313.00

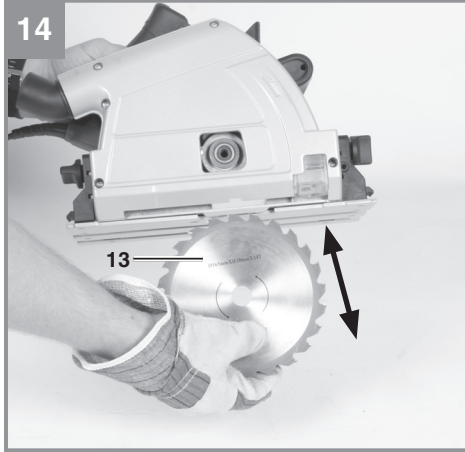


I.-Nr.: 11017











**Небезпека!** - З метою зменшення ризику отримання травми слід читати інструкцію з експлуатації



**Обережно! Захищайте органи слуху.** Шум може спричинити втрату слуху.



**Обережно! Використовуйте маску, яка захищає від вдихання пилу.** Під час обробки деревини або інших матеріалів може утворюватись небезпечний для здоров'я пил. Матеріали, що містять азбест, обробляти заборонено!



**Обережно! Використовуйте захисні окуляри.** Іскри, що утворюються під час роботи, а також і частинки абразиву, стружка та пил можуть спричинити втрату видимості.

**Небезпека!**

При використанні пристроїв необхідно дотримуватися певних правил техніки безпеки для того, щоб уникнути травм і запобігти збитку. Тому уважно прочитайте цей посібник з експлуатації. Тримайте його у надійному місці для того, щоб мати необхідну інформацію, коли вона знадобиться. Якщо Ви даєте пристрій іншим для користування, то долучіть це керівництво з експлуатації. Ми не несемо ніякої відповідальності за травми і збиток, які були отримані або заподіяні внаслідок недотримання цього керівництва.

**1. Вказівки з техніки безпеки****Небезпека!**

**Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки.** Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною виникнення електричного удару, пожежі та/або важкого травмування. **Зберігайте вказівки та інструкції з техніки безпеки на майбутнє.**

**2. Опис пристрою і об'єм поставки****2.1 Опис пристрою (Мал. 1а/1б/13)**

1. Рукоятка
2. Перемикач ВКЛ/ВИКЛ
3. Стопорна кнопка перемикача ВКЛ/ВИКЛ
4. Установчий гвинт для регулювання глибини різання
5. Шкала для регулювання глибини різання
6. Кабель живлення
7. Підшва пили
8. Установчі гвинти для регулювання різання під кутом
9. Установчі гвинти для паралельного упору
10. Шкала для регулювання кута скосу
11. Додаткова рукоятка
12. Фіксатор шпинделя
13. Пильний диск
14. Ключ пильного диску

15. Под'єднання для відсмоктування стружки
16. Паралельний упор
17. Гвинт для кожуха пильного диску
18. Фланець
19. Захисний кожух
20. Направляючі для ліній пропилю
21. Фіксатор пильного диску для його заміни
22. Регульоване оглядове вікно
23. Область різання

**2.2 Об'єм поставки**

Будь ласка, перевірте комплектність артикула відповідно до описаного об'єму поставки. Зверніть увагу на умови гарантійного обслуговування, які викладені в гарантійному талоні.

- Відкрийте опакування та обережно дістаньте прилад.
- Зніміть пакувальний матеріал, а також запобіжні та захисні пристрої, використовувани під час транспортування.
- Перевірте комплектність поставки.
- Перевірте, чи немає пошкоджень на приладі та комплектуючих.
- Якщо можливо, зберігайте опакування протягом всього гарантійного строку.

**Небезпека!**

**Прилад та опакування не є іграшками для дітей! Дітям заборонено гратись пластиковими торбинами, плівкою та дрібними деталями! Існує небезпека їх проковтування і задушення!**

- Дискова заглибна пила
- Пильниц диск
- Ключ пильного диску
- Паралельний упор
- Оригінальна інструкція з експлуатації


### 3. Використання за призначенням

Ручна дискова заглибна пила призначена для виконання прямолінійних пропилів у деревині та в деревоподібних матеріалах і пластмасах. Слідкуйте, щоб зуби пили не перегрівались та пластмаса не плавилась.

Пристрій слід використовувати тільки згідно з його призначенням. Жодне інше використання пристрою, що виходить за вказані межі, не відповідає його призначенню. За несправності або травми будь-якого виду, які виникли внаслідок використання пристрою не за призначенням, відповідальність несе не виробник, а користувач/оператор

Враховуйте, будь ласка, те, що за призначенням наші прилади не сконструйовані для виробничого, ремісничого чи промислового застосування. Ми не беремо на себе жодних гарантій, якщо прилад застосовується на виробничих, ремісничих чи промислових підприємствах, а також при виконанні інших порівнянних до цього робіт.

### 4. Технічні параметри

Напруга живлення: .....220-240 В ~ 50 Гц  
 Потужність: . 1200 Вт  
 Оберти холостого ходу: . 5200 хв<sup>-1</sup>  
 Глибина різання при 90°: .....56 мм  
 Глибина різання при 45°: .....42 мм  
 Пильний диск: .....Ø 165 мм  
 Внутрішній отвір пильного диску: . .....Ø 20 мм  
 Товщина пильного диску: .....1,6 мм  
 Клас захисту: . .....II /   
 Вага: . 5,0 кг

#### Небезпека!

#### Шум і вібрація

Параметри шуму і вібрації були виміряні у відповідності з нормами EN 62841.

Рівень звукового тиску  $L_{pA}$  .....91 дБ(A)  
 Похибка  $K_{pA}$  .....3 дБ  
 Рівень звукової потужності  $L_{WA}$  .....102 дБ(A)  
 Похибка  $K_{WA}$  .....3 дБ

#### Використовуйте захист органів слуху.

Вплив шуму може спричинити втрату слуху.

Загальні параметри коливань (сума векторів у трьох напрямках) визначені у відповідності з Європейським стандартом EN 62841.

#### Рукоятка

Величина емісії коливань  $a_h = 3,109$  м/сек<sup>2</sup>  
 Похибка  $K = 1,5$  м/сек<sup>2</sup>

#### Додаткова рукоятка

Величина емісії коливань  $a_h = 4,273$  м/сек<sup>2</sup>  
 Похибка  $K = 1,5$  м/сек<sup>2</sup>

Зазначена величина емісії коливань вимірювалась відповідно до стандартизованого процесу випробувань, вона може змінюватись в залежності від способу використання електроінструмента, в окремих випадках її значення може бути більшим, ніж занотоване тут.

Зазначена величина емісії коливань може використовуватись для порівняння електроінструментів між собою.

Зазначена величина емісії коливань може використовуватись для попереднього оцінювання негативного впливу.



### **Зменшуйте вібрацію та утворення шуму до мінімального рівня!**

- Використовуйте тільки бездоганно функціонуючий пристрій.
- Регулярно проводіть технічний догляд приладу та чистіть його.
- Пристосуйтеся до роботи пристрою.
- Не перевантажуйте пристрій.
- При необхідності віддавайте пристрій на перевірку спеціалістам.
- Вимикайте прилад, якщо ви ним не користуєтесь.
- Використовуйте робочі рукавиці.

### **Обережно!**

#### **Залишкові ризики**

**Навіть при належному використанні пристрою існують залишкові ризики. Слід рахуватись з наступними ризиками, обумовленими конструкцією та виконанням даного пристрою:**

1. Ураження легень, якщо нехтувати належними респіраторами, захищаючими від пилу.
2. Ураження органів слуху, якщо нехтувати належними засобами захисту органів слуху.
3. Шкода здоров'ю, обумовлена вібрацією кисті та руки за умови довготривалого використання інструмента або за умови неналежного використання та неналежного техобслуговування.

### **Небезпека!**

Описуваний електричний інструмент під час роботи створює електромагнітне поле. Це електромагнітне поле при певних умовах може порушити роботу активних або пасивних медичних імплантатів. Для того щоб уникнути небезпеки отримання серйозних або смертельних порушень здоров'я ми рекомендуємо особам, які мають медичні імплантати, звернутися за консультацією до лікаря або виробника медичного імплантату перш, ніж користуватися пристроєм.

## **5. Перед початком роботи**

### **Попередження!**

**Завжди виймайте штекер з розетки перед тим, як налаштовувати пристрій.**

#### **5.1 Регулювання глибини (Мал. 2)**

- Послабити установочний гвинт для регулювання глибини різання (4).
- Налаштувати глибину різання за допомогою відповідної шкали (5). При цьому позначка «А» відповідає глибині різання без направлячої (не входить в комплект поставки), а позначка «В» – зі встановленою направляючою.
- Повторно затягнути установочний гвинт (4). Проконтролювати надійність затягування.

### **Увага!**

Область різання пильного диска при повній глибині різі позначено двома позначками на заглибній пилі (23, мал. 1b).

#### **5.2 Упор для різання під кутом (Мал. 3)**

- Кут 90° попередньо встановлений стандартно між подошвою пили (7) і пильним диском (13). Ви можете змінити цей кут для того, щоб виконати різання під необхідним кутом.
- Послабте стопорний гвинт для регулювання різання під кутом (8), який знаходиться на передньому краю подошви пили.
- Тепер Ви можете змінити кут різання до 45°; для цього використовуйте шкалу установки кута різання (10).
- Знову зафіксуйте установочний гвинт для регулювання різання під кутом (8). Перевірте надійність кріплення.

#### **5.3 Відсмоктування пилу і стружки (Мал. 4)**

- Підключіть дискову заглибну пилу до відповідного пилососу за допомогою під'єднувального елемента для пиловідведення (15). Це дозволить забезпечити оптимальне відсмоктування пилу з оброблюваної деталі. Переваги: дбайливе поводження з пристроєм і збереження власного здоров'я. Крім того, робоче місце стає чистішим і безпечнішим.

- Пил що утворюється при роботі може стати причиною небезпеки. Тому необхідно врахувати вказівки з техніки безпеки.
- Увага! Пілосос для пилевідсмоктування повинен бути призначений для матеріалу заготовки, що обробляється.
- Перевірте надійність кріплення деталей між собою.

#### 5.4 Паралельний упор (Мал. 5, 6, 7)

- Паралельний упор (16) використовується для виконання паралельний пропиливі.
- При цьому передбачена можливість пиляння вздовж краю (Мал. 6) чи стіни (Мал. 7).
- Для цього послабити установчі гвинти для паралельного упору (9), що знаходяться у підшві пили (7) (див. Мал. 5).
- Монтаж виконується шляхом встановлення паралельного упору (16) в напрямні (а) в підшві пили (7).
- Для цього необхідно вставити паралельний упор в дискову заглибну пилу відповідно малюнку 6 чи 7.
- Встановити потрібну відстань і повторно затягнути установчі гвинти для паралельного упору (9).
- Застосування паралельного упору: розташуйте паралельний упор (16) врівень з краєм оброблюваної деталі, потім пиконайте пиляння (Мал. 6, 7).

**Увага! Виконайте пробний розпил в дерев'яному предметі з відходів.**

#### 5.5 Направляючі для ліній пропили (Мал. 8)

- За допомогою направляючих (20) ви можете виноувати точне різання по лініям пропили, які нанесені на матеріал, що розпилюється.
- Направляючі для ліній пропили вказують на два положення (а і b) пильного диску. Перше положення (а) призначено для виконання роспилення під кутом 0°/90°, а друге положення (b) – під кутом 45°.
- Вказівки по регулюванню кута знаходяться у розділі 5.2.

**Увага! Виконайте пробний розпил в дерев'яному предметі з відходів.**

## 6. Експлуатація

### 6.1 Робота з дисковою заглибною пилою

- Завжди надійно тримайте заглибну пилу у руках.
- Не застосовуйте силу! Ведіть заглибну пилу вперед легкими рівномірними рухами.
- Частина, що відпилюється, повинна знаходитись з правої сторони від заглибної пили, щоб широка частина столу прилягала до всієї її поверхні.
- При пилянні по попередньо нанесеній лінії необхідно вести заглибну пилу вздовж неї по відповідній направляючій (див. 5.5).
- Невеликі предмети перед розпилюванням треба надійно закріпити. Заборонено утримувати їх рукою.
- Необхідно суворо дотримуватися правил техніки безпеки! В роботі використовуйте захисні окуляри!
- Заборонено використовувати дефектні пильні диски, а також які мають сколи та тріщини.
- Заборонено використовувати фланці або фланцеві гайки, отвір яких більше або менше отвору пильного диска.
- Заборонено зупиняти пильний диск рукою або за допомогою бічного тиску на пильний диск.
- Перед кожним використанням пристрою необхідно переконатися, що захисні пристрої, такі як фланець і регулюючі пристосування, справні, належним чином встановлені та зафіксовані.

**Увага!** Перед проведенням будь-яких робіт на дискової заглибній пилі слід витягти штекер з розетки.

### 6.2 Принципи роботи з заглибною пилою

- Відрегулюйте глибину і кут різання, а також паралельний упор (див. розділи 5.1, 5.2 і 5.4).
- Переконайтесь, що перемикач ВКЛ/ВИКЛ (2) не натиснений. Потім вставте штекер у відповідну штепсельну розетку.
- Включайте дискову заглибну пилу тільки коли встановлений пильний диск.

- Встановіть підощку пили врівень з заготовкою. Пильний диск не повинен торкатися заготовки.
- Надійно утримуйте заглибну пилу обома руками.

### 6.3 Включення / виключення (Мал. 9)

#### Включення:

Передвинути кнопку блокування (3) вверху, а потім натиснути перемикач ВКЛ/ВИКЛ (2).

- Дайте пильному диску розігнатися до тих пір, поки він не набере повну швидкість. Потім ведіть пильний диск повільно, вздовж лінії розпилу. При цьому застосовуйте тільки легкий тиск на пильний диск.

#### Виключення:

Відпустіть кнопку блокування і перемикач ВКЛ/ВИКЛ.

- Якщо відпустити рукоятку, то пристрій вимкнеться автоматично, таким чином, запобігає можливість роботи пристрою без контролю.
- Уважно стежте, щоб під час роботи вентиляційні отвори не були закритими або закупореними.
- Не зупиняйте пильний диск після включення шляхом тиску на нього збоку.
- Увага! Відкладайте пристрій в сторону тільки після того, як пильний диск повністю зупиниться.

#### Увага! Виконайте пробний розпил в дерев'яному предметі з відходів

### 6.4 Заміна пильного диску (Мал. 10-14)

Увага! Перед проведенням будь-яких робіт на дискової заглибній пилі слід витягти штекер з розетки.

Використовуйте виключно відповідні вимогам стандарту EN 847-1 пильні диски такого ж типу, що і поставлений в комплекті до заглибної пили пильний диск. Зверніться за консультацією до спеціалізованого магазину або сервісного центру.

Для заміни пильного диску Вам знадобиться ключ пильного диску (14). Ключ пильного диску (14) зберігається в корпусі. При необхідності витягніть ключ пильного диску (14) з корпусу (див. Мал. 10).

**Увага!** З метою безпеки заборонено експлуатувати дискову заглибну пилу з вставленим ключем пильного диску (14).

- Задайте максимально можливу глибину різання (див. розділ 5.1).
- Перемістіть фіксатор пильного диску для заміни пильного диску (21) в крайнє заднє положення (Мал. 11).
- Переместите кнопку блокування перемикача ВКЛ/ВИКЛ (3) вверху і відпустіть ручку вниз до упору, щоб він зафіксувався з характерним клацанням (Мал. 11). Пильний диск автоматично залишиться в цьому положенні.
- Натисніть фіксатор шпинделя (12) (Мал. 12).
- Видаліть гвинт кожуха пильного диску (17) за допомогою ключа пильного диску (14) (Мал. 13).
- Видаліть фланець (18) і пильний диск (13) (Мал. 14).
- Очистіть фланець і встановіть новий пильний диск. Дотримуйтесь напрямку обертання (див. стрілочку на пильному диску і захисному кожусі)!
- Затягніть гвинт кожуха пильного диску (17), при обертанні не повинно бути биття.
- Перемістіть фіксатор пильного диску для заміни пильного диску (21) в крайнє заднє положення. Пильний диск зануриться за захисною кришкою (19).
- Перед тим, як привести в дію перемикач ВКЛ/ВИКЛ, переконайтесь, що пильний диск встановлений правильно, рухомі деталі мають легкий хід, а затискні гвинти надійно затягнуті.

## 7. Заміна кабелю живлення

### Небезпека!

Якщо кабель живлення пошкоджено, його потрібно замінити у сервісному центрі чи кваліфікованим спеціалістом для запобігання небезпеки.

## 8. Чистка, техобслуговування і замовлення запчастин

### Небезпека!

Перед усіма роботами з очистки необхідно витягнути штекер з розетки електроживлення.

### 8.1 Чистка

- Захисні пристосування, шліци для доступу повітря і корпус двигуна мають бути максимально чистими. Прилад протирайте чистою ганчіркою чи продувайте стисненим повітрям з невеликим тиском.
- Рекомендуємо чистити прилад одразу ж після кожного використання.
- Регулярно протирайте прилад вологою ганчіркою з невеликою кількістю мила. Не використовуйте очищуючі засоби чи розчинники; вони можуть пошкодити пластикові частини приладу. Слідкуйте за тим, щоб в середину приладу не потрапила вода. Потрапляння води в електроінструменти підвищує вірогідність електричного удару.

### 8.2 Вугільні щітки

Якщо виникає занадто багато іскр, потрібно щоб щітки перевірів електрик. **Небезпека!** Замінити вугільні щітки дозволяється лише електрику.

### 8.3 Техобслуговування

В середині приладу частини, що потребують технічного обслуговування, відсутні.

### 8.4 Замовлення запчастин:

При замовлення запчастин необхідно вказати наступне:

- Тип пристроб
- Номер артикула пристрою
- Ідентифікаційний номер пристрою
- Номер необхідної запчастини

Актуальні ціни і інформація знаходяться на сторінці [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Замовити запчастини ви можете на сайті [www.einhell.ua](http://www.einhell.ua), зайшовши до розділу замовлення запчастин і виконуючи інструкцію даного розділу, або звернувшись до офіційного сервіс-центру

## 9. Утилізація і переробка

Прилад знаходиться в упаковці, яка служить для запобігання пошкодженню при транспортуванні. Ця упаковка є сировиною і тому може бути застосована повторно або може бути знову повернута в сировинний кругообіг. Прилад і супутні товари до нього складаються з різних матеріалів, як наприклад, із металу і пластмас. Несправні деталі віддайте на утилізацію спеціального сміття. Проконсультуйтеся в спеціалізованому магазині чи в комунальних службах.

## 10. Зберігання

Зберігайте прилад та комплектуючі в недоступному для дітей темному та сухому приміщенні без мінусових температур. Оптимальна температура зберігання - від 5 до 30°C. Зберігайте електроінструмент в оригінальному опакуванні.

**Konformitätserklärung**

- D** erklårt folgende Konformität gemäß EU-Richtlinie und Normen für Artikel
- GB** explains the following conformity according to EU directives and norms for the following product
- F** déclare la conformité suivante selon la directive CE et les normes concernant l'article
- I** dichiara la seguente conformità secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo
- NL** verklaart de volgende overeenstemming conform EU richtlijn en normen voor het product
- E** declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el artículo
- P** declara a seguinte conformidade, de acordo com as diretiva CE e normas para o artigo
- DK** attesterer følgende overensstemmelse i medfør af EU-direktiv samt standarder for artikel
- S** förklarar följande överensstämmelse enl. EU-direktiv och standarder för artikeln
- FIN** vakuuttaa, että tuote täyttää EU-direktiivin ja standardien vaatimukset
- EE** tõendab toote vastavust EL direktiivile ja standarditele
- CZ** vydává následující prohlášení o shodě podle směrnice EU a norem pro výrobek
- SLO** potrjuje sledečo skladnost s smernico EU in standardi za izdelek
- SK** vydáva nasledujúce prehlásenie o zhode podľa smernice EÚ a noriem pre výrobok
- H** a cikkekhez az EU-irányvonal és Normák szerint a következő konformitást jelenti ki
- PL** deklaruje zgodność wymienionego ponizej artykułu z następującymi normami na podstawie dyrektywy WE.
- BG** декларира съответното съответствие съгласно Директива на ЕС и норми за артикул
- LV** paskaidro šādu atbilstību ES direktīvai un standartiem
- LT** apibūdina šį atitikimą EU reikalavimams ir prekės normoms
- RO** declară următoarea conformitate conform directivei UE și normelor pentru articolul
- GR** δηλώνει την ακόλουθη συμμόρφωση σύμφωνα με την Οδηγία ΕΚ και τα πρότυπα για το προϊόν
- HR** potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- BIH** potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- RS** potvrđuje sledeću usklađenost prema smernicama EZ i normama za artikal
- RUS** следующим удостоверяется, что следующие продукты соответствуют директивам и нормам ЕС
- UKR** проголошує про зазначену нижче відповідність виробу директивам та стандартам ЄС на виріб
- MK** ja izjavуva slednata soobraznost согласно EУ-директивата и нормите за артикли
- TR** Ürünü ile ilgili AB direktifleri ve normları gereğince aşağıda açıklanan uygunluğu belirtir
- N** erklærer følgende samsvar i henhold til EU-direktivet og standarder for artikkel
- IS** Lýsir uppfyllingu EU-reglna og annarra staðla vöru

**Tauchsäge TE-PS 165 (Einhell)**

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> 2014/29/EU             | <input checked="" type="checkbox"/> 2006/42/EC                                 |
| <input type="checkbox"/> 2005/32/EC_2009/125/EC | <input type="checkbox"/> Annex IV  |
| <input type="checkbox"/> 2014/35/EU             | Notified Body:   |
| <input type="checkbox"/> 2006/28/EC             | Notified Body No.:   |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2014/30/EU  | Reg. No.:  |
| <input type="checkbox"/> 2014/32/EU             | <input type="checkbox"/> 2000/14/EC_2005/88/EC                                 |
| <input type="checkbox"/> 2014/53/EC             | <input type="checkbox"/> Annex V   |
| <input type="checkbox"/> 2014/68/EU             | <input type="checkbox"/> Annex VI  |
| <input type="checkbox"/> 90/396/EC_2009/142/EC  | Noise: measured $L_{WA} = \text{dB (A)}$ ; guaranteed $L_{WA} = \text{dB (A)}$ |
| <input type="checkbox"/> 89/686/EC_96/58/EC     | P = KW; L/O = cm   |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2011/65/EU  | Notified Body:   |
|   | <input type="checkbox"/> 2012/46/EU  |
|   | Emission No.:  |

**Standard references: EN 62841-1; EN 62841-2-5; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3**

Landau/Isar, den 15.02.2018

  
Weichselgartner/General-Manager

  
Yang/Product-Management

**First CE: 18**  
**Art.-No.:** 43.313.00 **I.-No.:** 11017  
**Subject to change without notice**

**Archive-File/Record:** NAPR014576  
**Documents registrar:** Georg Riedel  
Wiesenweg 22, D-94405 Landau/Isar

## Декларація про відповідність продукції вимогам Технічних регламентів

Найменування та адреса виробника або його уповноваженого представника (Декларант): ТОВ "ХАНС АЙНХЕЛЬ УКРАЇНА" (юридична адреса: Україна, 08135, Київська обл., Києво-Святошинський район, село Чайки, вул. Чайки, 16), код за ЄДРПОУ 38275500 в особі уповноваженого представника Кузьмич М.Л. на підставі Довіреності від 18/02/2021 року

підтверджує, що продукція торгової марки "EINHELL": Пили циркулярні електричні та запасні частини до них моделей ТЕ-CS \*\*, ТС-CS \*\*, ТЕ-PS \*\*, ТН-CS \*\*, де \* (зірочки) – літери та (або) цифри, які визначають параметри продукції, що не впливають на показники безпеки і електромагнітної сумісності

**код УКТ ЗЕД 8467**

виробництва компанії «Айнхель Джермані АГ», індекс 94405, 22, Візенвег, 94405 Ландау на Ізарі, Федеративна Республіка Німеччина; на підприємстві «Hansi Anhai Far East Ltd.», 77 Gloucester Road, 12/F, Fortis Bank Tower, Hong Kong, Китай;

яка виготовляється серійно

відповідає вимогам Технічних регламентів:

Назва технічного регламенту	Нормативні документи
Технічний регламент безпеки машин	ДСТУ EN 60745-2-5:2014 (EN 60745-2-5:2010, IDT)
Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання	ДСТУ EN 61000-3-2:2019 (EN IEC 61000-3-2:2019, IDT; IEC 61000-3-2:2018, IDT), ДСТУ EN 61000-3-3:2017 (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT), ДСТУ EN 55014-1:2016 (EN 55014-1:2006; EN 55014-1:2006/A1:2009; EN 55014-1:2006/A1:2011, IDT), ДСТУ EN 55014-2:2015 (EN 55014-2:1997, IDT)
Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні	ДСТУ EN 50581:2014

Останні дві цифри року, в якому було нанесено маркування знаком відповідності вимогам Технічних регламентів: 21.

Декларація складена під цілковиту відповідальність декларанта.

Директор

М.П.

Кузьмич М.Л.

Зареєстровано «03» березня 2021 р.

Достовірність зазначеної інформації та дійсність реєстрації декларації про відповідність можна перевірити за телефоном +38 044 384 28 90