

Einhell

TC-SM 2531/2 U

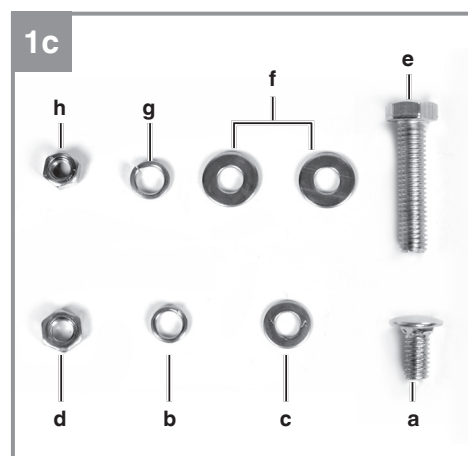
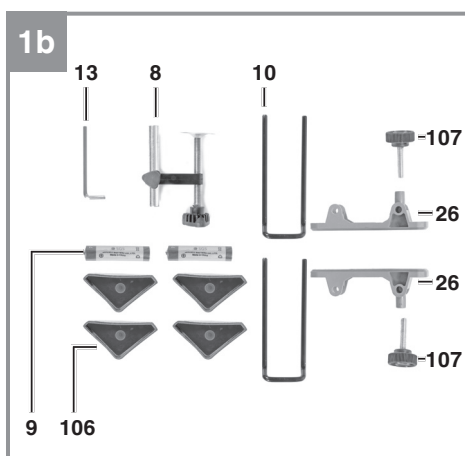
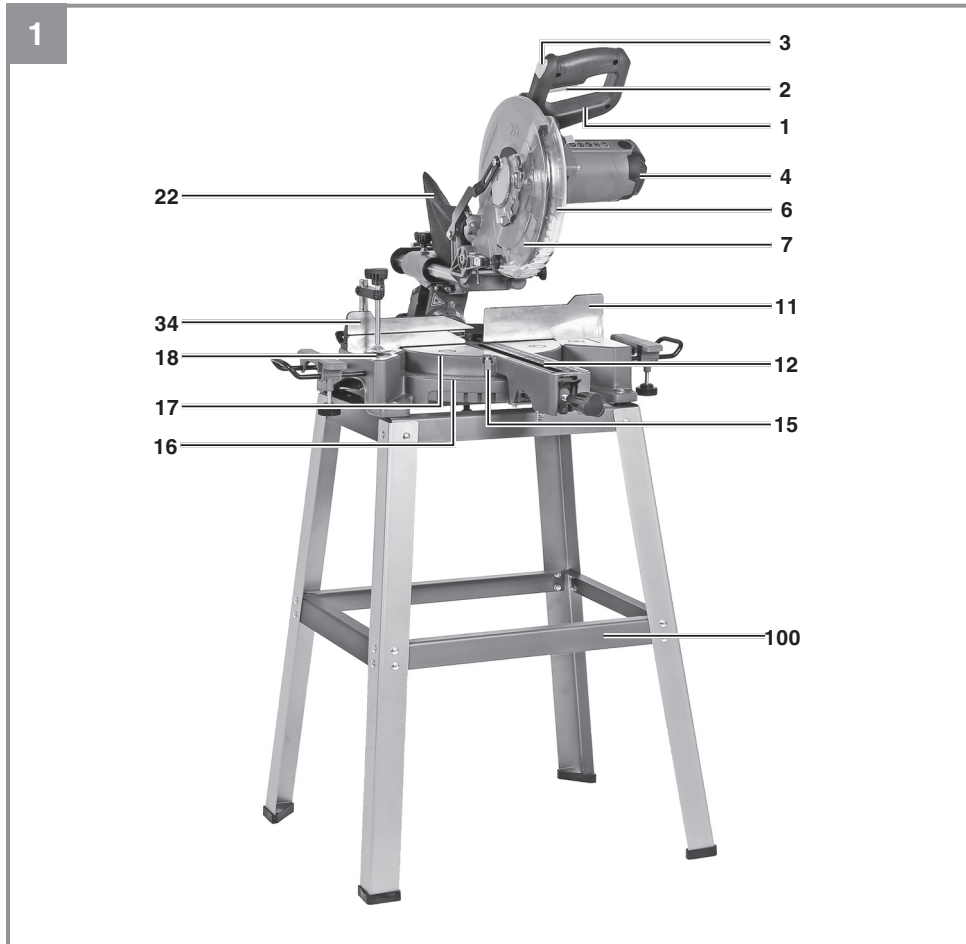
UKR Оригінальна інструкція з
експлуатації
Торцювочна пила з
протяжкою на ніжках

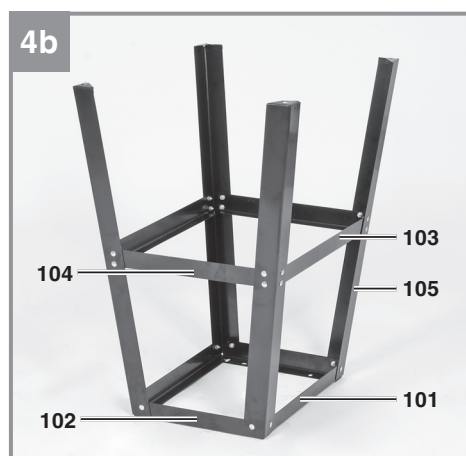
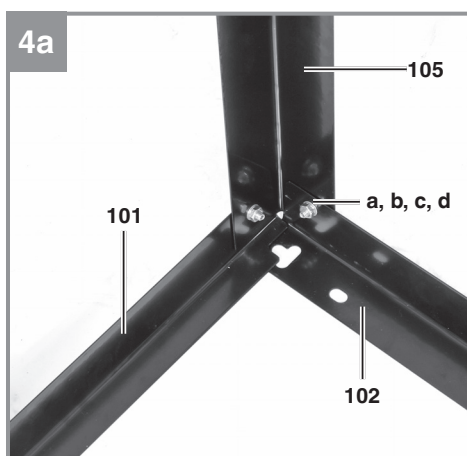
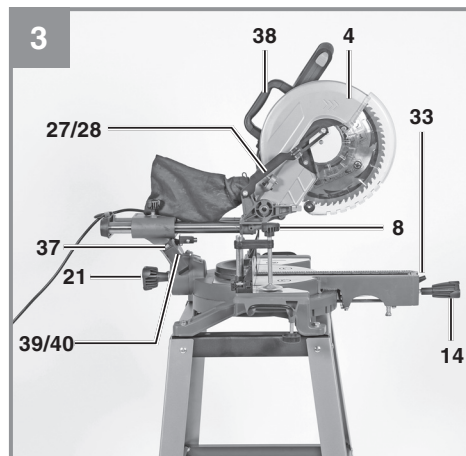
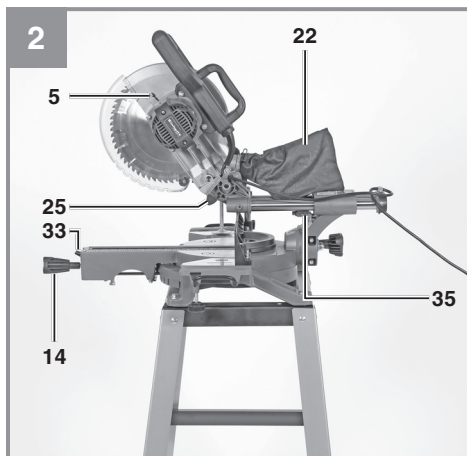
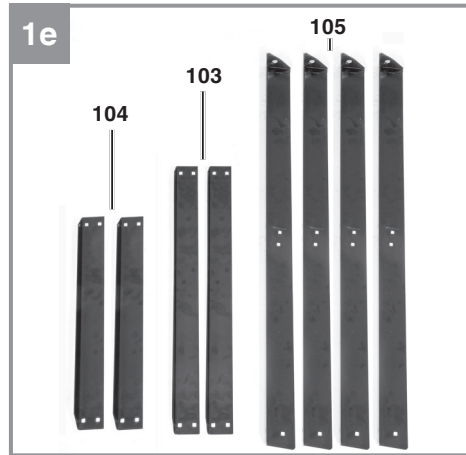
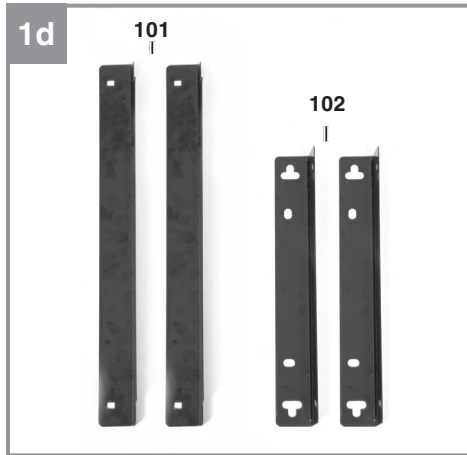


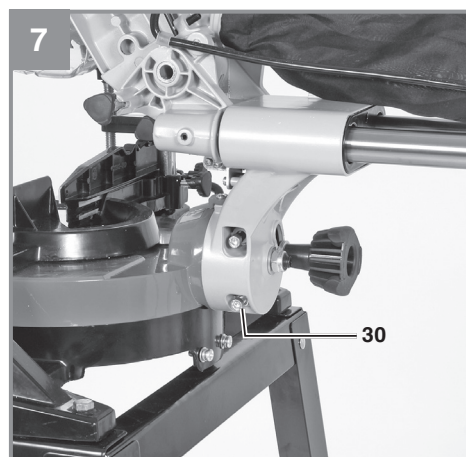
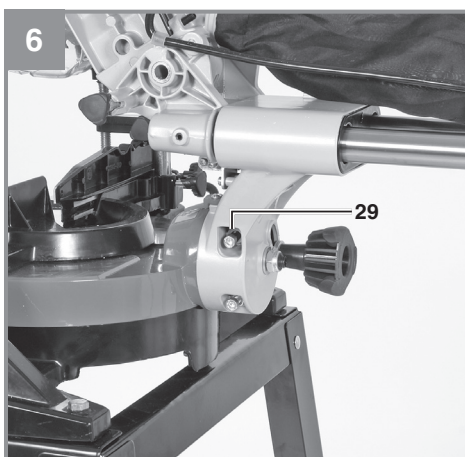
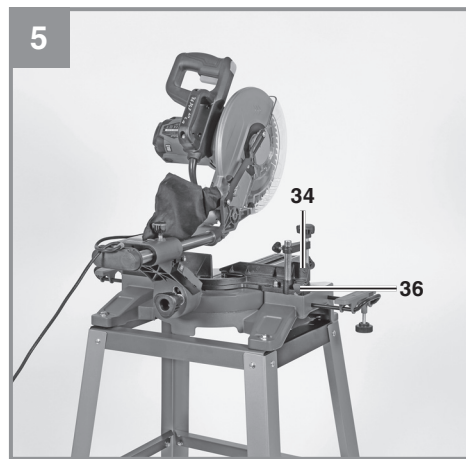
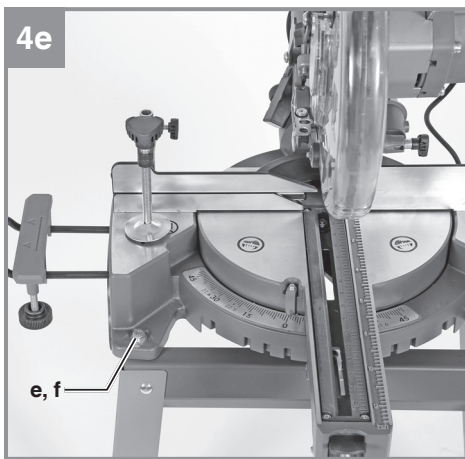
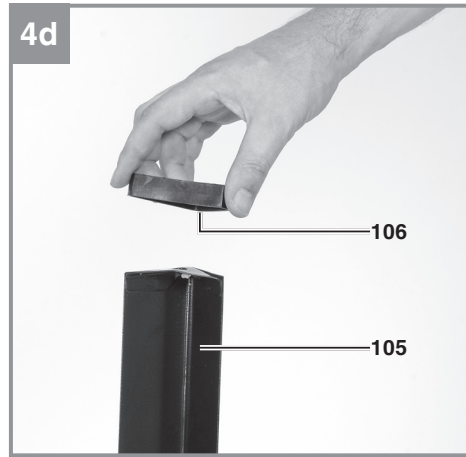
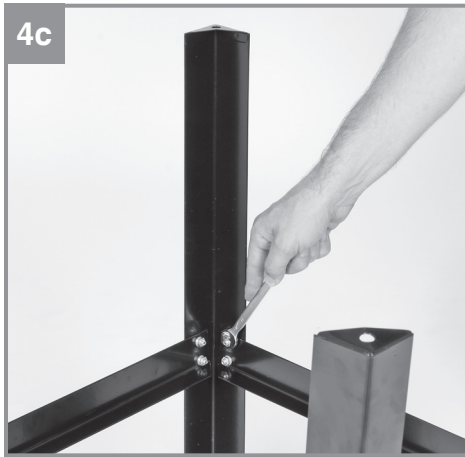
Art.-Nr.: 43.008.05

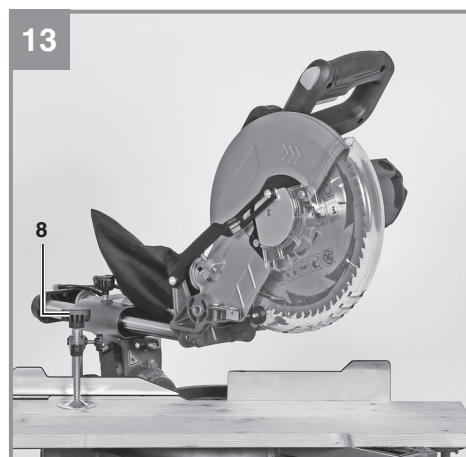
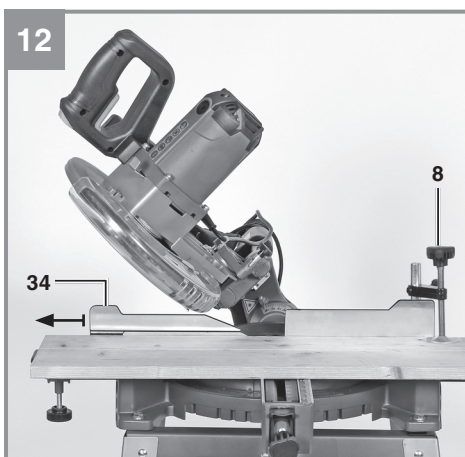
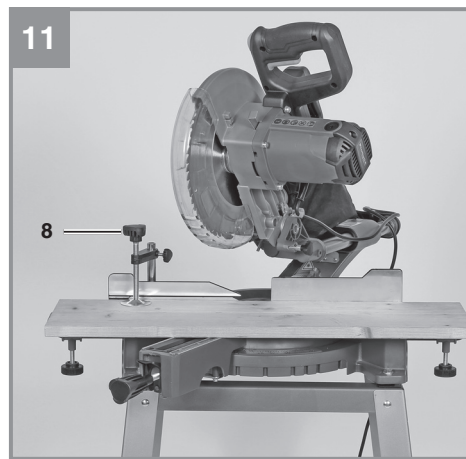
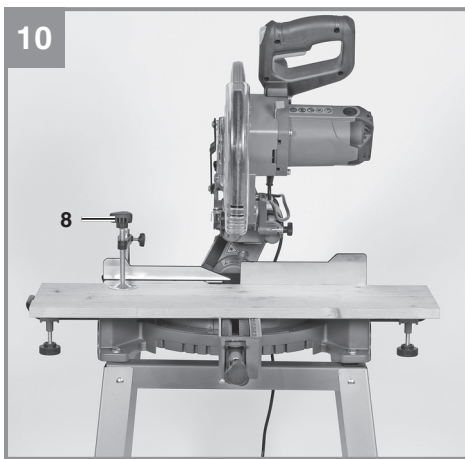
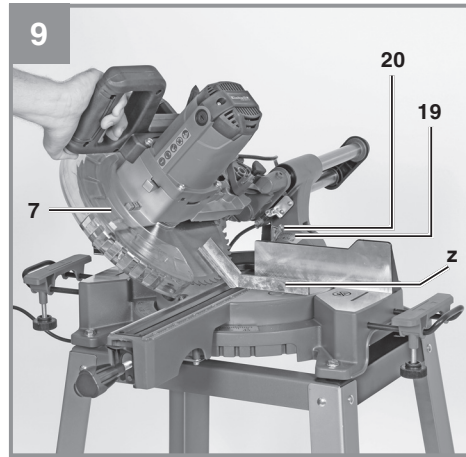
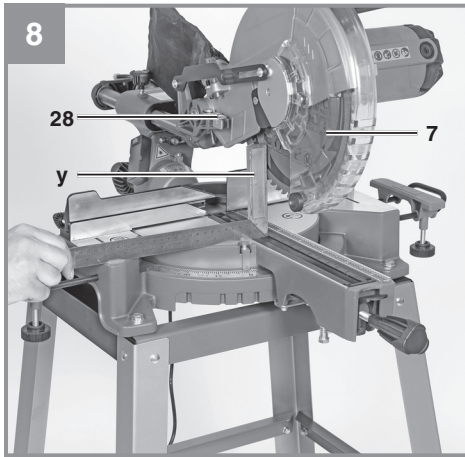


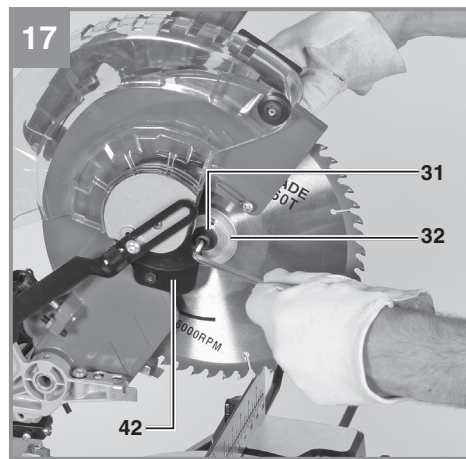
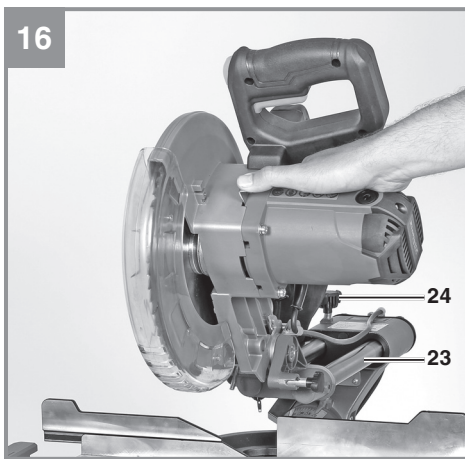
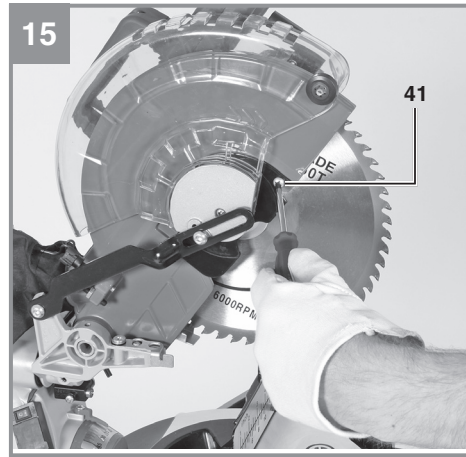
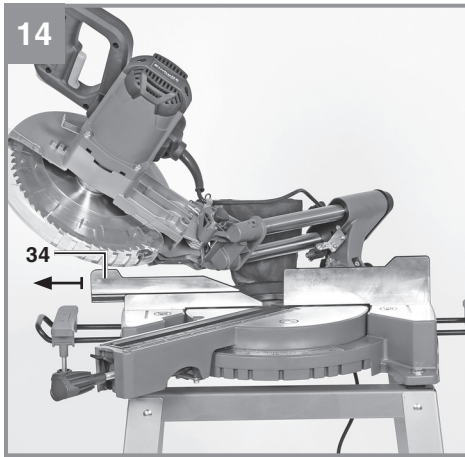
I.-Nr.: 11019













Небезпека! - З метою зменшення ризику отримання травми слід читати інструкцію з експлуатації



Обережно! Захищайте органи слуху. Шум може спричинити втрату слуху.



Використовуйте маску, яка захищає від вдихання пилу! Під час обробки деревини або інших матеріалів може утворюватись небезпечний для здоров'я пил. Матеріали, що містять азбест, обробляти заборонено!



Використовуйте захисні окуляри! Іскри, що утворюються під час роботи, а також і частинки абразиву, стружка та пил можуть спричинити втрату видимості.



Небезпека! Ризик травмування. Не можна торкатися диску, який обертається.



Попередження!

Для торцевих різів (коли голова пили нахилена чи поворотний стіл повернутий), регульовані направляючі повинні бути зафіксовані на зовнішню сторону.

Для різання під кутом 45° вліво, лівий стопор направляючої повинен бути видвинутий назовні і надійно зафіксований гвинтом!

Небезпека!

При користуванні приладами слід дотримуватися певних заходів безпеки, щоб запобігти травмуванню і пошкодженням. Тому уважно прочитайте цю інструкцію з експлуатації. Надійно зберігайте її, щоб викладена в ній інформація була у вас постійно під руками. У випадку, якщо ви повинні передати прилад іншим особам, передайте їм також і цю інструкцію з експлуатації. Ми не несемо відповідальності за нещасні випадки або пошкодження, які виникли внаслідок недотримання цієї інструкції.

1. Вказівки з техніки безпеки

Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки. Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною виникнення електричного удару, пожежі та/або важкого травмування.

Зберігайте інструкцію з техніки безпеки на майбутнє.

Спеціальна інформація про лазер**Увага!**

**Не дивіться у промінь
Клас лазеру 2**

- Ніколи не дивіться прямо у промінь лазеру.
- Ніколи не направляйте лазерний промінь на відображувальну поверхню, людей або тварин. Навіть низька вихідна потужність лазерного променя може спричинити травму очей.
- Увага! Важливо стежити за робочими процедурами, що описані в даній інструкції. Використання обладнання не за призначенням може призвести до небезпечного впливу лазерного випромінювання.

- Ніколи не відкривайте лазерний модуль.
- Забороняється проводити які-небудь зміни лазері з метою підвищення рівня його потужності.
- Виробник не несе жодної відповідальності за пошкодження, що виникли в результаті недотримання вказівок по техніці безпеки.

2. Опис приладу та об'єм поставки**2.1 Опис приладу (Мал. 1-17)**

1. Ручка
2. Перемикач ВКЛ/ВИКЛ
3. Важіль зняття фіксації
4. Голова пили
5. Фіксатор валу
6. Пластиковий захист диску
7. Пильний диск
8. Затискний пристрій
9. Акумулятор
10. Підставка для заготовок
11. Нерухома упорна шина
12. Вставка столу для пропили
13. Ключ с внутрішнім шестигранником
14. Встановчий гвинт
15. Вказівник
16. Шкала
17. Поворотний стіл
18. Нерухомий стіл пили
19. Шкала
20. Вказівник

21. Установочий гвинт
22. Мішок для тирси
23. Направляюча натяжіння диску
24. Установочий гвинт для направляючої натяжіння диску
25. Запобіжний болт
26. Пристрій для розширення столу
27. Гвинт для обмеження глибини різку
28. Упор для обмеження глибини різку
29. Юстировочний гвинт
30. Юстировочний гвинт
31. Фланцевий гвинт
32. Зовнішній фланець
33. Важіль
34. Рухома упорна шина
35. Лазер
36. Установочий гвинт для упорної шини
37. Перемикач ВКЛ/ВИКЛ для лазера
38. Рукоятка для транспортування
39. Батарейний відсік лазера
40. Кришка батарейного відсіку

- a Гвинт з циліндричною головкою
- b Пружинне кільце
- c Підкладна шайба мала
- d Гайка
- e Гвинт з шестигранною головкою
- f Підкладна шайба велика
- g Пружинне кільце
- h Гайка

- 100 Підставка в зборі
- 101 Верхня поперечина
- 102 Верхня продольна распорка
- 103 Нижня поперечина
- 104 Нижня продольна распорка
- 105 Опорна ніжка
- 106 Гумова опора
- 107 Установчий гвинт

2.2 Об'єм поставки

Спочатку переконайтеся у наявності всіх частин приладу. Якщо якихось деталей не вистачає, будь ласка, зверніться в наш сервісний центр. Також зверніть увагу на умови гарантії, які описані у нашому гарантійному талоні.

- Відкрийте упакування і обережно вийміть обладнання.
- Зніміть пакувальний матеріал і будь-яке упакування та/чи скоби (якщо можливо).
- Перевірте комплект поставки.
- Перевірте, щоб обладнання та деталі не було пошкоджено під час перевезення.
- За можливістю, зберігайте упакування до кінця гарантійного терміну.

Небезпека!

Прилад та опакування не є іграшками для дітей! Дітям заборонено гратись пластиковими торбинами, плівкою та дрібними деталями!

- Торцева пила з протяжкою
- Затискний пристрій
- 2 підставки заготовок
- Мішок для тирси
- Ключ з внутрішнім шестигранником
- Гвинт з циліндричною головкою (24 шт.)
- Пружинне кільце (24 шт.)
- Підкладна шайба мала (24 шт.)
- Гайка (24 шт.)
- Гвинт з шестигранною головкою (4 шт.)
- Підкладна шайба велика (8 шт.)
- Гайка велика (4 шт.)
- Пружинне кільце (4 шт.)
- Пристрій для розширення столу (2 шт.)
- Установчий гвинт (2 шт.)
- Оригінальна інструкція з експлуатації

3. Застосування за призначенням

Торцева пила з протяжкою призначена для поперечного перерізу деревини та пластику. Прилад не призначений для пиляння дров.

Прилад можна використовувати тільки за його призначенням. Забороняється використовувати прилад для будь-яких інших цілей. Користувач/оператор, а не виробник несе відповідальність за травми та пошкодження, що виникли в результаті використання даного приладу не за призначенням.

Наше обладнання не призначене для використання на комерційних, торгових або промислових підприємствах, або для еквівалентних цілей. Нашу гарантію буде анульовано, якщо прилад використовуватиметься на комерційних, торгових або промислових підприємствах, або для еквівалентних цілей.

Використовувати необхідно тільки відповідні пильні диски. Забороняється використовувати будь-який інший тип відрізного диску.

Необхідно також дотримуватися правил техніки безпеки, інструкції з монтажу та інструкції з експлуатації можна знайти в цьому посібнику. Всі особи, що використовують обладнання повинні бути ознайомлені з цією інструкцією і повинні бути проінформовані про потенційні небезпеки машини. Також необхідно дотримуватися правил щодо запобігання нещасних випадків, що діють у вашій області. Те ж саме стосується загальних правил охорони здоров'я та безпеки на роботі.

Виробник не несе відповідальності за будь-які зміни в обладнанні, а також за будь-який збиток в результаті таких змін. Навіть тоді, коли обладнання застосовується за призначенням неможливо уникнути деяких залишкових ризиків. Наступні небезпеки можуть виникнути у зв'язку з конструкцією та дизайном обладнання:

- Контакт з пильним диском в незакритій ділянці.
- Дотик до диску (рвані рани).
- Викид заготовок і їх частин.
- Тріщини в пильному диску.
- Виліт твердосплавної ріжучої пластини з-під пильного диску.
- Втрата слуху, за умов відсутності захисту органів слуху.
- Шкідливі викиди пилу, при роботі у закритому приміщенні.

4. Технічні параметри

Напруга живлення:230–240 В ~ 50 Гц
 Потужність: 1900 Вт S1
 Оберти n_0 :4800 об/хв
 Пильний диск: \varnothing 254 x \varnothing 30 x 2,4 мм
 Кількість зубців:48
 Діапазон повороту: - 45°/0°/+45°
 Кутовий різ вліво під кутом від 0° до 45°
 Ширина різку при 90°: 230 x 70 мм
 Макс. ширина різку при 90°:310 мм
 Ширина різку при 45°: 210 x 70 мм
 Ширина різку при 2 x 45°
 (подвійний кутовий різ вліво)210 x 40 мм
 Клас захисту: II/□
 Вага: прибіл. 20 кг
 Клас лазеру: 2
 Довжина хвилі лазеру: 650 нм
 Потужність лазеру: \leq 1 мВт

Небезпека!

Шум

Значення емісії шуму виміряні за директивою EN 62841.

Рівень звукового тиску L_{PA} 97 дБ(A)
 Похибка K_{PA} 3 дБ(A)
 Рівень звукової потужності L_{WA} 110 дБ(A)
 Похибка K_{WA} 3 дБ(A)

Носіть навушники. Вплив шуму може стати причиною втрати слуху.

Зазначені значення шумових викидів вимірювали у відповідності з набором стандартизованих критеріїв і їх можна використовувати для порівняння одного електроінструменту з іншим.

Зазначені значення шумових викидів також можуть бути використані для первинної оцінки впливу.

Попередження:

Рівень шумових випромінювань може змінюватись від рівня, визначеного під час фактичного використання, залежно від способу використання електроінструменту, особливо від типу заготовки, для якої він використовується.

Скоротіть рівень шуму та вібрації до мінімуму!

- Використовуйте лише справний прилад.
- Регулярно проводьте технічний догляд приладу та чистіть його.
- Пристосуйте свій стиль роботи до режиму роботи приладу.
- Не перевантажуйте прилад.
- Ремонтні роботи повинні виконуватися вчасно.
- Виймайте вилку з розетки, якщо обладнання не використовується.

Залишкові ризики

Навіть при належному використанні даного електроінструмента існують залишкові ризики. Слід рахуватись з наступними ризиками, обумовленими конструкцією та виконанням даного електроінструмента:

1. Пошкодження слуху при відсутності використання необхідних засобів захисту органів слуху.
2. Захворювання легень при відсутності використання респіратору.
3. Шкода здоров'ю, через вплив коливань обладнання, за умови тривалого використання або неналежної експлуатації.

5. Перед початком роботи

Попередження!

Перед початком будь-яких налаштувань, виймайте вилку живлення пили з розетки.

5.1 Загальні вказівки

- Перед запуском машини потрібно перевірити чи добре вона змонтована.
- Всі запобіжники і кожухи мають бути закріплені належним чином.
- Диск пили повинен вільно обертатись.
- При роботі з деревом, переконайтесь, що всі цвяхи і болти, які залишились від попередньої роботи, прибрані.
- Перед тим як увімкнути кнопку запуску, переконайтесь, що диск правильно закріплений і рухомі частини пили рухаються вільно.

5.2 Монтаж рами (Мал. 1, 4а-4е)

- Встановіть раму як показано на Мал. 4а-4е. Прикріпіть, не затягуючи, окремі деталі за допомогою гвинтів (а), пружинних кілець (b), підкладних шайб (c) і гайок (d).
- Почніть з верхніх поперечин (101) і верхніх повздопжніх распорок (102), потім приступаючи до опорних ніжок в верхній частині пристрою (105).
- Наступним кроком є монтаж нижніх поперечин (103) і нижніх повздопжніх распорок (104) одночасно з опорними ніжками (105). Потім встановіть гумові опори (106) на опорні ніжки.
- Переверніть зібрану раму і затягніть всі різьбові з'єднання.
- Розташуйте пилу на раму і прикріпіть її до рами за допомогою гвинтів (e), пружинних кілець (g), підкладних шайб (f) і гайок (h).

5.3 Монтаж пили (Мал. 1-5)

- Для вивільнення поворотного столу (17) послабте установочий гвинт (14), повернувши його приблизно на 2 оберти, і натисніть на важіль (33).

- Поверніть поворотний стіл (17) і вказівник (15) на потрібне значення кута на шкалі (16) і закріпіть за допомогою установочного гвинта (14). Пила фіксується в положеннях -45° , -30° , $-22,5^\circ$, -15° , 0° , 15° , $22,5^\circ$, 30° і 45° , в котрих поворотний стіл (17) фіксується з характерним клацанням.
- Шляхом легкого натиснення на голову пили (4) і одночасного вивільнення запобіжного болта (25) з кріплення двигуна пила розблокується в нижньому положенні. Перед тим як відпустити запобіжний болт (25), поверніть його на 90° , щоб пила залишалась в разблокованому положенні.
- Переведіть голову пили (4) догори. Важіль (3) повинен зафіксуватися.
- Затискний пристрій (8) може бути встановлений як з лівої, так і з правої сторони нерухомого столу пили (18).
- Встановіть підтримувач заготовки (10) на нерухомому столі пили (18).
- Інший підтримувач (10) слід розміщувати на протилежній стороні пили.
- Голову пили (4) можна нахилити вліво макс. на 45° , послабивши установчий гвинт (21).
- Вставте розширювач столу (26) в підтримувач заготовки (10).
- Зафіксуйте розширювач столу за допомогою установочного гвинта (107).

5.4 Точне регулювання упору при торцевому різі під кутом 90° (Мал. 1, 6-9)

- Зафіксуйте стіл (17) в положенні 0° .
- Послабте установчий гвинт (21) і за допомогою рукоятки (1) нахиліть голову пили (4) вправо до упору.
- Встановіть кутовий упор 90° (y) між пильним диском (7) і поворотним столом (17).
- Перемістіть юстировочний гвинт (29) так, щоб кут між пильним диском (7) і столом (17) був 90° .
- Потім перевірте положення вказівника (20) на шкалі (19). При необхідності послабте вказівник (20) викруткою, встановіть його в положення 0° на шкалі (19) і знов затягніть гвинт.
- Кутовий упор не входить в комплект поставки.

5.5 Точне регулювання упору при носому різі під кутом 45° (Мал. 1, 6-9)

- Зафіксуйте стіл (17) в положенні 0° .
- Послабте установчий гвинт (21) і за допомогою рукоятки (1) нахиліть голову пили (4) до упору вліво, на 45° .
- Встановіть кутовий упор 45° (z) між пильним диском (7) і столом (17).
- Перемістіть юстировочний гвинт (30) так, щоб кут між пильним диском (7) і столом (17) відповідав точно 45° .
- Кутовий упор не входить в комплект поставки.

5.6 Налаштування кута різі на голові пили (Мал. 3, 14)

- Послабте установчий гвинт (21).
- Візьміть голову пили (4) за рукоятку (1).
- Тепер можна плавно нахилити голову пили вліво.
- Кут повороту вліво: $0-45^\circ$
- Знов затягніть установчий гвинт (21).

5.7 Налаштування рухомої упорної шини (Мал. 1, 5)

- Обережно! Пила оснащена рухомою упорною шиною (34), яка пригвинчена до нерухомої упорної шини (11).
- Для різання під кутом чи косою пиляння рухома упорна шина повинна бути налаштована таким чином, щоб виключити можливість її зіткнення з пильним диском.
- Для різання під кутом чи косою пиляння вліво ліва упорна шина повинна бути переміщена в напрямку назовні. Відгвинтіть установчий гвинт рухомої упорної шини і відведіть шину назад таким чином, щоб виключити можливість її зіткнення з пильним диском. Перед кожною операцією по розпилюванню треба повторно затягувати установчі гвинти упорної шини.

6. Експлуатація

6.1 Торцевий різ 90° і поворотний стіл 0° (Мал.1-3, 10)

Для різання шириною до 100 мм можна встановити функцію натягнення пили за допомогою фіксуючого гвинта для протяжки (24) у задньому положенні. Якщо ширина різання перевищує 100 мм, необхідно переконатися, що фіксуючий гвинт для протяжки (24) послаблений і що голова пили (4) може рухатись.

- Переведіть голову пили (4) в верхнє положення.
- Перемістіть голову пили (4) за допомогою рукоятки (1) в заднє положення і при необхідності зафіксуйте її в цій позиції (в залежності від ширини пиляння).
- Помістіть заготовку на упорну шину (11) і поворотний стіл (17).
- Закріпіть матеріал на нерухомому столі (18) затискним пристроєм (8) для запобігання його переміщення під час процесу різання.
- Натисніть на важіль (3), щоб розблокувати голову пили (4).
- Натисніть на перемикач ВКЛ/ВИКЛ (2), щоб запустити двигун.
- При зафіксованій направляючій натягнення диску (23): за допомогою рукоятки (1) рівномірно з легким натиском переміщуйте голову пили (4) вниз, доки пильний диск (7) виконає розріз.
- При незафіксованій направляючій (23): перемістіть голову пили (4) вперед до упору, а потім за допомогою рукоятки (1) рівномірно з легким натиском опустіть її в крайнє нижнє положення. Повільно і рівномірно перемістіть голову пили (4) в заднє положення до повного розпилювання матеріалу пильним диском (7).
- Після завершення процесу пиляння переведіть голову пили (4) знову в верхнє нейтральнє положення і відпустіть перемикач ВКЛ/ВИКЛ (2).

Увага! Завдяки пружині пристрій автоматично відкидається догори, тому необхідно не відпускати (1) після завершення пиляння, а повільно переміщувати голову пили (4) догори під дією легкого протитиску.

6.2 Торцевий різ 90° і поворотний стіл 0°-45° (Мал. 1-3, 11)

За допомогою торцевої пили можна виконувати торцеві різі вправо і вліво під кутом 0°-45° до упорної шини.

- Розблокуйте стіл (17) гвинтом (14).
- Поверніть поворотний стіл (17) і вказівник (15) на потрібнє значення кута на шкалі (16) і закріпіть за допомогою установчого гвинта (14). Пила фіксується в положеннях -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30° і 45°, в яких поворотний стіл (17) фіксується з характерним клацанням.
- Знову затягніть гвинт (14) щоб зафіксувати поворотний стіл (17).
- Виконайте пиляння, як описано в розділі 6.1.

6.3 Кутувий різ під кутом 0°-45° і поворотний стіл 0° (Мал. 1-3, 12)

За допомогою торцевої пили можна виконувати кутові різі вліво під кутом 0-45° по відношенню до робочої поверхні.

- При необхідності демонтуйте затискний пристрій (8) чи встановіть його на протилежній стороні нерухомого столу (18).
- Встановіть голову пили (4) в верхнє положення.
- Зафіксуйте стіл (17) в положенні 0°.
- Виконайте налаштування кута скосу на голові пили, а також упорної шини, як описано в розділах 5.5, 5.6.
- Виконайте пиляння, як описано в розділі 6.1.

6.4 Косий різ під кутом 0°-45° і поворотний стіл 0°-45° (Мал. 1-3, 13)

За допомогою торцевої пили можна виконувати косий різ вліво і вправо під кутом 0-45° по відношенню до робочої поверхні. Одночасно можна налаштувати поворотний стіл, повертаючи його вліво чи вправо під кутом 0-45° до упорної шини (подвійне косе розилування).

- При необхідності демонтуйте затискний пристрій (8) чи встановіть його на протилежній стороні нерухомого столу (18).
- Встановіть голову пили (4) в верхнє положення.
- Розблокуйте стіл (17) гвинтом (14).
- За допомогою рукоятки (1) встановіть стіл (17) в потрібне положення (див. розділ 6.2.).
- Знову затягніть установчий гвинт (14) щоб зафіксувати стіл.
- Виконайте налаштування кута скосу на голові пили, а також упорної шини, як описано в розділах 5.5, 5.6.
- Виконайте пиляння, як описано в розділі 6.1.

6.5 Обмеження глибини різі (Мал. 3)

- За допомогою гвинта (27) можна безступінчасто регулювати глибину різі. Налаштуйте потрібну глибину різі шляхом загвинчування чи вигвинчування гвинта (27), а потім знов затягніть гайку на гвинті (27).
- Перевірте регулювання, виконавши пробне пиляння.

6.6 Мішок для тирси (Мал. 2)

Пила оснащена мішком для тирси (22). Мішок (22) можна спорожнити, розстебнувши блискавку на нижньому боці.

6.7 Заміна пильного диску (Мал. 1, 15-17)

Небезпека! Вийміть штекер з розетки для запобігання випадкового включення пили. Обережно! Використовуйте робочі рукавиці для запобігання порізам під час заміни диску.

- Вкрутіть гвинт (41) на голові пили.
- Відкиньте захисну кришку (42) угору щоб забезпечити вільний доступ до фланцевого гвинта.

- Однією рукою натисніть на стопор валу пили (5), а іншою рукою помістіть ключ (13) на фланцевий гвинт (31).
- Сильно натисніть на стопор валу пили (5) і повільно повертайте фланцевий гвинт (31) за годинниковою стрілкою. Після макс. одного оберта стопор валу пили (5) зафіксується.
- Потім відгвинтіть гвинт (31), повертаючи його за годинниковою стрілкою з трохи більшим зусиллям.
- Повністю вигвинтіть фланцевий гвинт (31) і зніміть зовнішній фланець (32).
- Зніміть пильний диск (7) з внутрішнього фланця.
- Ретельно очистіть фланцевий гвинт (31), зовнішній (32) і внутрішній фланці.
- Встановіть новий пильний диск (7), виконавши дії у зворотній послідовності.
- Кут різання зубців, іншими словами, напрямком обертання диску (7), повинен співпадати з напрямком стрілки на корпусі.
- Переведіть захисну кришку (42) в початкове положення і закріпіть її за допомогою гвинта (41).
- Переконайтеся, що всі захисні пристрої правильно встановлені і в робочому стані перед початком роботи пилою.
- Кожен раз, коли ви замінюєте пильний диск, переконайтеся, що він обертається вільно в вертикальному положенні, під кутом 45°, а також у пластині для пропилю (12).

6.8 Транспортування (Мал. 1-3)

- Затягніть установчий гвинт (14) для блокування поворотного столу (17).
- Натисніть на фіксуючий важіль (3), натисніть на голову пили (4) вниз і зафіксуйте її за допомогою болта (25). Тепер пила заблокована в нижньому положенні.
- Зафіксуйте механізм натягнення пили в задньому положенні за допомогою установчого гвинта для направляючої натягнення диску (24).

- Переносьте пилу за нерухомий стіл (18).
- Щоб знову змонтувати пилу, виконуйте вказівки розділу 5.2.

6.9 Використання лазеру (Мал. 2)

Включення: Переведіть перемикач ВКЛ/ВИКЛ для лазеру (37) в положення «I». На заготовку проеціюється лазерна лінія, яка вказує точний напрям розпилювання.

Виключення: Переведіть перемикач ВКЛ/ВИКЛ для лазеру (37) в положення «0».

Регулювання лазеру: шляхом послаблення гвинтів можна при необхідності виконати юстирування лазеру.

Увага! Заборонено дивитись безпосередньо в промінь лазера!

Заміна батарейок: Прослідкуйте, щоб лазер (35) був виключений. Зніміть кришку відсіку батарейок (40). Вийміть використані батарейки і замініть на нові (2 x 1,5 В, тип R03, LR 03 мікро, ААА).

При заміні батарейок слідкуйте за правильним розташуванням їх полюсів. Закрийте кришку (40).

7. Заміна кабелю живлення

Якщо кабель живлення цього приладу пошкоджений, то для запобігання виникнення нещасних випадків його повинен замінити виробник або його сертифікована сервісна служба чи інший кваліфікований спеціаліст.

8. Чистка, обслуговування і замовлення запчастин

Небезпека!

Перед початком всіх робіт по чистці від'єднайте мережевий штекер приладу від мережі.

8.1 Чистка

- Захисні пристосування, шліци для доступу повітря і корпус двигуна мають бути максимально Прилад протирайте чистою ганчіркою чи продувайте стисненим повітрям з невеликим тиском.
- Рекомендуємо чистити прилад одразу ж після кожного використання.

- Регулярно протирайте прилад вологою ганчіркою з невеликою кількістю мила. Не використовуйте очищуючі засоби чи розчинники; вони можуть пошкодити пластикові частини приладу. Слідкуйте за тим, щоб в середину приладу не потрапила вода. Потрапляння води в електроінструменти підвищує вірогідність електричного удару.

8.2 Вугільні щітки

У разі надмірного іскріння, вугільні щітки слід віддати на перевірку тільки кваліфікованому електрику. **Важливо!** Вугільні щітки повинні замінюватись кваліфікованим електриком.

8.3 Обслуговування

В середині приладу частини, що потребують технічного обслуговування, відсутні.

8.4 Замовлення запчастин

Актуальні ціни та інформацію Ви можете знайти на веб-сторінці www.isc-gmbh.info. Замовлення запчастин Ви можете зробити у відповідному розділі на сайті www.einhell.ua або у авторизованих сервіс-центрах.

9. Утилізація і вторинне використання

Прилад знаходиться в упаковці, яка служить для запобігання пошкодженню при транспортуванні. Ця упаковка є сировиною і тому може бути застосована повторно або може бути знову повернута в сировинний кругообіг. Прилад і супутні товари до нього складаються з різних матеріалів, як наприклад, із металу і пластмас. Несправні деталі віддайте на утилізацію спеціального сміття. Проконсультуйтеся в спеціалізованому магазині або в адміністрації общини.

10. Зберігання

Зберігайте обладнання та супутні товари до нього у темному і сухому місці, недоступному для дітей при температурі вище нуля. Ідеальна температура зберігання становить від 5 до 30°C. Зберігайте електроінструмент в оригінальному упакованні.

Декларація про відповідність продукції вимогам Технічних регламентів

Найменування та адреса виробника або його уповноваженого представника (Декларант): ТОВ "ХАНС АЙНХЕЛЬ УКРАЇНА" (юридична адреса: Україна, 08135, Київська обл., Києво-Святошинський район, село Чайки, вул. Чайки, 16), код за ЄДРПОУ 38275500 в особі уповноваженого представника Кузьмич М.Л. на підставі Довіреності від 18/02/2021 року

підтверджує, що продукція торгової марки "EINHELL": Пилки торцювальні електричні та запасні частини до них моделей ТЕ-MS**, ТС-MS **, ТЕ-SM **, ТС-SM **, ТЕ-SC**, ТН-MS **, ТН-SM **, де * (зірочки) – літери та (або) цифри, які визначають параметри продукції, що не впливають на показники безпеки і електромагнітної сумісності

код УКТ ЗЕД 8465

виробництва компанії «Айнхель Джермані АГ», індекс 94405, 22, Візенберг, 94405 Ландау на Ізарі, Федеративна Республіка Німеччина; на підприємстві «Hansi Anhai Far East Ltd.», 77 Gloucester Road, 12/F, Fortis Bank Tower, Hong Kong, Китай;

яка виготовляється серійно

відповідає вимогам Технічних регламентів:

Назва технічного регламенту	Нормативні документи
Технічний регламент безпеки машин	ДСТУ EN 61029-2-9:2014 (EN 61029-2-4:2011, IDT)
Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання	ДСТУ EN 61000-3-2:2019 (EN IEC 61000-3-2:2019, IDT; IEC 61000-3-2:2018, IDT), ДСТУ EN 61000-3-3:2017 (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT), ДСТУ EN 55014-1:2016 (EN 55014-1:2006; EN 55014-1:2006/A1:2009; EN 55014-1:2006/A1:2011, IDT), ДСТУ EN 55014-2:2015 (EN 55014-2:1997, IDT)
Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні	ДСТУ EN 50581:2014

Останні дві цифри року, в якому було нанесено маркування знаком відповідності вимогам Технічних регламентів: 21.

Декларація складена під цілковиту відповідальність декларанта.

Директор



М.П.

Кузьмич М.Л.

Зареєстровано «03» березня 2021 р.

Достовірність зазначеної інформації та дійсність реєстрації декларації про відповідність можна перевірити за телефоном +38 044 384 28 90