

# Einhell

## TC-TS 200

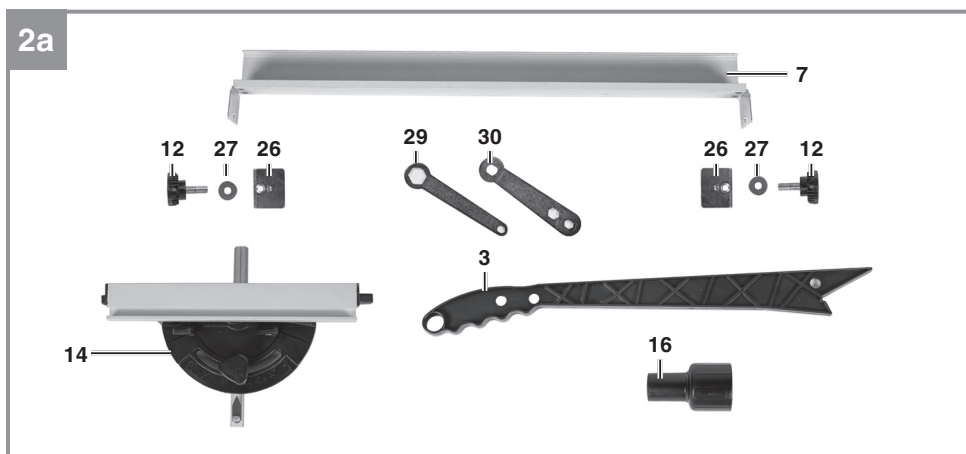
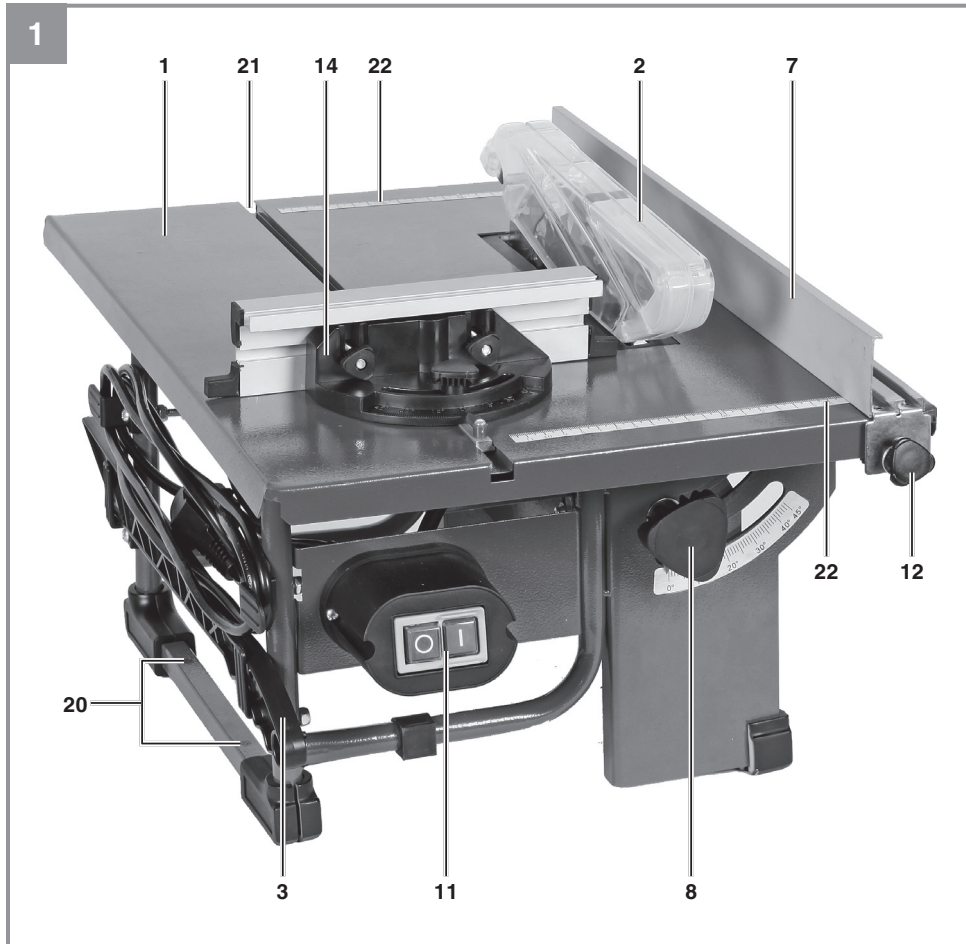
UKR Оригінальна інструкція з  
експлуатації  
Настільна циркулярна пила

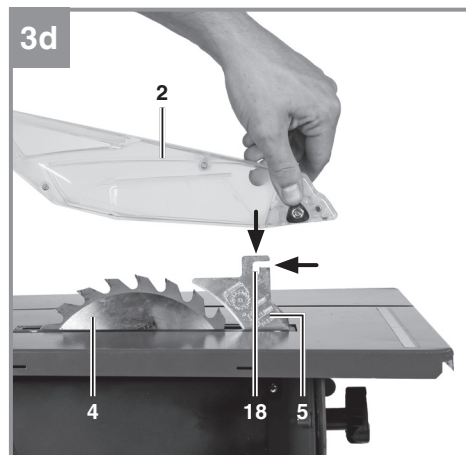
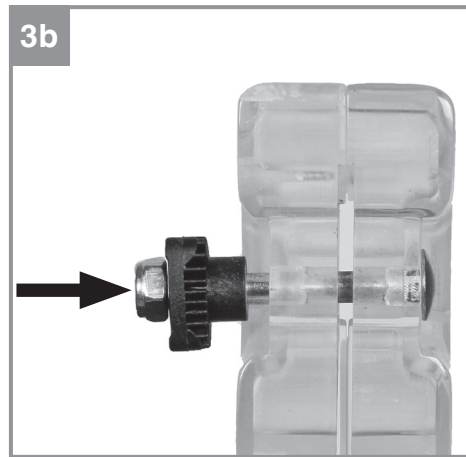
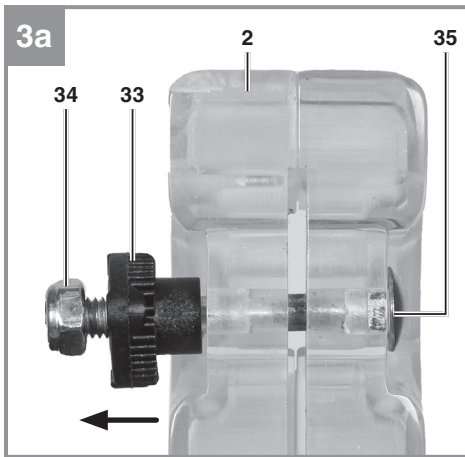
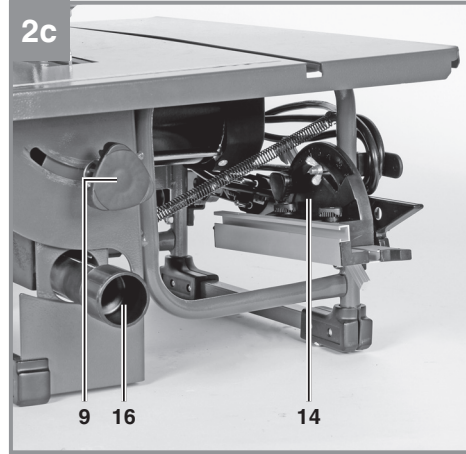
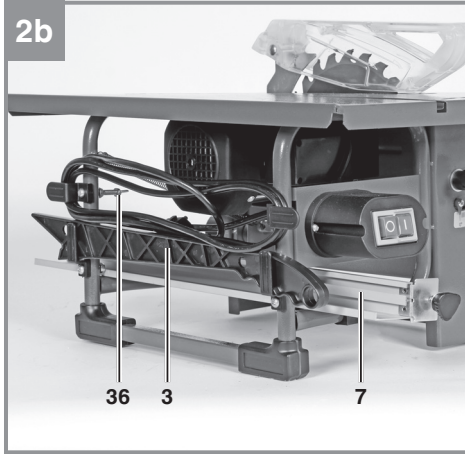


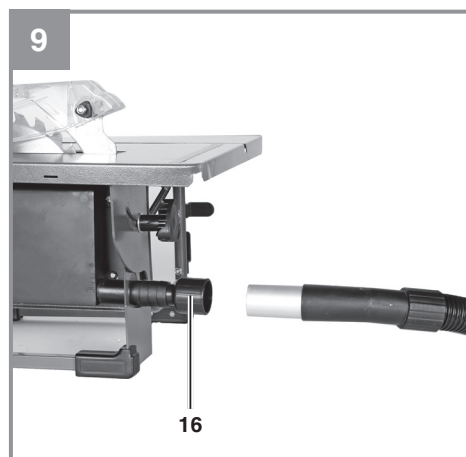
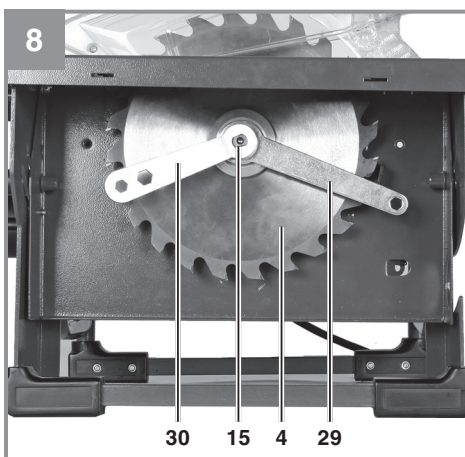
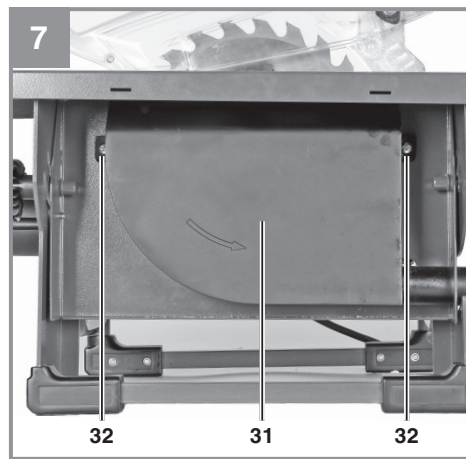
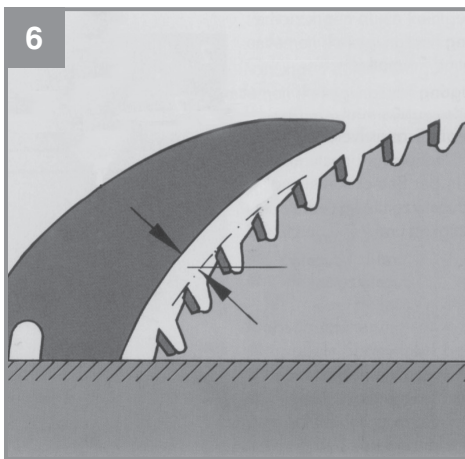
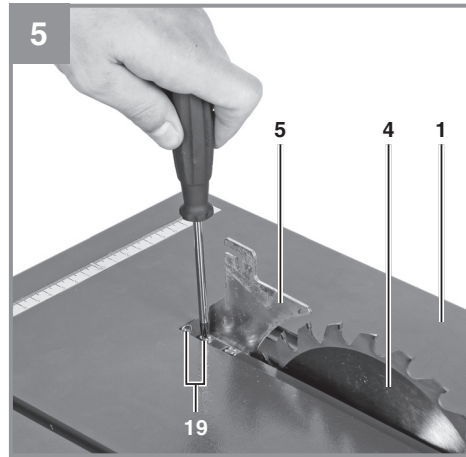
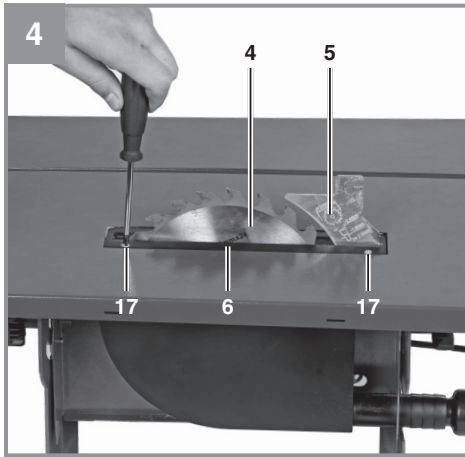
Art.-Nr.: 43.404.15

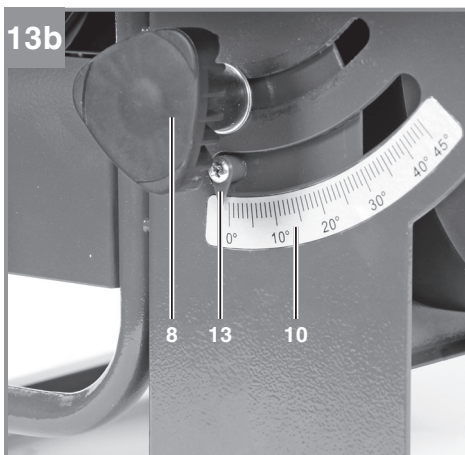
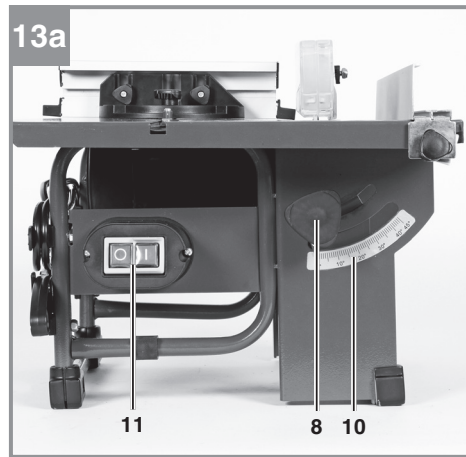
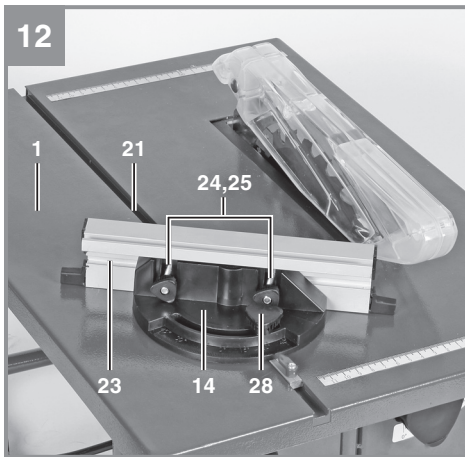
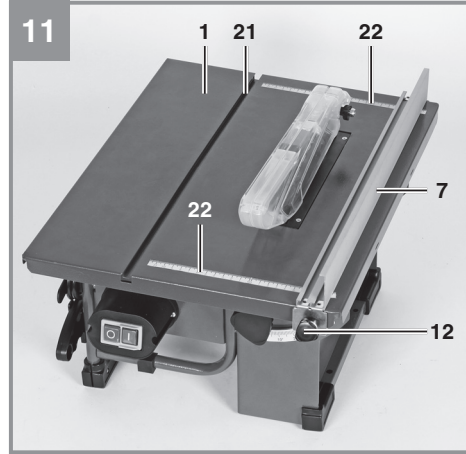
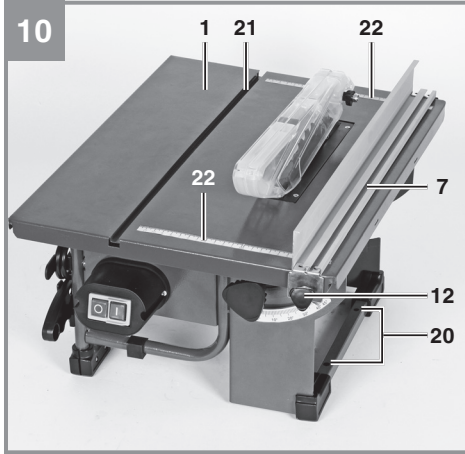


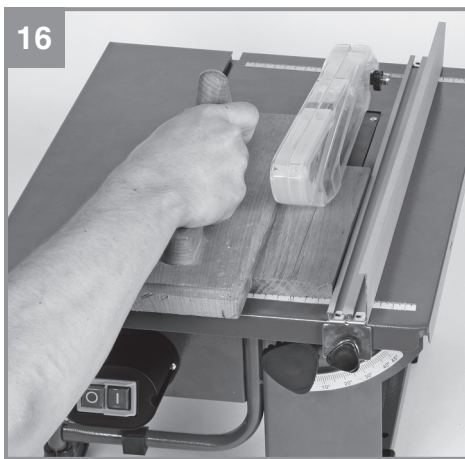
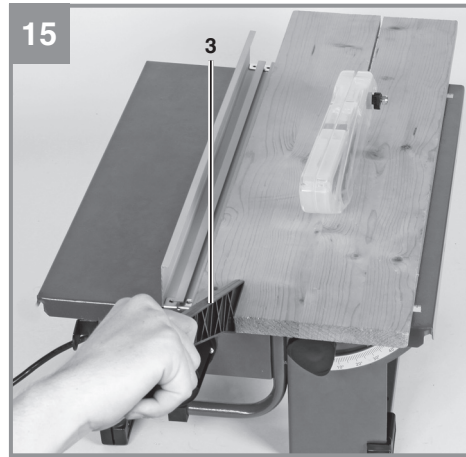
I.-Nr.: 11019













**Попередження!** - З метою зменшення ризику отримання травми слід читати інструкцію з експлуатації



**Захищайте органи слуху!** Шум може спричинити втрату слуху.



**Використовуйте маску, яка захищає від вдихання пилу!** Під час обробки деревини або інших матеріалів може утворюватись небезпечний для здоров'я пил. Матеріали, що містять азбест, обробляти заборонено!



**Використовуйте захисні окуляри!** Іскри, що утворюються під час роботи, а також і частинки абразиву, стружка та пил можуть спричинити втрату видимості.



**Увага! Небезпека травмування!** Не торкайтеся пильного диску, що обертається.

**Небезпека!**

При використанні пристроїв необхідно дотримуватися певних правил техніки безпеки для того, щоб уникнути травм і запобігти збитку. Тому уважно прочитайте цей посібник з експлуатації. Тримайте його у надійному місці для того, щоб мати необхідну інформацію, коли вона знадобиться. Якщо Ви даєте пристрій іншим для користування, то долучіть це керівництво з експлуатації. Ми не несемо ніякої відповідальності за травми і збиток, які були отримані або заподіяні внаслідок недотримання цього керівництва.

**1. Вказівки з техніки безпеки**

**Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки.** Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною виникнення електричного удару, пожежі та/або важкого травмування.

**Зберігайте вказівки та інструкції з техніки безпеки на майбутнє.**

**2. Опис приладу та об'єм поставки****2.1 Опис приладу (Мал. 1-15)**

1. Пильний стол
2. Кожух пильного диску
3. Штовхач
4. Пильний диск
5. Розділювач
6. Пластина для пропилю
7. Паралельний упор
8. Фіксатор кута нахилу диску (передній)
9. Фіксатор кута нахилу диску (задній)
10. Шкала для встановлення кута
11. Перемикач ВКЛ/ВИКЛ
12. Фіксуючий гвинт паралельного упору
13. Вказівник (кут нахилу диску)
14. Поперечний упор
15. Гвинт для пильного диску
16. Адаптер стружковідведення
17. Гвинт
18. L-образна канавка у розділювачі
19. Фіксуючий гвинт
20. Отвір у корпусі пили
21. Слот в пильному столі
22. Шкала (ширина різання)
23. Стопорна рейка для поперечного упору

24. Гвинт для поперечного упору
25. Нарізаний гвинт для поперечного упору
26. Фіксуюча пластина
27. Шайба
28. Фіксуючий гвинт для поперечного упору
29. 19/8 мм накидний ключ
30. 10/8 мм накидний ключ
31. Нижній захист диску
32. Гвинт для захисту диску
33. Фіксатор кожуха диску
34. Самозажимна гайка для кожуха диску
35. Зажимний болт для кожуха диску
36. Гайка-барашек

**2.2 Об'єм поставки**

Будь ласка, перевірте комплектність артикула відповідно до описаного об'єму поставки.

- Відкрийте опакування та обережно дістаньте прилад.
- Зніміть пакувальний матеріал, а також запобіжні та захисні пристрої, використувані під час транспортування.
- Перевірте комплектність поставки.
- Перевірте, чи немає пошкоджень на приладі та комплектуючих.
- Якщо можливо, зберігайте опакування протягом всього гарантійного строку.

**Небезпека!**

**Прилад та опакування не є іграшками для дітей! Дітям заборонено гратись пластиковими торбинами, плівкою та дрібними деталями!**

- Настільна циркулярна пила
- Штовхач
- Паралельний упор
- Поперечний упор
- Адаптер стружковідведення
- 19/8 мм накидний ключ
- 10/8 мм накидний ключ
- Зажимна гайка
- Інструмент для монтажу
- Оригінальна інструкція з експлуатації



### 3. Застосування за призначенням

Настільна дискова пила призначена для повздовжнього та поперечного (з поперечним упором) різання дерева відповідного розміру. Пристрій не призначено для різання дерева круглої форми.

Враховуйте, будь ласка, те, що за призначенням наші прилади не сконструйовані для виробничого, ремісничого чи промислового застосування. Ми не беремо на себе жодних гарантій, якщо прилад застосовується на виробничих, ремісничих чи промислових підприємствах, а також при виконанні інших прирівняних до цього робіт.

Наші прилади не сконструйовані для виробничого, ремісничого чи промислового застосування. Якщо використовувати пилу у комерційних, виробничих та промислових цілях, то може бути відмовлено в гарантії.

Використовуйте тільки відповідні ріжучі диски (диски НМ чи CV). Заборонено використовувати диски з високолегірованої швидкоріжучої сталі (HSS) та відрізи диски будь-якого типу.

Всі особи, які експлуатують і обслуговують пристрій, повинні бути ознайомлені з цією інструкцією і повинні бути проінформовані про потенційну небезпеку пристрою.

Виробник не несе відповідальності за зміни, внесені до обладнання, а також на будь-які збитки, спричинені такими змінами.

У зв'язку з конструкцією та виконанням пристрою, можуть виникнути такі небезпеки:

- Торкання до пильного диску, порізи.
- Травми від викидання заготовок чи їх частин.
- Трощення пильного диску.
- Вилітання наплавлених карбідних частин диску.
- Втрата слуху, якщо не використовувати навушники.
- При роботі в закритих приміщеннях утворюється деревний пил, шкідливий для здоров'я.

### 4. Технічні параметри

Напруга живлення: .....230-240В ~ 50Гц  
 Потужність: .....500 Вт S1, 800 Вт S6 15%  
 Оберти холостого ходу  $n_0$ : .....2950 об/хв  
 Пильний диск: .....Ø 200 x Ø 16 x 2.4 мм  
 Макс. відстань зубців ..... 2.4 мм  
 Кількість зубців: ..... 24  
 Розмір столу: .....505 x 373 мм  
 Макс. висота різу: ..... 45 мм / 90°  
 ..... 27 мм / 45°  
 Під'єднання стружковідведення: .....Ø 36 мм  
 Вага: ..... прибіл. 11.6 кг  
 Товщина розділювача: ..... 2.2 мм

Режим роботи S6 15%: Безперервна робота з роботою на холостом ходу (час циклу 10 хвилин). Щоб уникнути перегрівання двигуна, на максимальному режимі можна працювати не більше 15% часу, інші 85% часу треба дати двигуну охолонути і працювати на холостом ходу.

#### Небезпека

##### Шуми

Параметри шумів та вібрації визначені у відповідності з EN 62841.

#### Робота

$L_{pA}$  рівень звукового тиску .....87.2 дБ(A)  
 $K_{pA}$  похибка .....3 дБ(A)  
 $L_{WA}$  рівень звукової потужності .....100.2 дБ(A)  
 $K_{WA}$  похибка .....3 дБ(A)

#### Носіть навушники.

Вплив шуму може стати причиною втрати слуху.

Зазначені значення шумів вимірювали у відповідності з набором стандартизованих критеріїв і їх можна використовувати для порівняння одного електроінструменту з іншим.

Зазначені значення шумів також можуть бути використані для початкової оцінки впливу.

### **Зменшуйте вібрацію та утворення шуму до мінімального рівня.**

- Використовуйте тільки бездоганно функціонуючий пристрій.
- Регулярно проводіть технічний догляд приладу та чистіть його.
- Пристосуйтеся до роботи пристрою.
- Не перевантажуйте пристрій.
- Вимикайте прилад, якщо ви ним не користуєтеся.

### **Обмежте свій час роботи!**

Усі етапи робочого циклу повинні враховуватися (наприклад, часи, коли електроінструменти вимикаються та моменти, коли інструмент увімкнено, але працює без навантаження).

### **Увага!**

#### **Залишкові ризики**

**Навіть при належному використанні пристрою існують залишкові ризики. Слід рахуватись з наступними ризиками обумовленими конструкцією та виконанням даного пристрою:**

1. Ураження легень, якщо нехтувати належними масками-респіраторами, захищаючими від пилу.
2. Ураження органів слуху, якщо нехтувати належними засобами захисту органів слуху.

## **5. Перед початком роботи**

- Розпакуйте настільну пилу і перевірте її на пошкодження, які могли виникнути під час транспортування.
- Пилу потрібно встановити надійно на рівній поверхні і закріпити до неї.
- Перед включенням, треба коректно встановити все кришки і захисні пристрої.
- Пильний диск повинен обертатись вільно.
- При роботі з раніше обробленим деревом переконайтесь, що ви не будете розпилювати сторонні деталі в ньому, такі як скоби, гвинти, цвяхи та інш.
- Перед включенням переконайтесь, що пильний диск встановлено правильно і рухомі частини пристрою рухаються вільно.

## **6. Монтаж**

### **Небезпека!**

**Перед початком будь-якого обслуговування, налаштуваннями чи монтажу пили, завжди виймайте вилку з розетки!**

### **6.1 Встановлення кожуху диску (Мал. 3)**

- Якомога більше викрутіть фіксатор (33) доки він не торкнеться самозакримної гайки (34).
- Увага! Не двигайте самозакримну гайку (34).
- Натісніть зажимний болт (35) якомога далі крізь кожух диску (2), так щоб квадратний профіль болта (35) проєктувався на кожух диску (2).
- Тримаючи зажимний болт (35) нажатим, вставте кожух диску (2) у L-образну канавку (18) в розділювачі, направляючи вперед і вниз.
- Потім натісніть на зажимний болт (35) з квадратним профілем обратно у канавку кожуху диску (2) з невеликим зусиллям.
- Якомога сильніше закрутіть фіксатор (33). Важливо! З'єднання між зажимним болтом (35) і фіксатором (33) розроблене таким чином, щоб кожух (2) завжи міг вільно рухатись.
- Увага! Кожух диску (2) повинен автоматично опскатися на заготовку під її вагою.
- Розбирайте у зворотньому порядку.

### **6.2 Заміна пластини для пропилу (Мал. 4)**

- Для запобігання травмуванню, пластина для пропилу повинна будти замнені при пошкодженні чи зношені.
- Зніміть кожух диску (2) (див. 6.1).
- Викрутіть гвинти (17).
- Вийміть зношену пластину (6).
- Встановіть нову пластину у зворотній послідовності.

**6.3 Встановлення розділювача (Мал. 5, 6)**

- **Небезпека!** Вийміть вилку з розетки.
- Зніміть кожух диску (2) (див. 6.1).
- Викрутіть фіксуючі гвинти (19) і зніміть розділювач (5).
- Збирайте у зворотньому порядку.
- Відрегулюйте розділювач (5) таким чином, щоб відстань між ним і пильним диском (4) дорівнювала 3 - 8 мм (Мал. 8).
- Переконайтесь, що розділювач встановлений прямо і не коливається.
- Розділювач (5) повинен бути на одній лінії з пильним диском (4) у повздовжньому напрямку.

**6.4 Встановлення пильного диска (Мал. 7,8)**

- **Небезпека!** Відключіть від мережі живлення!
- Для запобігання травмуванню при заміні диску одягайте робочі рукавиці.
- Для доступу до диску (4) зніміть захист диску (31). Для цього відкрутіть два гвинта (32) і зніміть захист (31).
- Відкрутіть гвинт (15), розташувачи ключ 19/8 мм (29) на гвинті (15) і ключ 10/8 мм (30) на валу двигуна, утворюючи протидію.
- **Увага!** Повертайте гайку у напрямку обертання пильного диску.
- Зніміть зовнішній фланець і витягніть старий диск з внутрішнього фланця, нахиливши диск під кутом.
- Ретельно очистіть фланець диску перед встановленням нового диску.
- Встановіть і закріпіть новий пильний диск у зворотній послідовності.
- **Увага!** Зверніть увагу на напрям обертання диску! Напрямок обертання позначений на дисках у форматі стрілочки.
- Переконайтесь, що всі запобіжні пристрої правильно встановлені та справні, перш ніж знову розпочати роботу з пилом.
- **Увага!** Кожен раз, замінюючи диск, перевіряйте щоб кожух диску (2) правильно відкривався і закривався. Також переконайтесь, що диск (2) вільно обертається у кожусі (2).
- **Увага!** Кожен раз, замінюючи диск, перевіряйте щоб від вільно обертася у пластині для ропилу (6) у обох положеннях: перпендикулярному і при куті 45°.
- **Увага!** Завжди міняйте пошкоджену чи зношену пластину для пропилю (6) (див. 6.2.).

**6.5 Фіксація опорної конструкції**

Використовуйте отвори (20) на рамі пристрою для фіксації його на міцній, рівній опорі, наприклад, на робочому столі. Матеріали кріплення (гвинти, тощо) не входять в комплект поставки.

**6.6 Стружковиведення (Мал. 9)**

- Пила оснащена портом виводу стружки (16).
- Слот адаптера стружковідведення (16) на захисті диску (31) на задній частині пили.
- Ніколи не використовуйте обладнання без функції всмоктування.
- Регулярно перевіряйте і очищайте канали всмоктування.

**6.7 Зберігання аксесуарів (Мал. 2)**

Штовхач (3), паралельний упор (7) і поперечний упор (14) можуть зберігатися на корпусі пили як показано на Мал. 2. Поперечний упор (14) може бути зафіксований на корпусі пили за допомогою гайки-барашка (36). Паралельний упор (7) може бути розташований у корпусі пили.

**7. Робота пилою****7.1 Перемикач ВКЛ/ВИКЛ (Мал.1,13а/поз.11)**

- Пилу можна включити, натиснувши на зелену кнопку „I“.
- Пилу можна вклучити, натиснувши на червону кнопку „O“.

**7.2 Паралельний упор**

Паралельний упор (7) слід використовувати при поздовжніх розрізів на дереві.

**7.2.1 Висота упору (Мал. 2а, 10, 11)**

- Встановіть паралельний упор (7) на стол (1) використовуючи фіксуючу пластину (26), шайби (27) і фіксуючі гвинти (12): На зовнішню сторону столу: гвинт (12) і шайбу (27). На внутрішню сторону столу: фіксуючу пластину (26).
- Паралельний упор (7) має дві напрямляючі поверхні.
- Використовуйте нижню висоту упору для тонких деталей і верхню висоту упору для товстих деталей.
- Для зміни висоти упору послабте стопорні захвати (12) паралельного упору (7) і зніміть його зі столу.

- Для зміни висоти упору, відкрутіть гвинти (12) на упорі (7) і зніміть його зі столу.
- Поверніть паралельний упор (7) на 180°.
- Знову затягніть фіксуючі гвинти (12).

### 7.2.2 Ширина різання (Мал. 10, 11)

- Паралельний упор (7) можна розташувати по обидві сторони столу (1).
- Відкрутіть два гвинта (12).
- Паралельний упор (7) може бути відрегульований на потрібний розмір за допомогою шкали (22) на пильному столі (1).
- Закрутіть два гвинта (12) для фіксації паралельного упору (7).
- Виміряйте ширину різку між пильним диском і паралельним упором (у додаток до індикації шкали). Після кожного нового налаштування робіть пробні різки.

### 7.3 Поперечний упор (Мал. 12)

Поперечний упор (14) потрібен при поперечних розрізах деревени.

- Зафіксуйте упорну рейку (23) за допомогою гвинтів (24) і (25) на поперечному упорі (14).
- Вставте поперечний упор (14) у слот (21) пильного столу.
- Відкрутіть фіксуючий гвинт (28).
- Поверніть упорну рейку (23) доки стрілка не вкаже потрібний кут.
- Закрутіть фіксуючий гвинт (28).
- Перевірте відстань між упорною рейкою (23) і пильним диском (4).
- Увага! Не розташуйте планку (23) занадто близько до диску. Відстань між планкою (23) і диском (4) повинна бути приблизно 2 см.
- Якщо необхідно, послабте два гвинта (25) і відрегулюйте упорну планку (23).
- Затягніть гвинти (25).

### 7.4 Встановлення кута нахилу пильного диску (Мал. 13)

- Послабте фіксатор (8) спереду і фіксатор (9) зозду пили.
- Щоб встановити кут, тисніть на два фіксатори (8, 9) доки вказівник (13) не вкаже на потрібний кут на шкалі (10).
- Закрутіть фіксатори (8, 9).

## 8. Експлуатація

### Увага!

- Після кожних налаштувань виконуйте пробний різ для перевірки налаштувань.
- Перед пилянням дочекайтесь, щоб пильний диск досягнув максимальних обертів.
- Будьте обережні починаючи пиляння!
- Не використовуйте пристрій без функції всмоктування.
- Регулярно веревіряйте і чистіть канали всмоктування пилу.

### 8.1 Повздожні різки (Мал. 14)

Повздожні різки (розщеплюючі) - це різання вздовж волокна дерева. Розмістіть один кінець заготовки навпроти паралельного упору (7), при цьому плоска сторона повинна знаходитися на пильному столі (1). Захисний кожух (2) повинен завжди бути опущений на заготовку.

При повздожних різках ніколи не займайте положення на одній вісі з напрямом різку.

- Встановіть паралельний упор (7) відповідно висоти заготовки і потрібної ширини. (див 7.2.)
- Включіть пилу.
- Розташуйте руки (зі складеними пальцями) на поверхні заготовки і ведіть заготовку вздовж паралельного упору (7) по напрямленню до пильного диску (4).
- Тримайте і ведіть заготовку збоку лівою чи правою рукою (в залежності від розташування паралельного упору) до рівня переднього краю захисного кожуха пильного диску.
- Завжди переміщуйте заготовку до кінця розділювача (5).
- Не прибирайте відрізані частини заготовки зі столу доки не зупиниться пильний диск.
- Закріпіть довгу заготовку, щоб після різання заготовка не впала.

### 8.1.1 Розпил вузьких заготовок (Мал. 15)

При повздожньому пилянні заготовок шириною менше ніж 150 мм використовуйте штовхач (3). Він поставляється разом з пилою.

**8.1.2 Різка дуже вузьких деталей (Мал. 16)**

- При повздовжньому пилянні заготовок шириною менше ніж 50 мм використовуйте блок штовхання.
- Краще використовувати нижню направляючу поверхню паралельного упору.
- Блок штовхання не поставляється з пилою, за додатковою інформацією зверніться до сервісного центру.

**8.2 Виконання скошених різів (Мал. 13/17)**

Скошені різі треба робити, використовуючи паралельний упор (7). Якщо ви нахилиєте диск (4) вліво при кутових різках, розташуйте паралельний упор (7) з правого боку диску (4). Ведіть заготовку між диском (4) і упором (7).

- Встановіть диск (4) на потрібний кут. (Див. 7.4.)
- Встановіть упор (7) в залежності від ширини і висоти заготовки (див. 7.2)
- Ріжте в залежності від ширини заготовки (див. 8.1.1 і 8.1.2).

**8.3 Поперечні різі (Мал. 18)**

- Вставте поперечний упор (14) у канавку (21) столу і налаштуйте потрібний кут (див. 7.3).
- Міцно прижміть заготовку до поперечного упору (14).
- Включіть пилу.
- Щоб зробити різ, штовхайте поперечний упор (14) та заготовку на пильний диск.
- **Увага!**  
Завжди тримайте керовану частину заготовки. Ніколи не тримайте заготовку за ту частину, яку треба порізати.
- Штовхайте поперечний упор (14) вперед доки заготовка повністю не відріжеться.
- Виключіть пилу. Не прибирайте відрізані частини заготовки доки не зупиниться пильний диск.

**9. Заміна кабелю живлення**

Якщо кабель живлення пошкоджено, його потрібно замінити у сервісному центрі чи кваліфікованим спеціалістом для запобігання небезпеки.

**10. Чистка, обслуговування і замовлення запчастин**

Перед початком всіх робіт по чистці від'єднайте мережевий штекер приладу від мережі.

**10.1 Чистка**

- Захисні пристосування, шліци для доступу повітря і корпус двигуна мають бути максимально чистими. Прилад протирайте чистою ганчіркою чи продувайте стисненим повітрям з невеликим тиском.
- Рекомендуємо чистити прилад зразу ж після кожного використання.
- Регулярно протирайте прилад вологою ганчіркою з невеликою кількістю мила. Не використовуйте очищуючі засоби чи розчинники; вони можуть пошкодити пластикові частини приладу. Слідкуйте за тим, щоб в середину приладу не потрапила вода. Потраплення води в електроінструменти підвищує вірогідність електричного удару.

**10.2 Обслуговування**

В середині приладу частини, що потребують технічного обслуговування, відсутні.

**10.3 Замовлення запчастин**

Замовити запчастини ви можете на сайті [www.einhell.ua](http://www.einhell.ua), зайшовши до розділу замовлення запчастин і виконуючи інструкцію даного розділу, або звернувшись до офіційного сервіс-центру.



**kwib**

**10.4 Транспортування**

Переміщуйте пилу тільки піднімаючи її за пильний стол. Ніколи не переміщуйте пилу за запобіжні засоби, такі як кожух диску и упори.

## 11. Утилізація і переробка

Прилад знаходиться в упаковці, яка служить для запобігання пошкодженню при транспортуванні. Ця упаковка є сировиною і тому може бути застосована повторно або може бути знову повернута в сировинний кругообіг. Прилад і супутні товари до нього складаються з різних матеріалів, як наприклад, із металу і пластмас. Несправні деталі віддайте на утилізацію спеціального сміття. Проконсультуйтеся в спеціалізованому магазині.

## 12. Зберігання

Зберігайте прилад та комплектуючі в недоступному для дітей темному та сухому приміщенні без мінусових температур. Оптимальна температура зберігання - від 5 до 30°C. Зберігайте електроінструмент в оригінальному опакуванні.

<b>D</b>	erklärt folgende Konformität gemäß EU-Richtlinie und Normen für Artikel	<b>PL</b>	deklaruje zgodność wymienionego poniżej artykułu z następującymi normami na podstawie dyrektywy WE.
<b>GB</b>	explains the following conformity according to EU directives and norms for the following product	<b>BG</b>	декларира съответното съответствие съгласно Директива на ЕС и норми за артикул
<b>F</b>	déclare la conformité suivante selon la directive CE et les normes concernant l'article	<b>LV</b>	paskaidro šādu atbilstību ES direktīvai un standartiem
<b>I</b>	dichiara la seguente conformità secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo	<b>LT</b>	apibūdina šį atitikimą EU reikalavimams ir prekės normoms
<b>NL</b>	verklaart de volgende overeenstemming conform EU richtlijn en normen voor het product	<b>RO</b>	declară următoarea conformitate conform directivei UE și normelor pentru articolul
<b>E</b>	declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el artículo	<b>GR</b>	δηλώνει την ακόλουθη συμμόρφωση σύμφωνα με την Οδηγία ΕΚ και τα πρότυπα για το προϊόν
<b>P</b>	declara a seguinte conformidade, de acordo com as diretiva CE e normas para o artigo	<b>HR</b>	potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
<b>DK</b>	attesterer følgende overensstemmelse i medfør af EU-direktiv samt standarder for artikel	<b>BIH</b>	potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
<b>S</b>	förklarar följande överensstämmelse enl. EU-direktiv och standarder för artikeln	<b>RS</b>	potvrđuje sledeću usklađenost prema smernicama EZ i normama za artikal
<b>FIN</b>	vakuuttaa, että tuote täyttää EU-direktiivin ja standardien vaatimukset	<b>RUS</b>	следующим удостоверяется, что следующие продукты соответствуют директивам и нормам ЕС
<b>EE</b>	tõendab toote vastavust EL direktiivile ja standarditele	<b>UKR</b>	проголошує про зазначену нижче відповідність виробу директивам та стандартам ЄС на виробі
<b>CZ</b>	vydává následující prohlášení o shodě podle směrnice EU a norem pro výrobek	<b>MK</b>	ja izjavува следната сообразност согласно EU-direktivata и normite за artikli
<b>SLO</b>	potvrjuje sledečo skladnost s smernico EU in standardi za izdelek	<b>TR</b>	Ürünü ile ilgili AB direktifleri ve normları gereğince aşağıda açıklanan uygunluğu belirtir
<b>SK</b>	vydáva nasledujúce prehlásenie o zhode podľa smernice EÚ a noriem pre výrobok	<b>N</b>	erklærer følgende samsvar i henhold til EU-direktivet og standarder for artikkel
<b>H</b>	a cikkekhez az EU-irányvonal és Normák szerint a következő konformitást jelenti ki	<b>IS</b>	Lýsir uppfyllingu EU-reglna og annarra staðla vöru

**Tischkreissäge TC-TS 200 (Einhell)**

<input type="checkbox"/> 2014/29/EU	<input checked="" type="checkbox"/> 2006/42/EC
<input type="checkbox"/> 2005/32/EC_2009/125/EC	<input checked="" type="checkbox"/> Annex IV
<input type="checkbox"/> 2014/35/EU	Notified Body: TÜV SÜD Product Service GmbH (0123) Ridlerstraße 65; 80339 MÜNCHEN; Germany
<input type="checkbox"/> 2006/28/EC	Reg. No.: M6A 024192 1913 Rev. 00
<input checked="" type="checkbox"/> 2014/30/EU	<input type="checkbox"/> 2000/14/EC_2005/88/EC
<input type="checkbox"/> 2014/32/EU	<input type="checkbox"/> Annex V
<input type="checkbox"/> 2014/53/EU	<input type="checkbox"/> Annex VI
<input type="checkbox"/> 2014/68/EU	Noise: measured L <sub>WA</sub> = dB (A); guaranteed L <sub>WA</sub> = dB (A)
<input type="checkbox"/> (EU)2016/426	P = KW; L/Ø = cm
Notified Body:	Notified Body:
<input type="checkbox"/> (EU)2016/425	<input type="checkbox"/> 2012/46/EU_(EU)2016/1628
<input checked="" type="checkbox"/> 2011/65/EU_(EU)2015/863	Emission No.:

**Standard references: EN 62841-1; EN 62841-3-1;  
EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3**

Landau/Isar, den 12.11.2019

Andreas Weichselgartner/General-Manager

Dong/Product-Management

First CE: 19  
Art.-No.: 43.404.15 I.-No.: 11019  
Subject to change without notice

Archive-File/Record: NAPR020733  
Documents registrar: Korbinian Wasmeier  
Wiesenweg 22, D-94405 Landau/Isar

**Декларація про відповідність продукції вимогам  
Технічних регламентів**

**Найменування та адреса виробника або його уповноваженого представника (Декларант):** ТОВ "ХАНС АЙНХЕЛЬ УКРАЇНА" (юридична адреса: Україна, 08135, Київська обл., Києво-Святошинський район, село Чайки, вул. Чайки, 16), код за ЄДРПОУ 38275500 в особі уповноваженого представника Кузьмич М.Л. на підставі Довіреності від 18/02/2021 року

**підтверджує, що продукція торгової марки "EINHELL":** Верстати, циркулярні електричні та запасні частини до них моделей ТЕ-СС \*\*, ТЕ-TS \*\*, ТС-TS \*\*, ТН-TS \*\*, де \* (зірочки) – літери та (або) цифри, які визначають параметри продукції, що не впливають на показники безпеки і електромагнітної сумісності

**код УКТ ЗЕД 8465**

**виробництва компанії** «Айнхель Джермані АГ», індекс 94405, 22, Візенвег, 94405 Ландау на Ізарі, Федеративна Республіка Німеччина; на підприємстві «Hansi Anhai Far East Ltd.», 77 Gloucester Road, 12/F, Fortis Bank Tower, Hong Kong, Китай;

**яка виготовляється серійно**

**відповідає вимогам Технічних регламентів:**

Назва технічного регламенту	Нормативні документи
Технічний регламент безпеки машин	ДСТУ EN 62841-2-5:2018 (EN 62841-2-5:2014, IDT; IEC 62841-2-5:2014, MOD)
Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання	ДСТУ EN 61000-3-2:2019 (EN IEC 61000-3-2:2019, IDT; IEC 61000-3-2:2018, IDT), ДСТУ EN 61000-3-3:2017 (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT), ДСТУ EN 55014-1:2016 (EN 55014-1:2006; EN 55014-1:2006/A1:2009; EN 55014-1:2006/A1:2011, IDT), ДСТУ EN 55014-2:2015 (EN 55014-2:1997, IDT)
Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні	ДСТУ EN 50581:2014

**Останні дві цифри року, в якому було нанесено маркування знаком відповідності вимогам Технічних регламентів: 21.**

**Декларація складена під цілковиту відповідальність декларанта.**

Директор  Кузьмич М.Л.

Зареєстровано «03» березня 2021 р.

Достовірність зазначеної інформації та дійсність реєстрації декларації про відповідність можна перевірити за телефоном +38 044 384 28 90