

Einhell

TC-XG 75 Kit

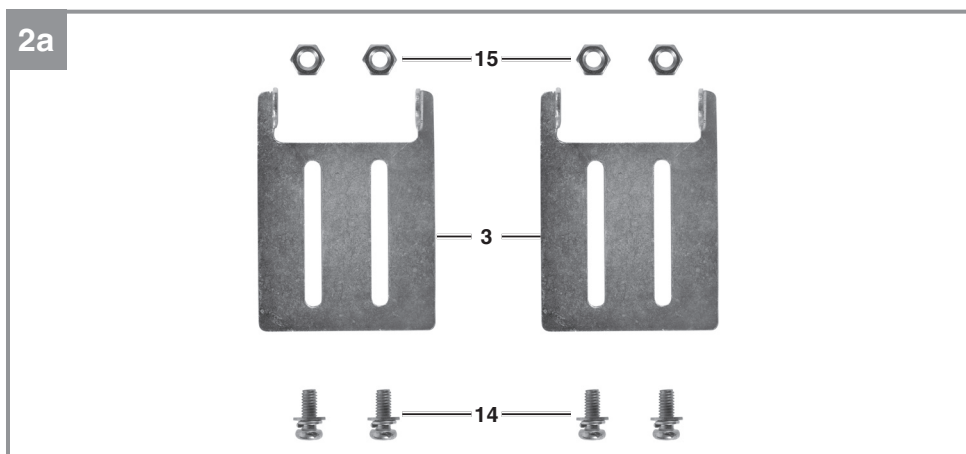
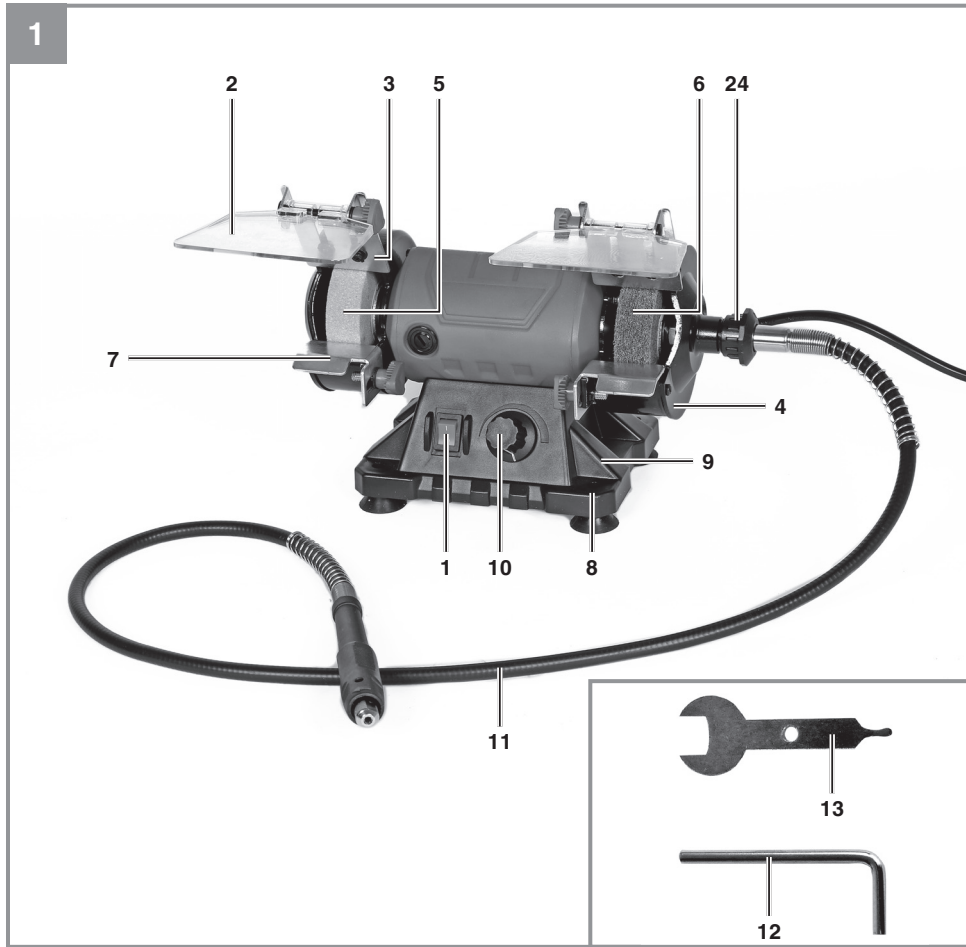
UKR Оригінальна інструкція з
експлуатації
Точильний верстат

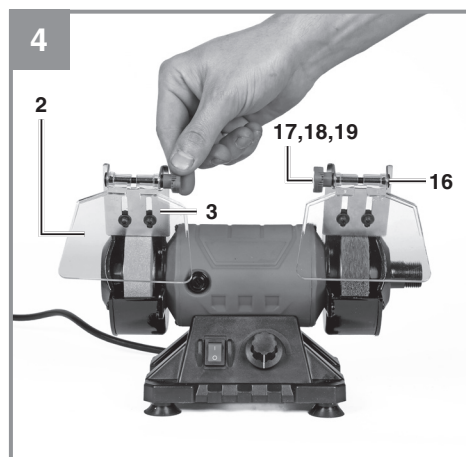
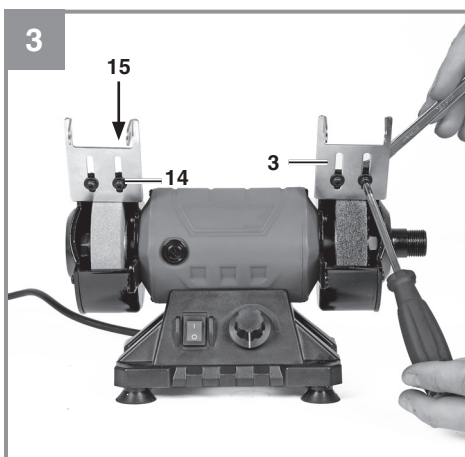
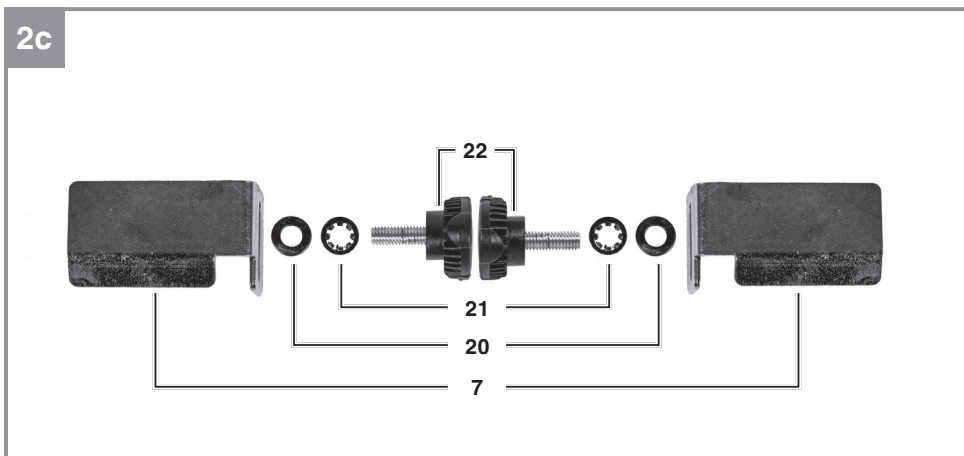
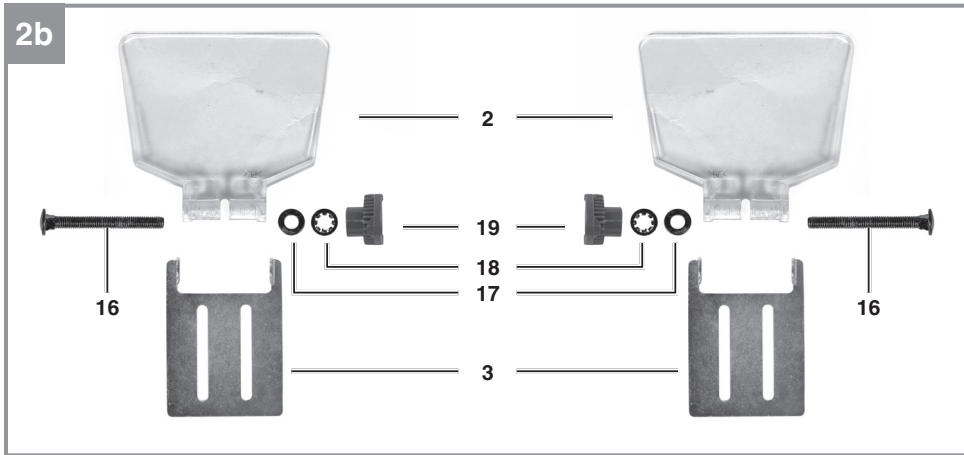


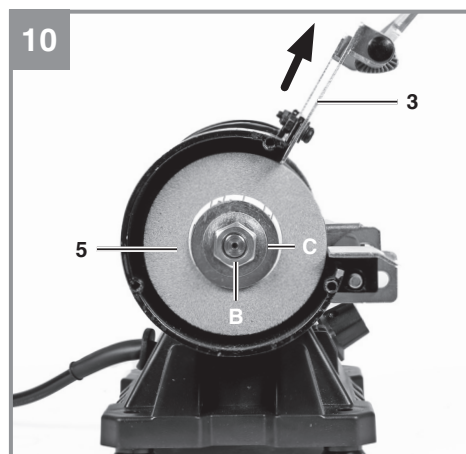
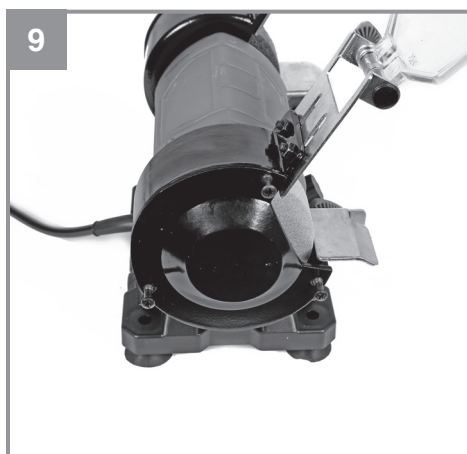
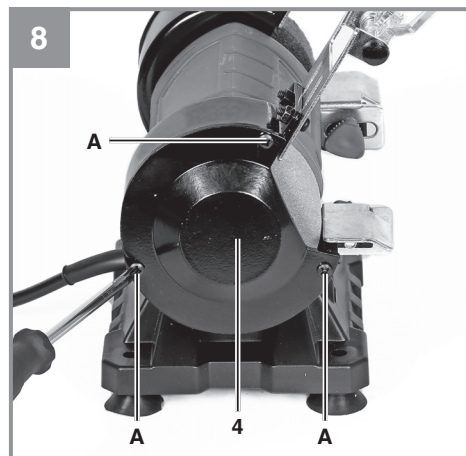
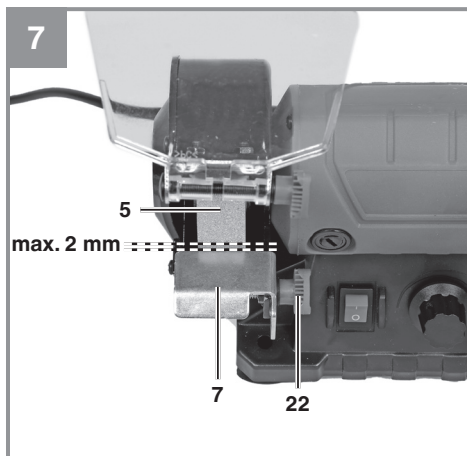
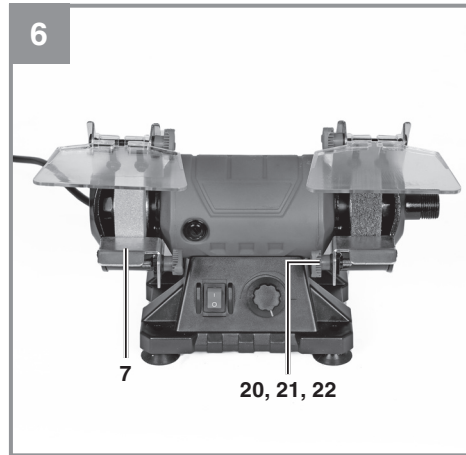
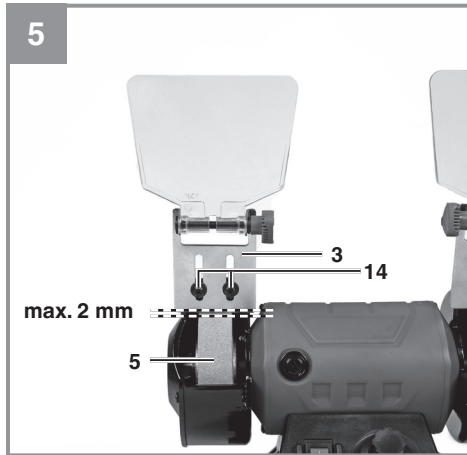
Art.-Nr.: 44.125.59

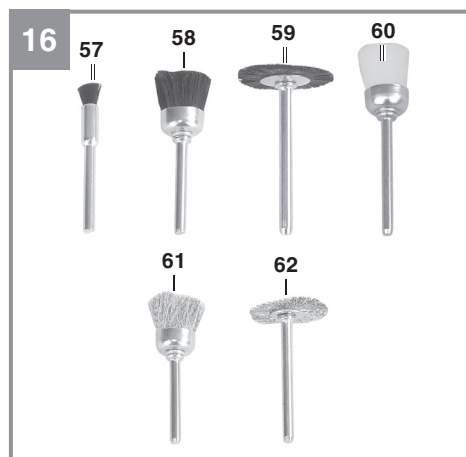
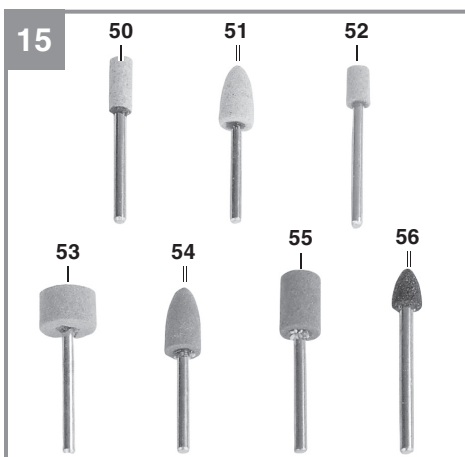
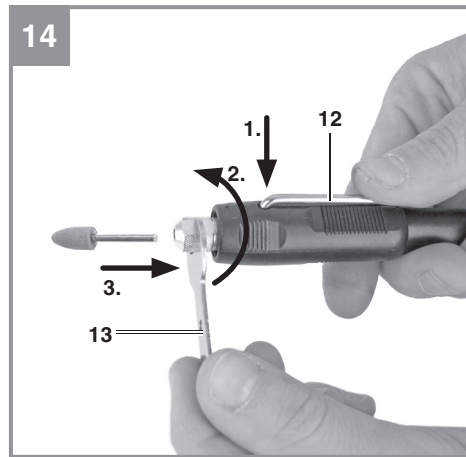
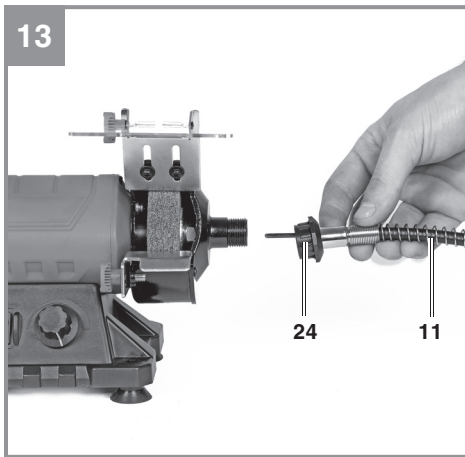
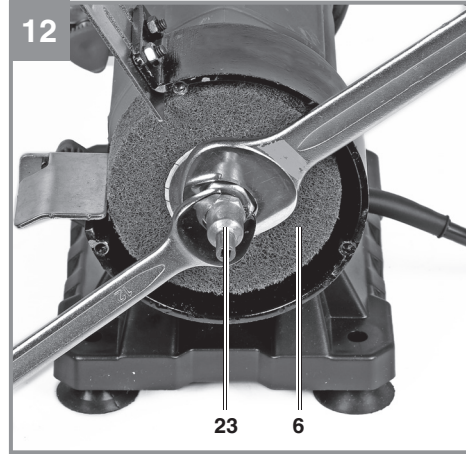
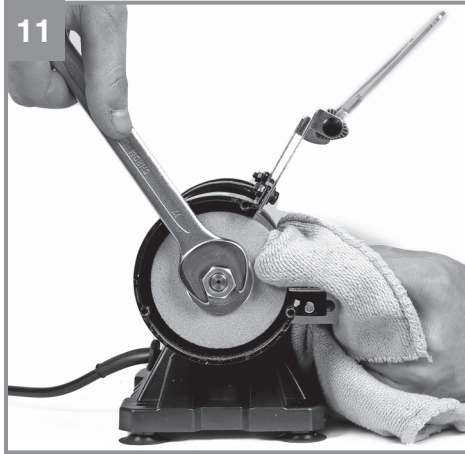


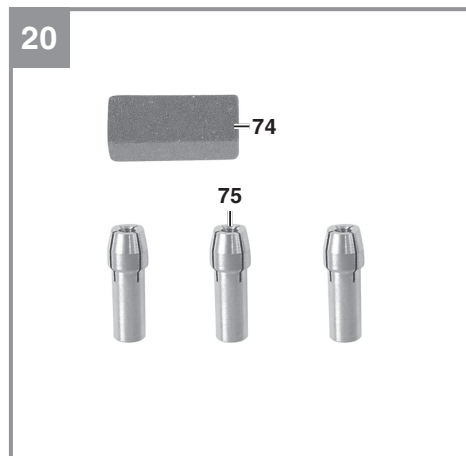
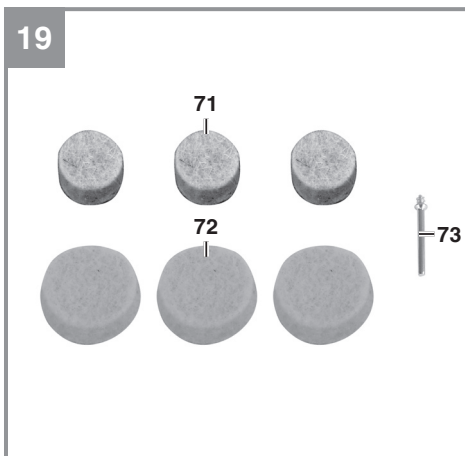
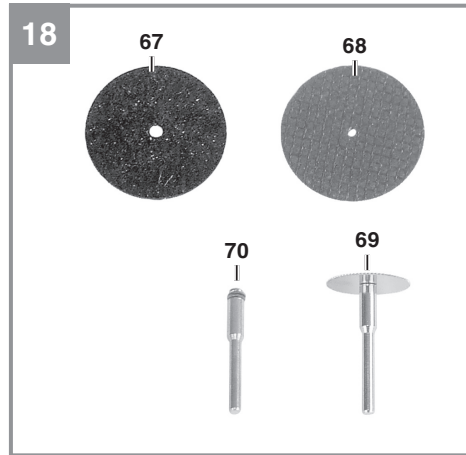
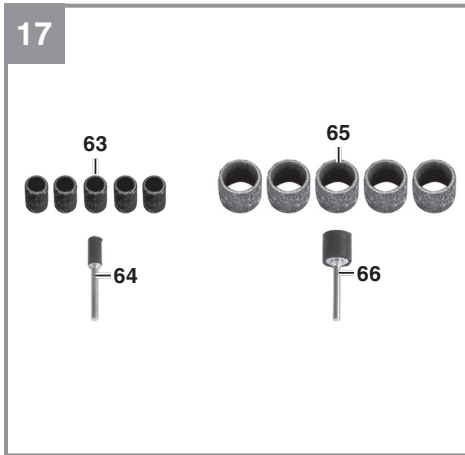
I.-Nr.: 11019













Попередження! - З метою зменшення ризику отримання травми слід читати інструкцію з експлуатації



Захищайте органи слуху! Шум може спричинити втрату слуху.



Використовуйте маску, яка захищає від вдихання пилу! Під час обробки деревини або інших матеріалів може утворюватись небезпечний для здоров'я пил. Матеріали, що містять азбест, обробляти заборонено!



Використовуйте захисні окуляри! Іскри, що утворюються під час роботи, а також і частинки абразиву, стружка та пил можуть спричинити втрату видимості.



Увага! Не використовуйте пошкоджені шліфувальні диски. Пошкоджені заготовки можуть розламати на шматки і розлетітися навколо.



Увага! Одягайте захисні рукавиці.



Напряв обертання шліфувального диску.



Увага! Не використовуйте з ручними інструментами. Ці шліфувальні/заточні інструменти можна використовувати тільки у машинах, які не можна тримати в руках.



Увага! Не використовувати для вологого шліфування і вологого абразивного перерізання. Ці шліфувальні інструменти підходять лише для сухого шліфування/заточування.



Увага! Дозволено лише для повністю закритої робочої зони. Ці шліфувальні інструменти дозволяється використовувати лише на стаціонарних шліфувальних машинах, захисні пристрої та запобіжні пристрої яких вважаються повністю закритою робочою зоною.

Небезпека!

При використанні пристроїв необхідно дотримуватися певних правил техніки безпеки для того, щоб уникнути травм і запобігти збитку. Тому уважно прочитайте цей посібник з експлуатації. Тримайте його у надійному місці для того, щоб мати необхідну інформацію, коли вона знадобиться. Якщо Ви даєте пристрій іншим для користування, то долучіть це керівництво з експлуатації. Ми не несемо ніякої відповідальності за травми і збиток, які були отримані або заподіяні внаслідок недотримання цього керівництва.

1. Вказівки з техніки безпеки

Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки. Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною виникнення електричного удару, пожежі та/або важкого травмування.

Зберігайте вказівки та інструкції з техніки безпеки на майбутнє.

2. Опис приладу і об'єм поставки**2.1 Опис приладу (Мал. 1/2а-2с)**

1. Перемикач ВКЛ/ВИКЛ
2. Захисне скло
3. Відбивач іскор
4. Захисний кожух
5. Шліфувальний диск
6. Полірувальний диск
7. Підтримувач заготовок
8. Монтажні отвори
9. Корпус
10. Регулятор швидкості
11. Гнучкий вал
12. Штіфт
13. Ключ
14. Гвинт
15. Гайка
16. Фіксуєчий болт (довгий)
17. Шайба (мала)
18. Пружинна шайба (мала)
19. Фіксатор
20. Шайба (велика)
21. Пружинна шайба (велика)
22. Фіксуєчий гвинт
23. Кріплення валу
24. Прижимна гайка

2.2 Об'єм поставки

Будь ласка, перевірте комплектність артикула відповідно до описаного об'єму поставки. Зверніть увагу на умови гарантійного обслуговування, описані у гарантійному талоні.

- Відкрийте опакування та обережно дістаньте прилад.
- Зніміть пакувальний матеріал, а також запобіжні та захисні пристрої, використувані під час транспортування.
- Перевірте комплектність поставки.
- Перевірте, чи немає пошкоджень на приладі та комплектуючих.
- Якщо можливо, зберігайте опакування протягом всього гарантійного строку.

Небезпека!

Прилад та опакування не є іграшками для дітей! Дітям заборонено гратись пластиком вими торбинами, плівкою та дрібними деталями! Існує небезпека їх проковтування і задусення!

- Точило
- Захисне скло (2х)
- Відбивач ісор (2х)
- Підтримувач заготовок (2х)
- Гнучкий вал
- Штіфт
- Ключ
- Гвинт (4х)
- Гайка (4х)
- Фіксуєчий болт (довгий) (2х)
- Шайба (мала) (2х)
- Пружинна шайба (мала) (2х)
- Фіксатор (2х)
- Шайба (велика) (2х)
- Пружинна шайба (велика) (2х)
- Фіксуєчий гвинт (2х)
- Насадки гнучкого валу (див. Розділ 7)

3. Використання за призначенням

Точильний станок це комбінований пристрій для шліфування і полірування металів, пластику і інших матеріалів за допомогою відповідних шліфувальних дисків.

Гнучкий вал призначений для шліфування, зняття задирок, полірування, гравірування, різання, фрезерування та очищення деревини, металу та пластику в моделюванні, в майстернях та вдома. Використовуйте інструмент та його аксесуари тільки для описаних задач.

Пристрій можна використовувати тільки в згідно з його призначенням! Незважаючи на відповідне використання неможливо повністю виключити певні небезпеки. У зв'язку з конструкцією і структурою пристрою можуть виникнути наступні небезпеки:

- Дотик до шліфувального диску в незакритій області.
- Викид частинок пошкодженого шліфувального диску.
- Викид оброблюваної деталі і її частин.
- Пошкодження органів слуху, якщо не використовувати необхідні пристосування для їх захисту.

Пристрій можна використовувати тільки в згідно з його призначенням. Будь-яке інше, що виходить за ці рамки, використання, не відповідає його призначенню. За збитки або травми будь-якого роду, що виникли в результаті цього, несе відповідальність користувач інструментом, а не виробник.

Враховуйте, будь ласка, те, що за призначенням наші прилади не сконструйовані для виробничого, ремісничого чи промислового застосування. Ми не беремо на себе жодних гарантій, якщо прилад застосовується на виробничих, ремісничих чи промислових підприємствах, а також при виконанні інших порівнянних до цього робіт.

4. Технічні параметри

Напруга живлення:220 -240 В ~ 50 Гц
 Потужність: S1 120 Вт | S2 5 хв 150 Вт
 Оберти n_{max} :9900 хв⁻¹
 Макс. діаметр диску:79 мм
 Мін. діаметр диску:50 мм
 Діаметр диску:75 мм
 Товщина диску: 20 мм
 Діаметр отвору диску: 10 мм
 Макс. центроспрямована швидкість: ...38,9 м/с
 Клас захисту II/□
 Вага: припл. 3.0 кг

Фактор навантаження:

Фактор навантаження S2 5 хв (періодична робота з перервами) означає що ви можете працювати на номінальній потужності (150 Вт) не більше ніж зазначений час (5 хвилин в режимі ВКЛЮЧЕНО). Якщо знехтувати цим режимом, то двигун перегріється. При вимкненому пристрої двигун охолоне до нормальної температури.

Шум

Параметри шуму визначені у відповідності зі стандартом EN 62841.

Експлуатація

L_{pA} рівень звукового тиску82.8 дБ(A)
 K_{pA} похибка3 дБ(A)
 L_{WA} рівень звукової потужності95.8 дБ(A)
 K_{WA} похибка3 дБ(A)

Носіть навушники. Вплив шуму може стати причиною втрати слуху.

Зазначена величина емісії шуму може використовуватись для порівняння електроінструментів між собою.

Викладені значення шумових викидів також можуть бути використані для початкової оцінки впливу.

Увага:

Зазначена величина емісії шуму вимірювалась відповідно до стандартизованого процесу випробувань, вона може змінюватись в залежності від способу використання електроінструмента, в окремих випадках її значення може бути більшим, ніж занотоване тут.

Зменшуйте вібрацію та утворення шуму до мінімального рівня.

- Використовуйте тільки бездоганно функціонуючий пристрій.
- Регулярно проводіть технічний догляд приладу та чистіть його.
- Пристосуйтеся до роботи пристрою.
- Не перевантажуйте прилад.
- Вимикайте прилад, якщо ви ним не користуєтесь.
- Носіть робочі рукавиці.

Обмежуйте час роботи!

Необхідно враховувати всі стадії робочого циклу (наприклад, час, коли електроінструмент вимикається, і час, коли інструмент вмикається, але працює без навантаження).

Залишкові ризики

Навіть при належному використанні даного електроінструмента існують залишкові ризики! Слід рахуватись з наступними ризиками, обумовленими конструкцією та виконанням даного електроінструмента:

1. Ураження легень, якщо нехтувати належними масками-респіраторами.
2. Ураження органів слуху, якщо нехтувати належними засобами захисту органів слуху.
3. Шкода здоров'ю, обумовлена вібрацією кисті та руки за умови довготривалого використання інструмента або за умови неналежного використання та неналежного техобслуговування.

5. Перед початком експлуатації

Перед усіма роботами з монтажу і технічного обслуговування витягніть штекер з розетки.

- Необхідно надійно встановити точило.
- Перед початком роботи надійно закріпіть точило до робочого столу за допомогою 4 монтажних отворів (8) у корпусі (9).
- Перед введенням в експлуатацію необхідно встановити належним чином всі кришки і захисні пристосування.
- Шліфувальні і полірувальні диски повинні обертатись вільно.
- Перевірте, чи співпадає напруга в розетці напрузі живлення точила.

5.1 Монтаж відбивача іскор / захисного скла (Мал. 3/4)

- Встановіть відбивач іскор (3) до точила (Мал. 3) гвинтами (14) і (15).
- Затягніть під'єднання викруткою і ключем розміром 7 (не входять в комплект поставки).
- Встановіть захисне скло (2) на відбивач іскор (3) за допомогою болта (16), шайби (17), пружинної шайби (18) і фіксатора (19) (Мал. 4).

5.2 Регулювання відбивача іскор (Мал. 5)

- Відбивач іскор (3) може бути відрегульований по висоті за допомогою слотів на відбивачі.
- Для цього послабте гвинти (14) і подвиньте відбивач іскор якомога ближче до шліфувального (5) / полірувального (6) диску.
- Увага! Відстань між дисками (5 і 6) і відбивачем іскор (3) має бути якомога меншою і не повинна перевищувати 2 мм.
- Знову зафіксуйте відбивач іскор (3).
- Увага! Періодично регулюйте відбивач іскор (3) для компенсації зношення дисків (5 і 6).

5.3 Монтаж підтримувача заготовок (Мал. 6)

- Встановіть на точило підтримувач (7).
- Увага! Нахилена площа підтримувача повинна бути направлена від дисків (5 і 6)!
- Для цього використовуйте шайбу (20), пружинну шайбу (21) і фіксуючий гвинт (22).

5.4 Регулювання підтримувача (Мал. 7)

- Підтримувач заготовок (7) може бути відрегульований по горизонталі за допомогою слотів на підтримувачі.
- Для цього ослабте фікуючий гвинт (22) і подвиньте підтримувач (7) якомога ближче до шліфувального (5) / полірувального (6) диску.
- Увага! Відстань між дисками (5 і 6) і підтримувачем заготовок (7) має бути якомога меншою і не повинна перевищувати 2 мм.
- Знову зафіксуйте підтримувач заготовок (7) фіксуєчим гвинтом (22).
- Увага! Періодично регулюйте підтримувач заготовок (3) для компенсації зношення дисків (5 і 6).

5.5 Заміна дисків (Мал. 8-12)

- Перед заміною дисків вийміть вилку з розетки!
- Відкрутіть три гвинта (А) на кришці (4). До упору витягніть гвинти (А).
- Зніміть кришку (4).
- Послабте гвинти (14) як описано у 5.2, щоб можна було підняти відбивач іскор (3). Розташуйте відбивач іскор (3) на максимальній висоті.
- Якщо ви хочете полірувальний диск (6), вам також треба зняти кришку (4) на кріпленні валу (23). Відкрутіть його, розташувачи ключ 17 мм на гайці (В), в інший ключ 12 мм на кріпленні валу (23) (див. Мал. 12).
- Важливо! Використовуйте ганчірку, тканину або подібне, щоб запобігти обертанню дисків (5 і 6).
- Відкрутіть гайку (В) ключем 17 мм, міцно тримаючи диск ганчвркою, тканиною чи подібним матеріалом.
- Важливо! Ключі розмірами 12 мм і 17 мм не входять в комплект поставки.
- Важливо! Повертайте гайку (В) у напрямку обертання дисків (5 і 6).
- Зніміть гайку (В), фланець (С) і диск.
- Перш ніж встановлювати новий диск, ретельно очистіть усі деталі, які обертаються під час роботи.
- Встановіть і затягніть новий диск, фланець (С) і гайку (В) у зворотній послідовності.
- Примітка! Помірно затягуйте гайку (В) - гвинтове з'єднання призначене для запобігання затиску диску під час обертання.
- Встановіть кришку (4) за допомогою 3 гвинтів (А).
- Відрегулюйте відбивач іскор (3) як описано у 5.2.
- Увага! Перш ніж знову працювати з обладнанням, перевірте, чи захисні пристрої нормально працюють.
- Увага! Завжди встановлюйте обидва диска з обох сторін точила. Це зменшить ризик торкання шпинделя під час обертання.

5.6 Встановлення гнучкого валу (Мал. 13)

- Встановіть гнучкий вад (11) у відповідне кріплення (23) точила.
- Вручну закрутіть прижимну гайку (24) (ліве різьблення).

Увага!

Коли ви працюєте з гнучким валом (11), захисне скло (2) повинно бути встановлене навпроти підтримувача заготовок (7) для запобігання торканню дисків.

5.7 Встановлення аксесуарів у гнучкий вал (Мал. 14)

1. Вставте штифт (12) у отвір гнучкого валу (11) і повертайте вал поки штифт не зафіксується.
2. Відкрийте затискач (75) за допомогою ключа (13).
3. Вставте відповідну насадку у затискач (75) до упору і зафіксуйте ключем (13).

6. Експлуатація

6.1 Перемикач ВКЛ/ВИКЛ (1)

Для включення точила встановіть перемикач (1) у позицію I.

Для виключення точила встановіть перемикач (1) у позицію 0.

Небезпека!

Якщо ви не використовуєте гнучкий вал (11), його не можна встановлювати на точило, тому що він може без контролю рухатись під час роботи.

Після включення точила зачекайте, поки точило досягне максимальної швидкості обертання, перш ніж розпочати шліфування.

6.2 Регулятор швидкості (Мал. 1)

За допомогою регулятора швидкості (10) можна встановити необхідну швидкість обертання.

6.3 Встановлення швидкості для гнучого валу

Правильна швидкість залежить від аксесуара і оброблюваного матеріалу.

- Малі аксесуари: висока швидкість
- Великі аксесуари: низька швидкість

6.4 Поради до роботи

- Застосовуйте лише помірний тиск на заготовку, щоб її можна було обробляти на постійній швидкості.
- Замість того, щоб прискорити роботу, високий тиск призведе до того, що вал уповільниться і навіть зупиниться, перевантажуючи двигун.
- Для вашої власної безпеки важливо зафіксувати невеликі заготовки.
- Точна робота/гравірування: тримайте вал як ручку.
- Груба робота: тримайте вал як рукоятку молотка.

6.5 Шліфування

- Покладіть заготовку на підставку для заготовок (7) і підведіть її повільно під бажаним кутом до шліфувального диску (5), поки вони не стикнуться.
- Переміщайте заготовку злегка туди і сюди для того, щоб досягти оптимального результату шліфування. Крім того, шліфувальний диск (5) буде таким чином рівномірніше зношуватися. Час від часу дайте охолонути заготовці.

Увага!

Якщо під час роботи шліфувальний диск защемиться, зніміть заготовку та зачекайте, доки диск знову не досягне максимальної швидкості.

6.6 Полірування

- Натисніть на заготовку в напрямку полірування і рухайтесь вперед-назад зліва направо, маятниково.
- Завжди виконуйте полірувальні роботи у напрямку обертання полірувального диску (6).
- Полірування в протилежному напрямку до напрямку обертання шліфувальних дисків може спричинити пошкодження шліфувальних дисків, що, у свою чергу, може призвести до травм.

7. Насадки гнучкого валу

7.1 Шліфувальні насадки (Мал. 15)

50. Циліндрична, велика (дуже тонка)
51. Дзвінкова (дуже тонка)
52. Циліндрична, small (дуже тонка)
53. Циліндрична, large (тонка)
54. Дзвінкова (тонка)
55. Циліндрична, small (тонка)
56. Шліфувальна, груба

7.2 Щітки (Мал. 16)

57. Пластикова щічка, мала
58. Чашкова щітка, пластик
59. Кругла щітка, пластик
60. Пластикова щічка, велика
61. Чашкова дротяна щітка
62. Кругла дротяна щітка

7.3 Шліфувальні стрічки (Мал. 17)

63. Шліфувальна стрічка, мала
64. Головка для стрічки, мала
65. Шліфувальна стрічка, велика
66. Головка для стрічки, велика

7.4 Ріжучі і шліфувальні диски (Мал. 18)

67. Ріжучий диск
68. Шліфувальний диск
69. Ріжучий диск (тонкий)
70. Затискний шпindel для дисків

Важливо! Встановлюйте ріжучі диски (67) чи шліфувальні диски (68) у затискний шпindel (70). Для цього відкрутіть гвинт на шпindelі (70).

7.5 Полірувальні диски (Мал. 19)

71. Фетровий полірувальний диск (малий)
72. Фетровий полірувальний диск (великий)
73. Кріплення для фетрових дисків

7.6 Інші (Мал. 20)

74. Шліфувальний камінь
75. Затискна гільза 2,0-3.2 мм

8. Заміна кабелю живлення

Якщо кабель живлення пошкоджений, то для запобігання виникнення нещасних випадків його повинен замінити виробник або його сертифікована сервісна служба чи інший кваліфікований спеціаліст.

9. Чистка, технічне обслуговування і замовлення запчастин

Перед початком всіх робіт по чистці від'єднайте мережевий штекер приладу від мережі.

9.1 Чистка

- Захисні пристосування, шліци для доступу повітря і корпус двигуна мають бути максимально чистими. Прилад протирайте чистою ганчіркою чи продувайте стисненим повітрям з невеликим тиском.
- Рекомендуємо чистити прилад зразу ж після кожного використання.
- Регулярно протирайте прилад вологою ганчіркою з невеликою кількістю мила. Не використовуйте очищуючі засоби чи розчинники; вони можуть пошкодити пластикові частини приладу. Слідкуйте за тим, щоб в середину приладу не потрапила вода. Потрапляння води в електроінструменти підвищує вірогідність електричного удару.

9.2 Обслуговування

В середині приладу частини, що потребують технічного обслуговування, відсутні.

9.3 Замовлення запчастин:

Актуальні ціни та інформація знаходяться на сайті www.isc-gmbh.info. Замовлення можна зробити на сайті www.einhell.ua чи в офіційних Сервіс-центрах.

9.4 Транспортування

Транспортуйте точило лише піднімаючи його за корпус двигуна або за основу (9). Ніколи не використовуйте для цього захисне скло (2), відбивач іскор (3) чи підтримувач заготовок (7).

10. Утилізація і переробка

Прилад знаходиться в упаковці, яка служить для запобігання пошкодженню при транспортуванні. Ця упаковка є сировиною і тому може бути застосована повторно або може бути знову повернута в сировинний кругообіг. Прилад і супутні товари до нього складаються з різних матеріалів, як наприклад, із металу і пластмас. Несправні деталі віддайте на утилізацію спеціального сміття. Проконсультуйтеся в місцевій адміністрації.

11. Зберігання

Зберігайте прилад та комплектуючі в недоступному для дітей темному та сухому приміщенні без мінусових температур. Оптимальна температура зберігання - від 5 до 30°C. Зберігайте електроінструмент в оригінальному опакуванні.

- D** erkl art folgende Konformit t gem B EU-Richtlinie und Normen f r Artikel
- GB** explains the following conformity according to EU directives and norms for the following product
- F** d clare la conformit  suivante selon la directive CE et les normes concernant l'article
- I** dichiara la seguente conformit  secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo
- NL** verklaart de volgende overeenstemming conform EU richtlijn en normen voor het product
- E** declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el art culo
- P** declara a seguinte conformidade, de acordo com as diretiva CE e normas para o artigo
- DK** attesterer folgende overensstemmelse i medf r af EU-direktiv samt standarder for artikel
- S** f rklarar f ljande  verensst mmelse enl. EU-direktiv och standarder f r artikeln
- FIN** vakuuttaa, ett  tuote t ytt t  EU-direktiivin ja standardien vaatimukset
- EE** t endab toote vastavust EL direktiivile ja standarditele
- CZ** vyd v  n sleduj ci prohl sen  o shod  podle sm rnice EU a norem pro v robek
- SLO** potrjuje slede o skladnost s smernico EU in standardi za izdelek
- SK** vyd v  n sleduj ce prehl senie o zhode podl'a smernice EU a noriem pre v robok
- H** a cikkekhez az EU-ir nyvonal  s Norm k szerint a k vetkez  konformit st jelenti ki
- PL** deklaruje zgodno c wymienionego poniżej artykułu z nast puj cymi normami na podstawie dyrektywy WE.
- BG** декларира съответното съответствие съгласно Директива на ЕС и норми за артикул
- LV** paskaidro š du atbilst bu ES direkt vai un standartiem
- LT** apib dina š  atitikim  EU reikalavimams ir prek s normoms
- RO** declar  urm toarea conformitate conform directivei UE și normelor pentru articolul
- GR** δηλώνει την ακόλουθη συμμόρφωση σύμφωνα με την Οδηγία ΕΚ και τα πρότυπα για το προϊόν
- HR** potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- BIH** potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- RS** potvrđuje sledeću usklađenost prema smernicama EZ i normama za artikal
- RUS** следующим удостоверяется, что следующие продукты соответствуют директивам и нормам ЕС
- UKR** проголошує про зазначену нижче відповідність виробу директивам та стандартам ЄС на виріб
- MK** ja izjavuva slednata soobrznost согласно EU-директивата и нормите за артикли
- TR**  r n  ile ilgili AB direktifleri ve normları gereğince a ağında a ıklanan uygunluęu belirtir
- N** erkl rer f lgende samsvar i henhold til EU-direktivet og standarder for artikkel
- IS** L syr uppt llingu EU-reglna og annarra sta la v ru

Doppelschleifer TC-XG 75 Kit (Einhell)

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> 2014/29/EU | <input checked="" type="checkbox"/> 2006/42/EC |
| <input type="checkbox"/> 2005/32/EC_2009/125/EC | <input type="checkbox"/> Annex IV
Notified Body:
Reg. No.: |
| <input type="checkbox"/> (EU)2015/1188 | <input type="checkbox"/> 2000/14/EC_2005/88/EC |
| <input type="checkbox"/> 2014/35/EU | <input type="checkbox"/> Annex V |
| <input type="checkbox"/> 2006/28/EC | <input type="checkbox"/> Annex VI
Noise: measured $L_{WA} = \text{dB (A)}$; guaranteed $L_{WA} = \text{dB (A)}$
$P = \text{KW}$; $L/\varnothing = \text{cm}$
Notified Body: |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2014/30/EU | <input type="checkbox"/> 2012/46/EU_(EU)2016/1628
Emission No.: |
| <input type="checkbox"/> 2014/32/EU | |
| <input type="checkbox"/> 2014/53/EU | |
| <input type="checkbox"/> 2014/68/EU | |
| <input type="checkbox"/> (EU)2016/426
Notified Body: | |
| <input type="checkbox"/> (EU)2016/425 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2011/65/EU_(EU)2015/863 | |

Standard references: EN 62841-1; EN 62841-3-4; EN ISO 12100;
EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3

Landau/Isar, den 27.04.2020

Andreas Weichselgartner/General-Manager

Dong/Product-Management

First CE: 20
Art.-No.: 44.125.59 I.-No.: 11019
Subject to change without notice

Archive-File/Record: NAPR017913
Documents registrar: Wasmeier Korbinian
Wiesenweg 22, D-94405 Landau/Isar

Декларація про відповідність продукції вимогам Технічних регламентів

Найменування та адреса виробника або його уповноваженого представника
(Декларант): ТОВ "ХАНС АЙНХЕЛЬ УКРАЇНА" (юридична адреса: Україна, 08135,
Київська обл., Кисво-Святошинський район, село Чайки, вул. Чайки, 16), код за ЄДРПОУ
38275500 в особі уповноваженого представника Кузьмич М.Л. на підставі Довіреності від
18/02/2021 року

підтверджує, що продукція торгової марки "EINHELL": Точила електричні та запасні
частини до них моделей ТН-XG **, ТС-BG **, ТС-WD **, ТН-BG *, ТН-WD **, де *
(зірочки) – літери та (або) цифри, які визначають параметри продукції, що не впливають на
показники безпеки і електромагнітної сумісності

код УКТ ЗЕД 8460

виробництва компанії «Айнхель Джермані АГ», індекс 94405, 22, Візенвег, 94405 Ландау
на Ізарі, Федеративна Республіка Німеччина; на підприємстві «Hansi Anhai Far East Ltd.», 77
Gloucester Road, 12/F, Fortis Bank Tower, Hong Kong, Китай;

яка виготовляється серійно

відповідає вимогам Технічних регламентів:

Назва технічного регламенту	Нормативні документи
Технічний регламент безпеки машин	ДСТУ EN 60745-2-23:2016 (EN 60745-2-23:2013, IDT)
Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання	ДСТУ EN 61000-3-2:2019 (EN IEC 61000-3-2:2019, IDT; IEC 61000-3-2:2018, IDT), ДСТУ EN 61000-3-3:2017 (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT), ДСТУ EN 55014-1:2016 (EN 55014-1:2006; EN 55014-1:2006/A1:2009; EN 55014-1:2006/A1:2011, IDT), ДСТУ EN 55014-2:2015 (EN 55014-2:1997, IDT)
Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні	ДСТУ EN 50581:2014

Останні дві цифри року, в якому було нанесено маркування знаком відповідності вимогам Технічних регламентів: 21.

Декларація складена під цілковиту відповідальність декларанта.

Директор



М.П.

Кузьмич М.Л.

Зареєстровано «03» березня 2021 р.

Достовірність зазначеної інформації та дійсність реєстрації декларації про відповідність можна перевірити за телефоном +38 044 384 28 90