



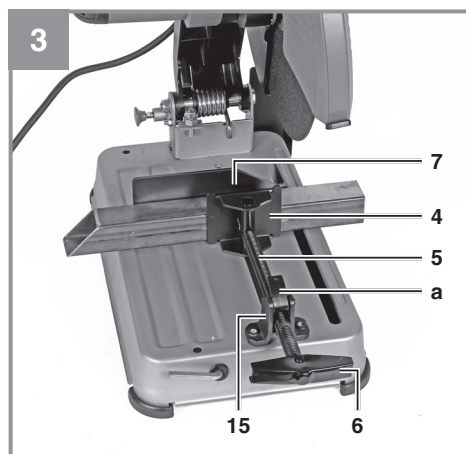
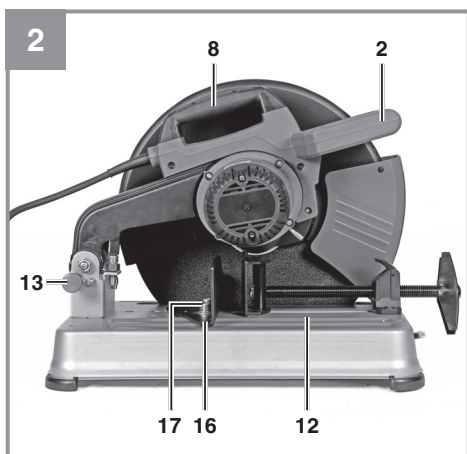
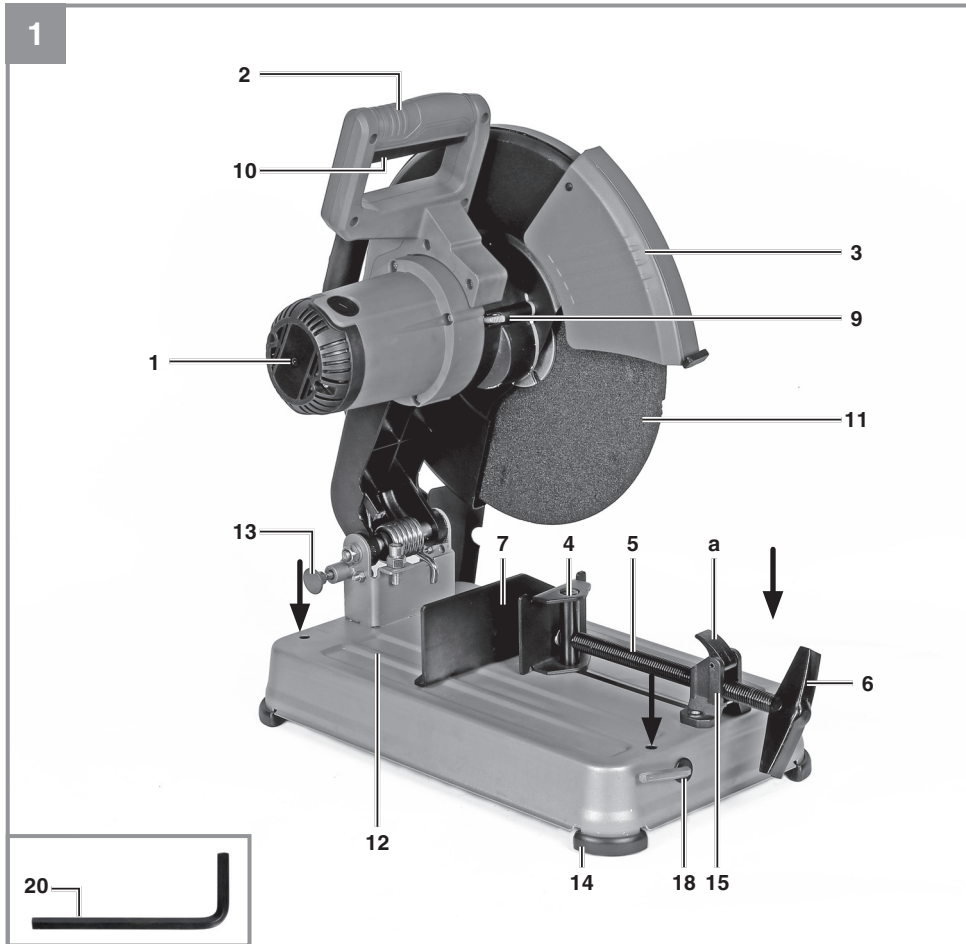
TC-MC 355/1

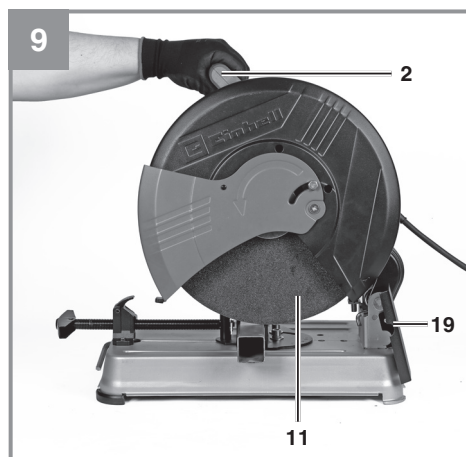
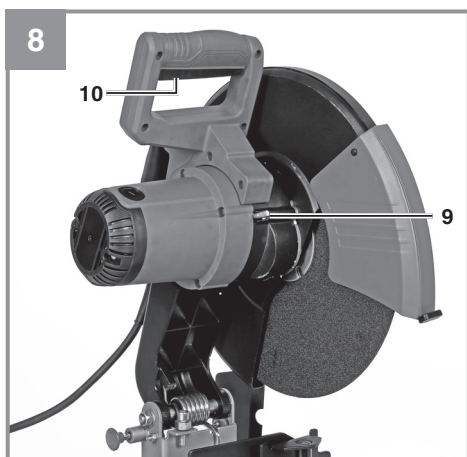
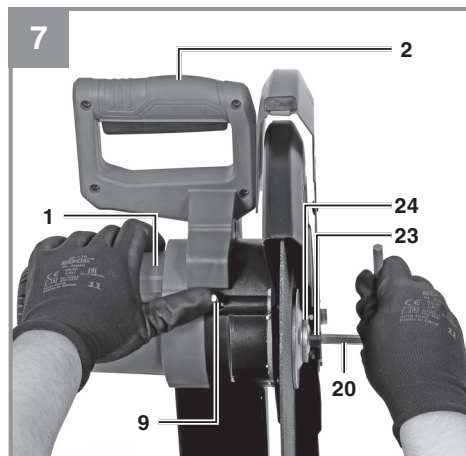
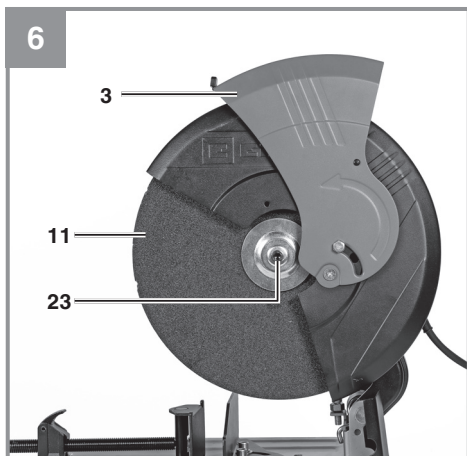
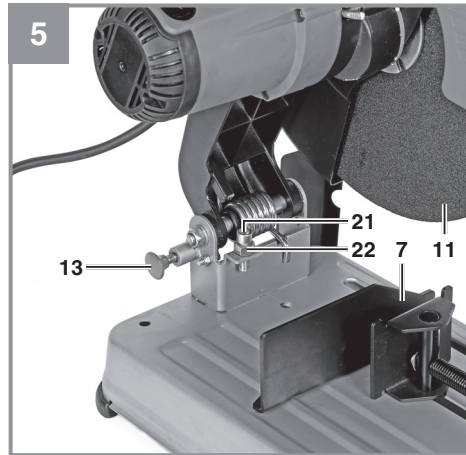
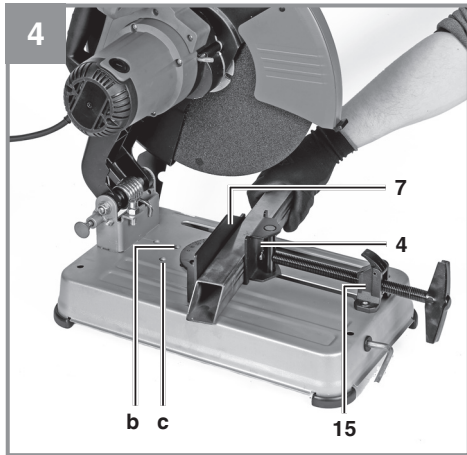
UKR Оригінальна інструкція з
експлуатації
Пила дискова відрізна по
металу

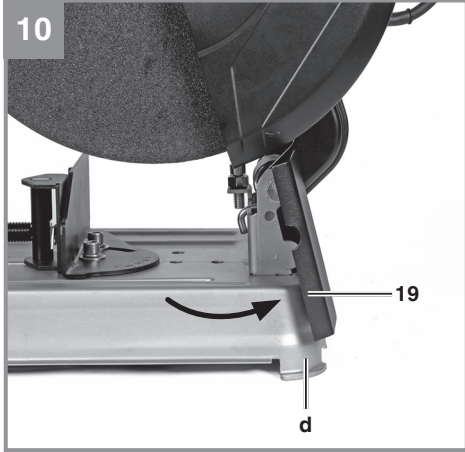


Art.-Nr.: 45.031.39

I.-Nr.: 21011







Небезпека!

При користуванні приладами слід дотримуватися певних заходів безпеки, щоб запобігти травмуванню і пошкодженням. Тому уважно прочитайте цю інструкцію з експлуатації. Надійно зберігайте її, щоб викладена в ній інформація була у вас постійно під руками. Ми не несемо відповідальності за нещасні випадки або пошкодження, які виникли внаслідок недотримання цієї інструкції і вказівок з техніки безпеки.

Пояснення символів (Мал. 11)

1. Читайте інструкцію з експлуатації.
2. Використовуйте навушники.
3. Виростовуйте маску, яка захищає від вдихання пилу. Ніколи не оброблюйте матеріали, в состав котрих входить азбест!
4. Використовуйте захисні окуляри.
5. **Одягайте робочі рукавички.**

1. Вказівки по техніці безпеки**Попередження!**

Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки. Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною виникнення електричного удару, пожежі та/або важкого травмування.
Зберігайте вказівки та інструкції з техніки безпеки на майбутнє.

2. Опис приладу і об'єм поставки**2.1 Опис приладу (Мал. 1/2)**

- 1 Голова пили
- 2 Ручка
- 3 Регульований кожух відрізного диску
- 4 Регульована затискна грань
- 5 Шпindel
- 6 Ручна рукоятка
- 7 Стаціонарна затискна грань
- 8 Ручка для перенесення
- 9 Блокування валу
- 10 Перемикач ВКЛ/ВИКЛ
- 11 Відрізний диск
- 12 Робочий стіл
- 13 Фіксатор
- 14 Ніжки
- 15 Лещата

- 16 Фіксуєчий болт
- 17 Фіксуєчий болт
- 18 Тримач викрутки
- 19 Дефлектор іскор
- 20 Універсальний ключ
- 21 Стопорний гвинт
- 22 Фіксуєча гайка (контргайка)
- 23 Гвинт валу
- 24 Зовнішній фланець

2.2 Об'єм поставки

Будь ласка, перевірте комплектність виробу відповідно до описаного об'єму поставки. Згенеруйте гарантійний талон за посиланням <https://service.einhell.ua/>, обов'язково зверніть увагу на інформацію про умови гарантії.

- Відкрийте опакування та обережно дістаньте прилад.
- Зніміть пакувальний матеріал, а також запобіжні та захисні пристрої, використувані під час транспортування (якщо є).
- Перевірте комплектність поставки.
- Перевірте, чи немає пошкоджень на приладі та комплектуючих.
- Якщо можливо, зберігайте опакування протягом всього гарантійного строку.

Небезпека!

Прилад та опакування не є іграшками для дітей! Дітям заборонено гратись пластиковими торбинками, плівкою та дрібними деталями. Існує небезпека їх проковтування та небезпека задусення!

3. Використання за призначенням

Дисковий відрізний верстат призначений для різання металу відповідно до розмірів верстата.

Пристрій слід використовувати тільки згідно з його призначенням. Жодне інше використання пристрою, що виходить за вказані межі, не відповідає його призначенню. За несправності або травми будь-якого виду, які виникли внаслідок використання пристрою не за призначенням, відповідальність несе не виробник, а користувач/оператор.

Зверніть увагу, що наше обладнання не було розроблено для використання в комерційних, торгових або промислових цілях. Наша гарантія буде анульована, якщо пристрій використовується в комерційних, торговельних, промислових або в аналогічних цілях.

Пристрій повинен працювати лише з відповідними відрізними дисками. Забороняється використовувати диски будь-якого типу, виготовлені з HSS, HM, CV тощо. Для належного використання обладнання ви також повинні дотримуватися інформації про техніку безпеки, інструкцій зі складання та експлуатації, які містяться в цій інструкції з експлуатації.

Усі особи, які використовують та обслуговують обладнання, повинні бути ознайомлені з цією інструкцією з експлуатації та повинні бути проінформовані про потенційну небезпеку обладнання. Також обов'язково дотримуйтеся правил запобігання нещасним випадкам, які діють у вашому регіоні. Це ж стосується і загальних правил охорони праці.

Виробник не несе відповідальності за будь-які зміни, внесені в обладнання, а також за будь-яку шкоду, спричинену такими змінами. Навіть якщо обладнання використовується відповідно до приписів, неможливо усунути певні залишкові фактори ризику. Наступні небезпеки можуть виникнути у зв'язку з конструкцією та дизайном обладнання:

- Контакт з відрізним кругом у відкритій зоні різання.
- Торкання до відрізного диску під час його роботи (травми через порізи).
- Віддача заготовок і частин заготовок.
- Зламани відрізні диски.
- Катапультивання частин пошкоджених або зламаних відрізнних дисків.
- Пошкодження слуху, якщо не використовувати необхідні навушники.

4. Технічні параметри

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| АС двигун |220-240 В~ 50 Гц |
| Потужність P | 2200 Вт |
| Оберти n_0 |4200 хв ⁻¹ |
| Відрізнний диск | Ø 355 x Ø 25.4 x 2.8 мм |
| Робочий стіл |470 x 280 мм |
| Діапазон повороту | 0° – 45° |
| Макс. діапазон затиску лещат | 240 мм |
| Ширина різку при 90° | Ø 125 / 110 x 110 мм |
| Ширина різку при 45° |Ø 100 / 90 x 90 мм |
| Вага |15.7 кг |

Небезпека!

Шум і вібрація

Параметри шумів і вібрації були виміряні у відповідності з EN 62841.

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| L_{pA} рівень звукового тиску |94.1 дБ(A) |
| K_{pA} похибка |3 дБ |
| L_{WA} рівень звукової потужності |107.1 дБ(A) |
| K_{WA} похибка |3 дБ |

Зменшуйте вібрацію та утворення шуму до мінімального рівня.

- Використовуйте тільки бездоганно функціонуючий пристрій.
- Регулярно проводіть технічний догляд приладу та чистіть його.
- Пристосуйтеся до роботи пристрою.
- Не перевантажуйте пристрій.
- При необхідності віддавайте пристрій на перевірку.
- Вимикайте прилад, якщо не працюєте.
- Одягайте захисні рукавички.

Увага!

Залишкові ризики

Навіть при належному використанні електроінструмента існують залишкові ризики. Слід рахуватись з наступними ризиками, обумовленими конструкцією та виконанням даного електроінструмента:

1. Ураження легень, якщо нехтувати належними масками-респіраторами, захищаючими від пилу.
2. Ураження органів слуху, якщо нехтувати засобами захисту органів слуху.
3. Шкода здоров'ю, спричинена вібрацією рук, якщо обладнання використовується протягом тривалого періоду або неправильно керується та обслуговується.

5. Перед першим запуском

Завжди витягуйте вилку з розетки, перш ніж виконувати налаштування пристрою.

- Розпакуйте відрізу пилу по металу і перевірте її на пошкодження, які могли виникнути під час транспортування.
- Пилу потрібно встановити надійно на рівній поверхні, напр. прикрутити до верстаку.
- Перед включенням, треба коректно встановити все кришки і захисні пристрої.
- Дефлектор іскор необхідно повернути з транспортного положення в напрямку стрілки, доки між столом та дефлектором не утвориться зазор. (Мал. 10)
- **Важливо!** Немає гуми, прикріпленої до ніжки (d) поряд з дефлектором іскор (Мал. 10). Якби сюди була прикріплена гума, вона розплавилася б від іскор, які відбиває дефлектор.
- Відрізний диск повинен вільно обертатись.
- Перед включенням переконайтесь, що відрізний диск встановлено правильно і рухомі частини пристрою рухаються вільно.
- Відкрутіть фіксатор (13).

6. Монтаж і налаштування

Завжди витягуйте вилку з розетки, перш ніж виконувати налаштування пристрою.

Для більшої стійкості закріпіть обладнання додатково до верстака або чогось подібного (Мал. 1).

6.1 Транспортна дужка / ручка для перенесення (Мал. 1, 2)

- Опустіть голову пили (1) за ручку (2) і витягніть фіксатор (13).
- Повільно підніміть голову пили. Важливо! Зворотна пружина автоматично піднімає голову пили. Тому не просто відпускайте ручку після різання, а дозвольте головці пили повільно піднятися, застосовуючи легкий протитиск.
- На Мал. 1 показана голова пили у верхньому положенні.

- Щоразу, коли ви хочете транспортувати пристрій, ви повинні використовувати фіксатор, щоб знову зафіксувати голову пили в нижньому положенні.
- Пила оснащена ручкою для перенесення (8), щоб її було легше транспортувати.

6.2 Лещата (Мал. 3)

Кожну заготовку необхідно закріпити в лещатах (15), перш ніж її розрізати.

- Переверніть верхню половину гайки (a).
- Витягніть шпindel (5) настільки, щоб заготовку можна було затиснути між затискними поверхнями (4/7) лещат.
Примітка: Немає необхідності обертати шпindel, коли верхня половина гайки була повернута вгору. Шпindel можна витягнути або заштовхнути на потрібну величину.
- Просуньте вперед шпindel до точки, де затискна поверхня (4) торкається деталі.
- Знову поверніть верхню половину гайки, щоб шпindel і обидві половини гайки зачепили одна одну.
- Поверніть рукоятку (6), щоб надійно зафіксувати заготовку в лещатах.

6.2.1 Затискання великих заготовок (Мал. 2,4)

Щоб мати можливість обробляти великі заготовки, ви повинні видалити обидва гвинти (16/17) і перемістити затискну поверхню (7) назад на отвори b і c. Потім затискну поверхню потрібно знову закріпити гвинтами.

6.3 Носі різи (Мал. 2, 4)

Лещата можна повертати на кут від 0° до 45° щоб робити носі різи.

- Послабте два гвинта (16/17).
- Поверніть затискну поверхню (7) лещат (15) на необхідний кут.
- Затягніть гвинти.
- Коли ви затискаєте заготовку, передня затискна поверхня (4) автоматично повертається в правильне положення та вирівнюється з заготовкою, щоб забезпечити надійне кріплення заготовки.

6.4 Регулювання стопорного гвинта (Мал. 5)

Рух відрізного диску вниз можна регулювати за допомогою стопорного гвинта (21). Це необхідно для компенсації зносу диску – оскільки відрізний диск стає меншим у діаметрі, він більше не зможе прорізати заготовку наскрізь.

- Послабте контргайку (22).
- За потреби закрутіть або викрутіть стопорний гвинт.
- Опустіть голову пили (1), щоб перевірити, чи відрізний диск (11) досягає затискної поверхні (7) лещат (15).
- Знову затягніть контргайку.

Важливо!

Якщо через деякий час ви встановлюєте новий диск, важливо перевірити регулювання стопорного гвинта (21), щоб запобігти врізанню диску в поверхню, на якій стоїть обладнання.

6.5 Заміна відрізного диску (Мал. 6/7)

- Витягніть вилку з розетки.
- Перемістіть голову пили (1) у верхнє положення.
- Підніміть регульований захисний кожух (3) для відрізного диску.
- Натисніть на фіксатор вала (9) і повільно повертайте відрізний диск (11) іншою рукою, поки фіксатор вала не зафіксується.
- Використовуйте універсальний гайковий ключ (20), що входить у комплект, щоб викрутити гвинт вала (23) проти годинникової стрілки.
- Зніміть гвинт вала, шайбу, зовнішній фланець (24) і зношений відрізний диск.
- Встановіть новий відрізний диск у зворотному порядку та затягніть.

Важливо: Фланці необхідно ретельно очистити перед установкою відрізного диску.

- Зверніть увагу на стрілку напрямку.
- Використовуйте лише рекомендовані посилені відрізни диски та затягніть гвинт вала настільки, щоб надійно утримувати диск на місці та запобігти його обертанню. Надмірне затягування гвинта вала може пошкодити відрізний диск.
- Після фіксації голови пили натисніть її вниз за рукоятку (2), щоб захисний кожух відрізного диску міг повернутися у вихідне положення.

7. Експлуатація

7.1. Перемикач ВКЛ/ВИКЛ (Мал. 8)

- Натисніть перемикач ВКЛ/ВИКЛ (10), щоб увімкнути відрізну пилу.
- Щоб виключити пристрій, відпустіть перемикач ВКЛ/ВИКЛ.

7.2 Виконання різі (Мал. 9)

- Надійно затисніть лещатами заготовку.
 - Увімкніть машину і дочекайтеся, поки двигун досягне максимальної швидкості.
 - Натисніть на голову пили (1) за рукоятку (2), доки відрізний диск легко не торкнеться заготовки.
 - Плавно переміщуйте відрізний диск (11) крізь заготовку, яку ви хочете розрізати.
- Важливо:** Уникайте, щоб відрізний диск стрибав або стукав. Це призведе лише до неякісних різів або поломки диска.
- Під час різання рукоятка повинна бути міцно та рівномірно натиснута.
 - Щоб запобігти перегріву заготовки та надмірному утворенню задирок, не слід знижувати швидкість різання навіть у кінці операції різання.

Примітка: Кількість різів на відрізний диск і їх якість можуть значно відрізнятись залежно від часу, необхідного для виконання різів. Швидке різання може прискорити знос диска, але також запобігає знебарвленню заготовки та утворенню задирок.

8. Чистка, обслуговування і замовлення запчастин

Небезпека!

Перед початком всіх робіт по чистці від'єднайте мережевий штекер приладу від мережі.

8.1 Чистка

- Захисні пристосування, шліци для доступу повітря і корпус двигуна мають бути максимально чистими. Прилад протирайте чистою ганчіркою чи продувайте стисненим повітрям з невеликим тиском.
- Рекомендуємо чистити прилад зразу ж після кожного використання.
- Регулярно протирайте прилад вологою ганчіркою з невеликою кількістю мила. Не використовуйте очищуючі засоби чи розчинники; вони можуть пошкодити пластикові частини приладу. Слідкуйте за тим, щоб в середину приладу не потрапила вода. Потрапляння води в електроінструменти підвищує вірогідність електричного удару.

8.2 Вуглеві щітки

У випадку надмірного іскріння кваліфікований електрик повинен перевірити вуглеві щітки.

Небезпека! Вуглеві щітки потрібні бути замінені тільки кваліфікованим електриком.

8.3 Обслуговування

В середині приладу частини, що потребують технічного обслуговування, відсутні.

8.4 Замовлення запчастин:

При замовленні запчастин вкажіть наступне:

- Тип і модель пристрою
- Артикул пристрою
- Ідентифікаційний номер пристрою
- Артикул необхідної запчастини

Актуальні ціни та інформацію Ви можете знайти на веб-сторінці www.Einhell-service.com. Замовлення запчастин Ви можете зробити у відповідному розділі на сайті www.einhell.ua

9. Утилізація і переробка

Прилад знаходиться в опакуванні, щоб запобігти пошкодженню при транспортуванні. Це опакування є сировиною, яка придатна для вторинного використання або для утилізації. Прилад та комплектуючі до нього виготовлено з різних матеріалів, наприклад, з металів та пластмаси. Прилади, які вийшли з ладу, не є побутовим сміттям. Прилад слід здати у відповідний пункт прийому, щоб його було утилізовано належним чином. Якщо місцезнаходження таких пунктів прийому невідомо, слід звернутись до місцевої адміністрації.

10. Зберігання

Зберігайте прилад та комплектуючі в недоступному для дітей темному та сухому приміщенні без мінусових температур. Оптимальна температура зберігання - від 5 до 30 °C. Зберігайте електроінструмент в оригінальному опакуванні.



- D** Konformitätserklärung: Wir erklären Konformität gemäß EU-Richtlinie und Normen für Artikel
- GB** Declaration of conformity: We declare conformity in accordance with the EU directive and standards for article
- F** Déclaration de conformité : Nous déclarons la conformité conformément aux directives et normes UE pour l'article
- I** Dichiarazione di conformità: dichiariamo la conformità secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo
- DK** Overensstemmelseserklæring: Vi attesterer overensstemmelse iht. EU-direktiv samt standarder for artikel
- S** Försäkran om överensstämmelse: Vi förklarar följande överensstämmelse enl. EU-direktiv och standarder för artikeln
- CZ** Prohlášení o shodě: Prohlašujeme shodu podle směrnice EU a norem pro výrobek
- SK** Vyhlásenie o zhode: Vyhlasujeme zhodu podľa smernice EÚ a noriem pre výrobok
- NL** Conformiteitsverklaring: wij verklaren conformiteit conform EU-richtlijn en normen voor artikel
- E** Declaración de conformidad: declaramos la conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el artículo
- FIN** Standardinmukaisuus todistus: Me vakuutamme, että EU-direktiivin ja standardien vaatimukset täyttyvät tuotteelle
- SLO** IZJAVA O SKLADNOSTI potrjuje sledečo skladnost s smernico EU in standardi za izdelek
- H** Konformitási nyilatkozat: Az EU-irányvonal és normák szerinti konformitást jelentjük ki a cikkhez
- RO** Declarație de conformitate: Declaram conformitate conform directivei și normelor UE pentru articolul
- GR** Δήλωση συμμόρφωσης: Δηλώνουμε συμμόρφωση σύμφωνα με Οδηγία Εε και πρότυπα για τα προϊόντα
- P** Declaração de conformidade: Declaramos a conformidade de acordo com a diretiva CE e normas para o artigo
- HR** IZJAVA O SUKLADNOSTI potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- BIH** IZJAVA O SUKLADNOSTI potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- RS** DEKLARACIJA O USUGLAŠENOST potvrđuje sledeću usklađenost prema smernicama EZ i normama za artikal
- TR** Uygunluk Deklarasyonu: AB direktifi ve ürün standartları uyarınca uygunluğunu beyan ederiz
- RUS** Заявление о соответствии товара: Настоящим удостоверяется, что следующие продукты соответствуют директивам и нормам ЕС
- EE** Vastavusdeklaratsioon: Tõendame toote vastavust EL direktiivile ja standarditele
- LV** Atbilstības deklarācija: Mēs apliecinām atbilstību ES direktīvai un standartiem tālāk minētajām precēm
- LT** Atitikties deklaracija: deklaruojame, kad gaminyms atitinka ES direktyvą ir standartus
- PL** Deklaracja Zgodności - deklarujemy zgodność wymienionego poniziej artykułu z następującymi normami na podstawie dyrektywy EU
- BG** Декларация за съответствие: Ние декларираме съответствие на Директивите и нормите (ЕС) за изделия
- UKR** Декларація відповідності: ми заявляємо про відповідність згідно з Директивою ЄС та стандартами стосовно артикула
- MK** Izjava za saobraznost: Izjavуvаmе saobraznost со регулативата и со normite на EY за артикли
- N** Samsvarserklæring: Vi erklærer samsvar i henhold til EU-direktiv og standarder for artikkel
- IS** Samræmisýfirlýsing: Við útskúrdum samræmi við EU-reglugerð og stöðlum fyrir vörutegund

Metall-Trenmaschine* TC-MC 355/1 (Einhell)

- 2014/29/EU
- 2005/32/EC_2009/125/EC
- (EU)2015/1188
- 2014/35/EU
- 2006/28/EC
- 2014/30/EU
- 2014/32/EU
- 2014/53/EU
- 2014/68/EU
- (EU)2016/426
Notified Body:
- (EU)2016/425
- 2011/65/EU_(EU)2015/863
- 2006/42/EC
- Annex IV
Notified Body:
Reg. No.:
- 2000/14/EC_2005/88/EC
- Annex V
- Annex VI
Noise: measured L_{WA} = dB (A); guaranteed L_{WA} = dB (A)
P = kW; L/O = cm
Notified Body:
- 2012/46/EU_(EU)2016/1628
Emission No.:

Standard references: EN 62841-1; EN 62841-3-10;
EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3

Einhell Germany AG · Wiesenweg 22 · D-94405 Landau/Isar

Landau/Isar, den 29.03.2022

Andreas Weichselgartner/General-Manager

Jeff Dong/Product-Management

First CE: 21
Art.-No.: 45.031.39 I.-No.: 21011
Subject to change without notice

Archive-File/Record: NAPR019925
Documents registrar: Felix Hofner
Wiesenweg 22, D-94405 Landau/Isar

* GB Metal cutting-off machine - F Tronçonneuse à métaux - I Troncatrice per metallo - DK/N Metal-kapmaskine - S Metallkapság - CZ Dělicí stroj na kov - SK Rozbrusovačka na kov - NL Metaalsnijmachine - E Tronçadora de metal - FIN Metallinkatkaisukone - SLO Rezalni stroj za kovino - H Fém-szelvélasztógép - RO Mașină de tăiat metale - GR Μηχανή κοπής μετάλλου - P Serra de metal - HR/BIH Glodalica za metal - RS Mašina za rezanje metala - PL Przećniarka do metalu - TR Profil Kesme - RUS Отрезной станок по металлу - EE Metallilõikerik - LV Metāla griešanas mašīna - LT Metalo pjaustymo staklės - BG Циркуляр за метал - UKR Вирдінний верстат для металу - MK Mašina za sečenje metal

Оригінал декларації про відповідність

Декларація про відповідність продукції вимогам Технічних регламентів

Найменування та адреса виробника або його уповноваженого представника (Декларант): ТОВ "ХАНС АЙНХЕЛЬ УКРАЇНА" (юридична адреса: Україна, 08130, Київ. обл., Бучанський р-н, с. Петропавлівська Борщагівка, вул. Соборна, буд.2В), код за ЄДРПОУ 38275500 в особі уповноваженого представника Кузьмич М.Л. на підставі Довіреності від 08/03/2023 року

підтверджує, що продукція торгової марки "EINHELL": Пили дискові по металу електричні та запасні частини до них моделей ТС-МС 355/1 (артикул 45.031.39, серія I.-Nr.:21011),

код УКТ ЗЕД 8461

виробництва компанії «Айнхель Джермані АГ», індекс 94405, 22, Візенберг, 94405 Ландау на Ізарі, Федеративна Республіка Німеччина; на підприємстві «Hansi Anhai Far East Ltd.», 77 Gloucester Road, 12/F, Fortis Bank Tower, Hong Kong, Китай;

яка виготовляється серійно

відповідає вимогам Технічних регламентів:

| Назва технічного регламенту | Нормативні документи |
|---|---|
| Технічний регламент безпеки машин (Постанова КМУ №62 від 30.01.2013 р.) | ДСТУ EN 62841-1:2016 (EN 62841-1:2015, IDT), ДСТУ EN 62841-3-10:2018 (EN 62841-3-10:2015; AC:2016, IDT; IEC 62841-3-10:2015, MOD; Cor 1:2016, IDT) |
| Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання (Постанова КМУ № 1077 від 16.12.2015 р.) і Технічний регламент низьковольтного електричного обладнання (Постанова КМУ №1067 від 16.12.15 р.) | ДСТУ EN 61000-3-2:2019 (EN IEC 61000-3-2:2019, IDT; IEC 61000-3-2:2018, IDT), ДСТУ EN 61000-3-3:2017 (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT), ДСТУ EN 55014-1:2016 (EN 55014-1:2006; EN 55014-1:2006/A1:2009; EN 55014-1:2006/A1:2011, IDT), ДСТУ EN 55014-2:2015 (EN 55014-2:1997, IDT) |
| Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні | ДСТУ EN 50581:2014 |

Останні дві цифри року, в якому було нанесено маркування знаком відповідності вимогам Технічних регламентів: 24.

Декларація складена під цілковиту відповідальність декларанта.

Директор



Кузьмич М.Л.

Зареєстровано 25 квітня 2024 р.

Дата декларування 15.04.2024 р.

Місце декларування: 08130, Київ. обл., Бучанський р-н, с. Петропавлівська Борщагівка, вул. Соборна, буд.2В

Достовірність зазначеної інформації та дійсність реєстрації декларації про відповідність можна перевірити за телефоном +38 044 384 28 90



EH 05/2023 (02)

